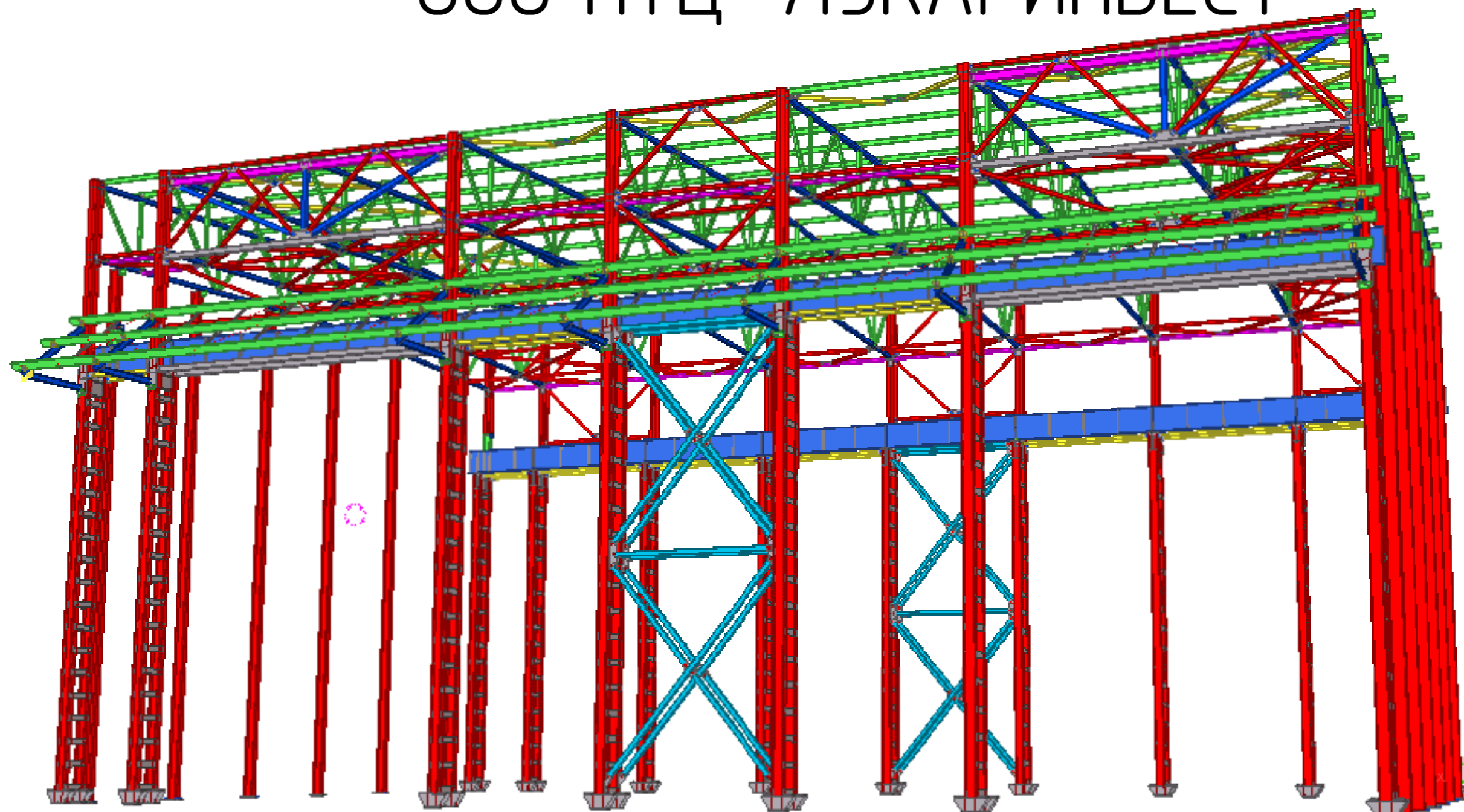


ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"



# Пристрой к железнодорожному депо ПАО "Русполимет"

РПМ.018-КМД

Конструкции металлические детализированные

Ведомость отпрабочных марок							
№ п.п.	Марка элемента	№ листа	Описание	Кол-во	Площадь под покарску, м <sup>2</sup>	Масса, кг	
						Одной марки	Всех марок
1	БК-1	3,1	Балка	1	23,73	807,6	807,6
2	БК-2	3,2	Балка	1	44,04	1475,1	1475,1
3	БК-3	3,3	Балка	9	1684,37	690,7	6216,3
4	БК-4	3,4	Балка	1	41,1	1358,2	1358,2
5	БК-5	3,5	Балка	2	61,84	537,2	1074,4
6	КН1-1	3,7	Балка	7	102,74	61,2	428,4
7	КН1-2	3,8	Балка	7	157,34	93,4	653,8
8	К1-1	3,9	Колонна	1	72,93	3396,3	3396,3
9	К1-2	3,1	Колонна	1	72,63	3382,5	3382,5
10	К1-4	3,11	Балка	1	16,17	659,3	659,3
11	К1-5	3,12	Балка	1	15,37	630	630
12	К1-6	3,13	Колонна	1	74,04	3435,6	3435,6
13	К1-7	3,14	Колонна	1	74,04	3435,6	3435,6
14	К1-9	3,15	Колонна	1	72,83	3393,5	3393,5
15	К1-10	3,16	Колонна	1	72,63	3382,5	3382,5
16	К1-12	3,17	Колонна	5	-1073,74	3385,3	16926,5
17	К1-13	3,18	Балка	1	15,47	632,9	632,9
18	К1-15	3,19	Колонна	2	292,09	3399,2	6798,4
19	К1-16	3,2	Балка	1	16,28	662,5	662,5
20	К1-17	3,21	Балка	2	60,38	619,9	1239,8
21	К1-18	3,22	Балка	1	15,54	634,6	634,6
22	К1-19	3,23	Колонна	1	74,24	3446,6	3446,6
23	К1-21	3,24	Балка	1	15,54	634,6	634,6
24	К1-23	3,25	Балка	1	16,39	666,2	666,2
25	К1-24	3,26	Балка	2	61,95	633,4	1266,8
26	К1-25	3,27	Балка	1	16,38	666,2	666,2
27	К1-26	3,28	Колонна	1	74,24	3446,6	3446,6
28	К1-27	3,29	Балка	2	61,95	633,4	1266,8
29	К1-28	3,3	Балка	1	15,05	618,3	618,3
30	К1-29	3,31	Колонна	1	73,02	3399,2	3399,2
31	К1-30	3,32	Балка	1	15	617,1	617,1
32	К2-1	3,34	Колонна	2	135,77	1088	2176
33	К2-2	3,35	Колонна	2	136,22	1091,7	2183,4
34	К2-3	3,36	Колонна	2	137,14	1098,7	2197,4
35	К2-4	3,37	Колонна	2	137,59	1102,2	2204,4
36	К2-5	3,38	Колонна	2	138,5	1109,2	2218,4
37	К2-6	3,39	Колонна	2	138,77	1111,3	2222,6
38	МП1-1	3,139	Пластина	12	36,86	9,4	112,8
39	П1-1	3,139	Прогон	3	33,32	97,3	291,9
40	П1-2	3,139	Прогон	3	33,32	97,3	291,9
41	П1-3	3,41	Прогон	1	4,48	127	127
42	П1-4	3,42	Прогон	1	4,23	117,9	117,9
43	П1-5	3,43	Прогон	1	4,23	117,9	117,9
44	П1-6	3,44	Прогон	1	4,44	125,5	125,5
45	П1-7	3,45	Прогон	1	4,53	128,5	128,5
46	П1-10	3,139	Прогон	56	11592,17	97,2	5443,2
47	П1-11	3,46	Прогон	5	102,43	111,1	555,5
48	П1-12	3,47	Прогон	5	102,43	111,1	555,5
49	П1-13	3,48	Прогон	1	4,45	125,5	125,5
50	П1-14	3,49	Прогон	1	4,45	125,5	125,5

Ведомость отпрабочных марок							
№ п.п.	Марка элемента	№ листа	Описание	Кол-во	Площадь под покарску, м <sup>2</sup>	Масса, кг	
						Одной марки	Всех марок
51	П1-15	3,5	Прогон	1	4,27	119	119
52	П1-16	3,51	Прогон	1	4,27	119	119
53	П1-17	3,52	Прогон	1	4,48	127	127
54	П1-18	3,53	Прогон	1	4,48	126,5	126,5
55	П1-19	3,139	Прогон	6	79,95	58,3	349,8
56	П1-20	3,139	Прогон	6	79,95	58,3	349,8
57	П1-21	3,54	Прогон	1	4,48	126,5	126,5
58	П2-1	3,55	Прогон	1	3,7	97,3	97,3
59	П2-2	3,55	Прогон	1	3,7	97,3	97,3
60	П2-3	3,55	Прогон	12	532,29	97,2	1166,4
61	П2-4	3,55	Прогон	1	2,22	58,3	58,3
62	П2-5	3,55	Прогон	1	2,22	58,3	58,3
63	П3-1	3,56	Прогон	1	11,07	343,2	343,2
64	П3-2	3,57	Прогон	1	11,32	348,8	348,8
65	П3-3	3,58	Прогон	1	11,07	343,2	343,2
66	П3-4	3,59	Прогон	3	49,39	170,3	510,9
67	П3-5	3,6	Прогон	3	50,28	172,5	517,5
68	П3-6	3,61	Прогон	3	49,39	170,3	510,9
69	П3-7	3,62	Прогон	1	11,06	342,9	342,9
70	П3-8	3,63	Прогон	1	11,31	348,4	348,4
71	П3-9	3,64	Прогон	1	11,06	342,9	342,9
72	П3-10	3,65	Прогон	1	3,28	101,9	101,9
73	П3-11	3,66	Прогон	1	3,33	103	103
74	П3-12	3,67	Прогон	1	3,28	101,9	101,9
75	Р1-1	3,73	Распорка	4	20,29	37,2	148,8
76	Р1-2	3,68	Распорка	2	10,28	77,1	154,2
77	Р1-3	3,73	Распорка	2	8,35	61,4	122,8
78	Р1-4	3,69	Распорка	2	8,7	63,8	127,6
79	Р1-5	3,73	Распорка	22	646,68	39,2	862,4
80	Р1-6	3,7	Распорка	12	402,29	83,6	1003,2
81	Р1-7	3,73	Распорка	11	275	67	737
82	Р1-8	3,71	Распорка	10	245,21	72	720
83	Р1-9	3,73	Распорка	2	5,34	39,2	78,4
84	Р1-10	3,73	Распорка	1	2,27	67	67
85	Р1-11	3,72	Распорка	2	9,47	69,5	139
86	Р1-12	3,73	Распорка	2	4,72	34,5	69
87	Р1-13	3,73	Распорка	2	4,72	34,5	69
88	Р1-14	3,74	Распорка	2	5,17	37,7	75,4
89	Р1-15	3,73	Распорка	2	5,4	39,6	79,2
90	Р2-1	3,75	Связь	1	1,27	37,3	37,3
91	Р2-2	3,75	Связь	1	1,27	37,3	37,3
92	Р2-3	3,75	Связь	2	5,18	38	76
93	Р2-4	3,75	Связь	2	5,25	38,5	77
94	Р2-5	3,75	Связь	2	5,27	38,6	77,2
95	Р2-6	3,75	Связь	2	5,34	39,1	78,2
96	Р2-7	3,75	Связь	2	5,41	39,7	79,4
97	Р2-8	3,76	Распорка	2	8,72	64	128
98	Р2-9	3,77	Распорка	1	2,17	63,5	63,5
99	Р2-10	3,75	Связь	2	5,39	39,5	79
100	Р2-11	3,75	Связь	2	5,23	38,3	76,6

						РПМ.018-КМД		
						ПАО "Русполимет"		
Изм	Кол-во	Лист	№ док	Подп	Дата			
Разработал	Лешин С.Г.	Лешин С.Г.				Пристрой к железнодорожному депо		
Проверил	Царев В.С.	Царев В.С.				Р	11	
						Ведомость отпрабочных марок 1		
						ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

Ведомость отправок марок							
№ п.п.	Марка элемента	№ листа	Описание	Кол-во	Площадь под покарску, м <sup>2</sup>	Масса, кг	
						Одной марки	Всех марок
101	P2-12	3,75	Связь	2	5,36	39,3	78,6
102	P2-13	3,75	Связь	2	5,23	38,4	76,8
103	P2-14	3,75	Связь	1	1,25	36,7	36,7
104	P2-15	3,75	Связь	1	1,25	36,7	36,7
105	P2-16	3,75	Связь	2	5,14	37,7	75,4
106	P2-17	3,81	Связь	12	194,31	39,6	475,2
107	P2-18	3,78	Распорка	14	466,66	69,9	978,6
108	P2-19	3,79	Распорка	6	87,58	71,4	428,4
109	P2-20	3,81	Связь	12	191,53	39	468
110	P2-21	3,8	Распорка	3	21,21	69,2	207,6
111	P2-22	3,81	Связь	2	5,53	40,5	81
112	P2-23	3,81	Связь	2	5,58	40,9	81,8
113	P2-24	3,81	Связь	2	5,75	42,2	84,4
114	P2-25	3,81	Связь	2	5,63	41,2	82,4
115	P2-26	3,81	Связь	2	5,74	42,1	84,2
116	P2-27	3,81	Связь	2	5,7	41,8	83,6
117	P2-28	3,81	Связь	2	5,55	40,7	81,4
118	P2-29	3,81	Связь	2	5,67	41,6	83,2
119	P2-30	3,81	Связь	2	5,54	40,6	81,2
120	P2-31	3,81	Связь	2	5,45	40	80
121	P2-32	3,82	Распорка	4	19,53	35,6	142,4
122	P2-33	3,83	Распорка	2	5,09	37,1	74,2
123	P3-1	3,84	Распорка	2	59,83	392,9	785,8
124	P3-2	3,85	Распорка	1	16,49	437,6	437,6
125	P3-3	3,86	Распорка	2	62,58	410,9	821,8
126	P3-4	3,87	Распорка	1	17,2	456,2	456,2
127	CB1-1	3,88	Связь	12	370,58	92	1104
128	CB1-2	3,88	Связь	4	40,98	91,5	366
129	CB1-3	3,88	Связь	4	84,34	192,5	770
130	CB1-4	3,88	Связь	8	207,86	117,2	937,6
131	CB1-5	3,88	Связь	4	84,54	192,9	771,6
132	CB2-1	3,89	Связь	2	6,25	45,7	91,4
133	CB2-2	3,89	Связь	1	2,57	77	77
134	CB2-3	3,89	Связь	6	58,44	47,5	285
135	CB2-4	3,89	Связь	3	25,1	83,4	250,2
136	CB3-1	3,9	Связь	1	1,6	46,9	46,9
137	CB3-2	3,92	Связь	1	1,59	46,6	46,6
138	CB3-3	3,93	Связь	1	5,2	156,2	156,2
139	CB3-4	3,94	Связь	3	14,86	48,3	144,9
140	CB3-5	3,95	Связь	3	15,01	48,8	146,4
141	CB3-6	3,96	Связь	1	5,42	162,7	162,7
142	CB4-1	3,97	Связь	2	6,25	45,7	91,4
143	CB4-2	3,97	Связь	2	6,34	46,4	92,8
144	CB4-3	3,97	Связь	4	25,25	46,2	184,8
145	CB4-4	3,97	Связь	2	6,45	47,2	94,4
146	CB4-5	3,97	Связь	1	2,57	77	77
147	CB4-6	3,97	Связь	6	58,44	47,5	285
148	CB4-7	3,98	Связь	3	25,1	83,4	250,2
149	CB4-9	3,99	Связь	4	27,04	49,5	198
150	CB4-10	3,1	Связь	4	26,48	48,4	193,6

Ведомость отправок марок							
№ п.п.	Марка элемента	№ листа	Описание	Кол-во	Площадь под покарску, м <sup>2</sup>	Масса, кг	
						Одной марки	Всех марок
151	CB5-1	3,101	Связь	1	2,3	67,5	67,5
152	CB5-2	3,102	Связь	1	5,2	155,1	155,1
153	CB5-3	3,103	Связь	3	22,2	72,5	217,5
154	CB5-4	3,104	Связь	1	5,42	161,5	161,5
155	CG2-1	3,113	Связь	4	22,09	40,5	162
156	CG2-2	3,113	Связь	2	5,46	40	80
157	CG2-3	3,105	Связь	1	2,92	87,5	87,5
158	CG2-4	3,106	Связь	1	2,92	87,5	87,5
159	CG2-5	3,113	Связь	2	8,4	61,7	123,4
160	CG2-6	3,107	Связь	1	2,92	87,3	87,3
161	CG2-7	3,108	Связь	1	2,92	87,3	87,3
162	CG2-8	3,113	Связь	2	5,56	40,7	81,4
163	CG2-9	3,113	Связь	1	1,45	42,5	42,5
164	CG2-10	3,113	Связь	1	1,45	42,5	42,5
165	CG2-11	3,113	Связь	1	1,44	42,1	42,1
166	CG2-12	3,113	Связь	1	1,44	42,1	42,1
167	CG2-13	3,109	Связь	1	3,1	93,2	93,2
168	CG2-14	3,11	Связь	1	3,1	93,2	93,2
169	CG2-15	3,111	Связь	1	3,08	92,7	92,7
170	CG2-16	3,112	Связь	1	3,08	92,7	92,7
171	CG2-17	3,113	Связь	2	9,15	67,3	134,6
172	CG2-18	3,113	Связь	2	5,8	42,5	85
173	CG2-19	3,113	Связь	2	5,88	43,1	86,2
174	CG3-1	3,114	Связь	1	1,38	40,4	40,4
175	CG3-2	3,115	Связь	1	2,93	87,8	87,8
176	CG3-3	3,114	Связь	1	1,38	40,4	40,4
177	CG3-4	3,114	Связь	1	1,46	42,7	42,7
178	CG3-5	3,116	Связь	1	3,11	93,9	93,9
179	CG3-6	3,114	Связь	1	1,46	42,7	42,7
180	T1-1	3,139	Тяж	28	111,16	4,6	128,8
181	T1-2	3,139	Тяж	4	2,03	4,1	16,4
182	T2-1	3,139	Тяж	34	641,99	14,8	503,2
183	ФП1-1	3,117	Ферма	1	20,7	728,8	728,8
184	ФП1-2	3,118	Ферма	1	21,53	755,4	755,4
185	Ф1-1	3,12	Балка	1	21,84	769	769
186	Ф1-2	3,121	Балка	1	21,85	769,2	769,2
187	Ф1-3	3,122	Балка	1	21,6	804,7	804,7
188	Ф1-4	3,123	Балка	1	21,68	769,4	769,4
189	Ф1-5	3,124	Балка	1	21,57	765,4	765,4
190	Ф1-6	3,125	Балка	1	21,12	789,9	789,9
191	Ф1-7	3,126	Балка	4	326,87	725,9	2903,6
192	Ф1-8	3,127	Балка	4	326,87	725,9	2903,6
193	Ф1-9	3,128	Балка	4	310,09	719,5	2878
194	Ф1-10	3,129	Балка	1	21,52	764,1	764,1
195	Ф1-11	3,13	Балка	1	21,64	768,3	768,3
196	Ф1-12	3,131	Балка	1	21	785,6	785,6
197	Ф1-13	3,132	Балка	1	21,54	760,2	760,2
198	Ф1-14	3,133	Балка	1	21,53	759,9	759,9
199	Ф1-15	3,134	Балка	1	21,05	787,1	787,1
200	Ф1-16	3,135	Балка	1	20,47	721,4	721,4
201	Ф1-17	3,136	Балка	1	20,47	721,4	721,4
202	Ф1-18	3,137	Балка	1	19,83	732,8	732,8
203	Ш1-1	3,139	Шайба	48	64,51	1,6	76,8
204	Ш2-1	3,139	Шайба	64	70,78	0,7	44,8
<b>ИТОГО:</b>						<b>22426,03</b>	<b>148173,6</b>

						РПМ.018-КМД		
						ПАО "Русполимет"		
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подп	Дата			
Разработал	Лешин С.Г.	Лисин С.				Пристрой к железнодорожному депо		
Проверил	Царев В.С.	В.С.И.И.И.						
						Ведомость отправок марок 2		
						ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"		





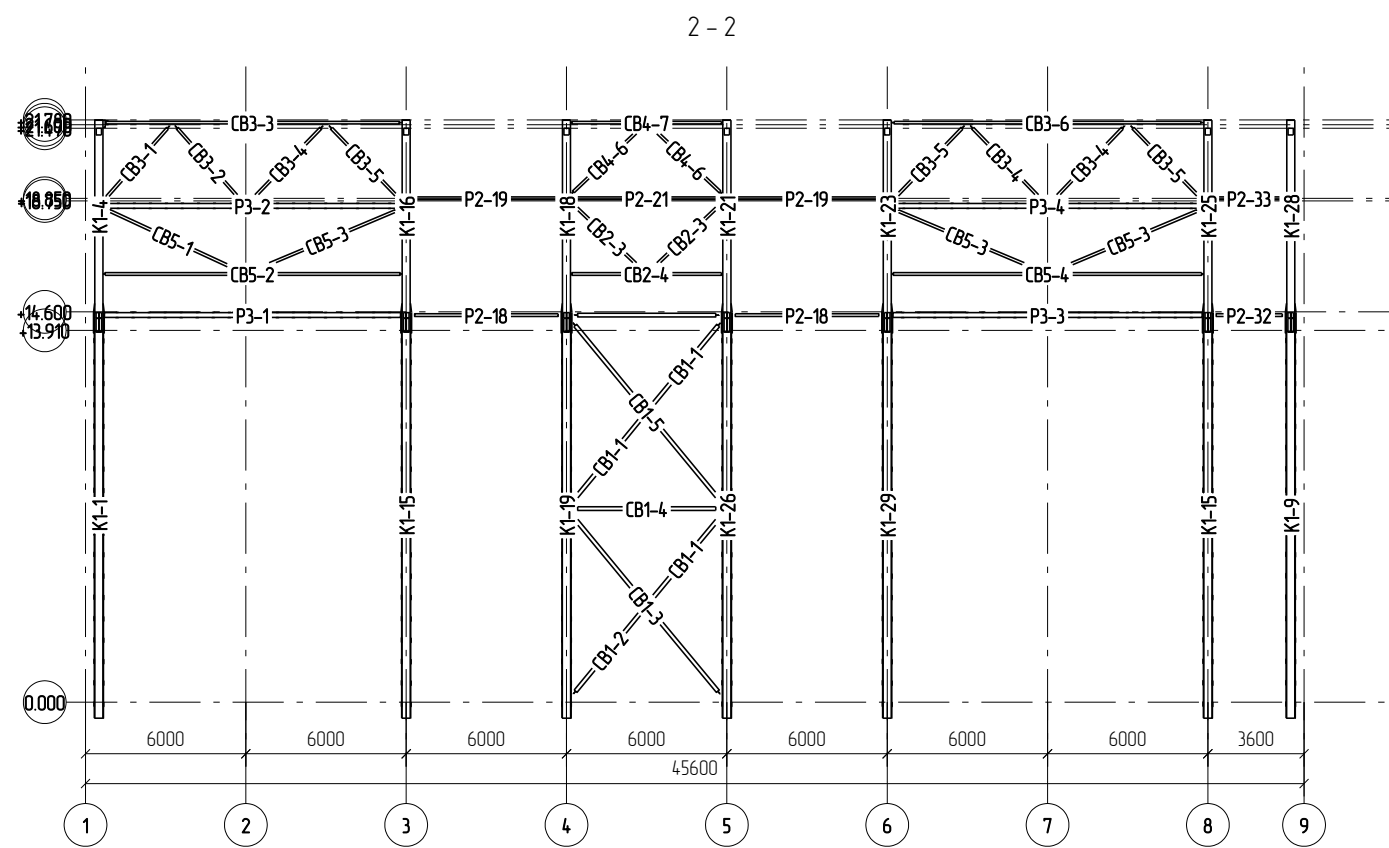
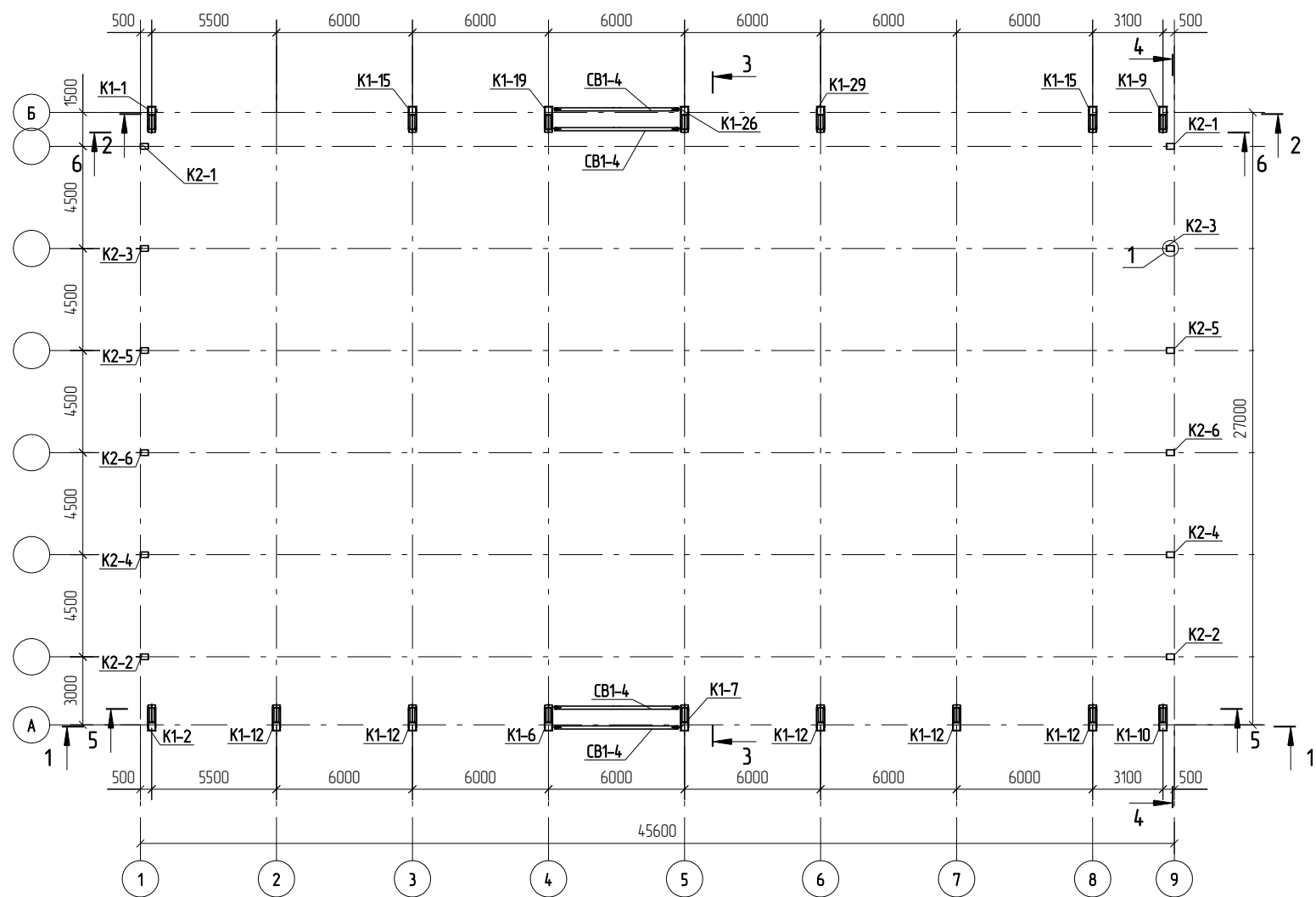
<i>Ведомость метизов</i>					
Поз.	Наименование	ГОСТ, ТУ,.	Кол-во, шт	Масса, кг	Примечания
1	Болт М 16-6gx55,88	ГОСТ 7798-70	1962	238,38	Крепление Р1-Р3, СВ1-СВ-5, СГ2, СГ3, КН1-1, КН-2, П1, П2, П3, Т2
2	Болт М 16-6gx60,88	ГОСТ 7798-70	14	1,81	Крепление КН1-1
3	Болт М 20-6gx70,88	ГОСТ 7798-70	56	13,48	Крепление К2 к Ф1, ФП1 к К1
4	Болт М 20-6gx80,88	ГОСТ 7798-70	72	19,08	Крепление БК к БК
5	Болт М 20-6gx90,88	ГОСТ 7798-70	72	20,89	Крепление Ф1 к К1
6	Болт М 24-6gx110,10.9	ГОСТ 52644-2006	144	78,19	Крепление Ф1 к Ф1 нижний пояс
7	Болт М 30-6gx170,88	ГОСТ 7798-70	56	66,53	Крепление БК к К1
<b>Всего по группе:</b>				<b>438,36</b>	
8	Гайка М 16-6H.8	ГОСТ 5915-70	3952	148,63	
9	Гайка М 20-6H.8	ГОСТ 5915-70	400	28,58	
10	Гайка М 24-6H.10	ГОСТ 52644-2006	144	26,35	
11	Гайка М 30-6H.8	ГОСТ 5915-70	112	27,16	
12	Гайка М 18-6H.8	ГОСТ 5915-70	128	6,82	под тяжи
<b>Всего по группе:</b>				<b>237,55</b>	
13	Шайба 16	ГОСТ 11371-78*	3952	44,64	
14	Шайба 20	ГОСТ 11371-78*	400	6,86	
15	Шайба 24	ГОСТ 52644-2006	288	14,89	
16	Шайба 30	ГОСТ 11371-78*	112	6,00	
17	Шайба 18	ГОСТ 11371-78*	64	0,94	под тяжи
<b>Всего по группе:</b>				<b>73,33</b>	
				<b>ВСЕГО:</b>	<b>749,24</b>

**Запас по кол-ву метизов равен 0%.**

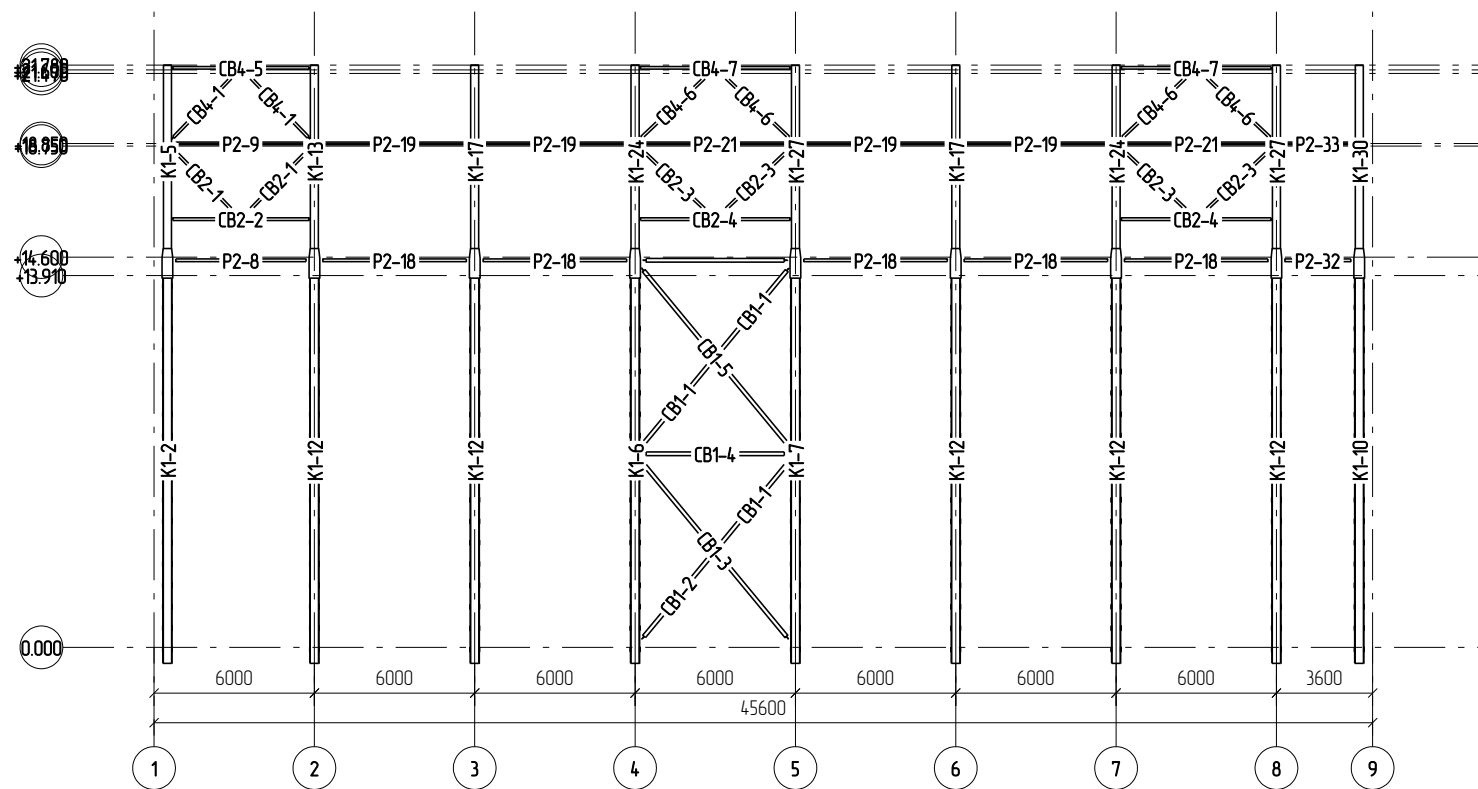
**Натяжение высокпрочных болтов должно быть не менее  $0,15N_n$  и не более  $20тс$ , где  $N_n$  - расчетное усилие в нижнем поясе фермы.**

						<i>РПМ.018-КМД</i>			
						<i>ПАО "Русполимет"</i>			
<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>		<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Разработал</i>	<i>Лешин С.Г.</i>			<i>Лешин С.Г.</i>		<i>Пристрой к железнодорожному депо</i>	<i>Р</i>	<i>14</i>	
<i>Проверил</i>	<i>Царёв В.С.</i>			<i>Царёв В.С.</i>					
						<i>Ведомость метизов</i>	<i>ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"</i>		

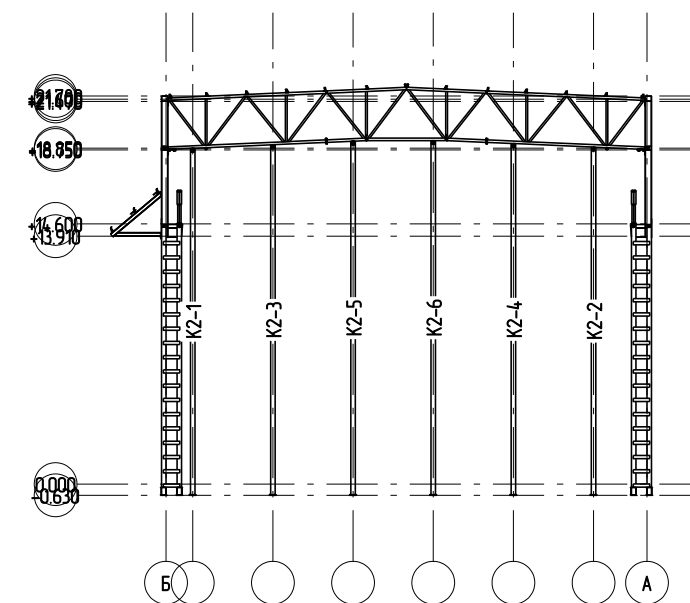
Схема расположения элементов каркаса в плане



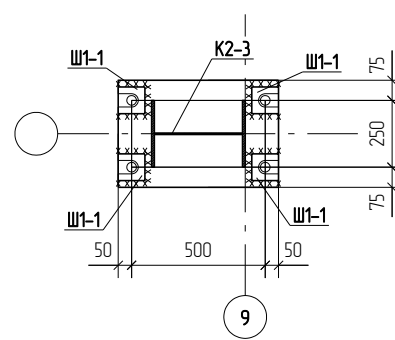
1-1



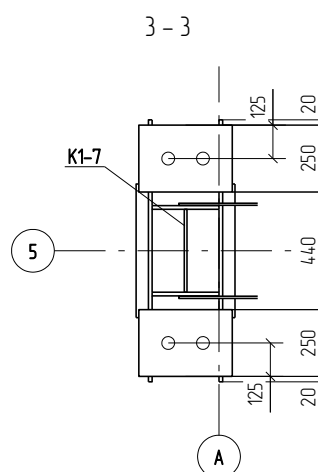
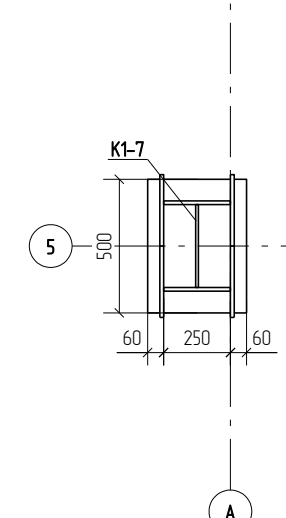
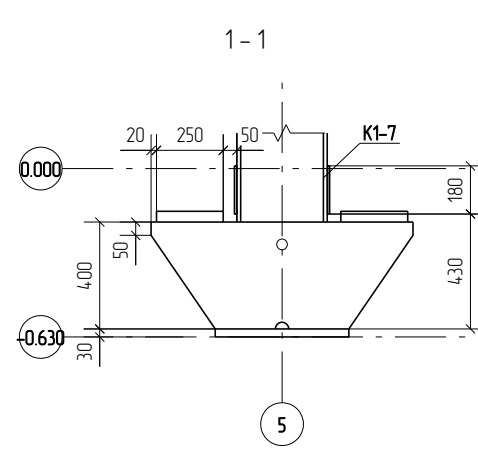
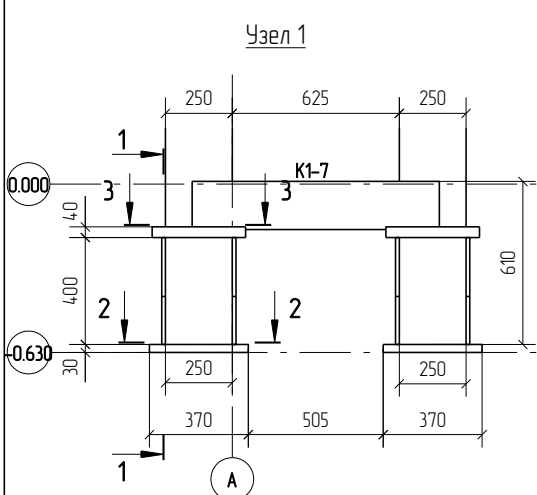
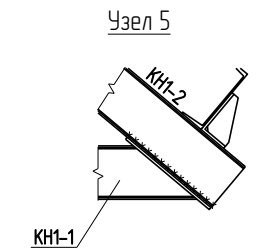
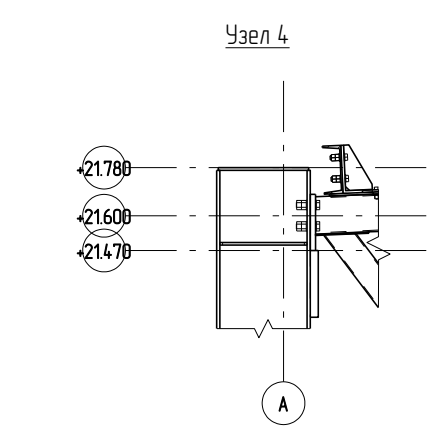
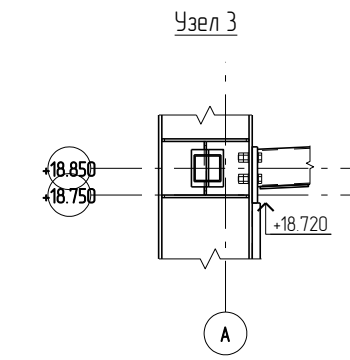
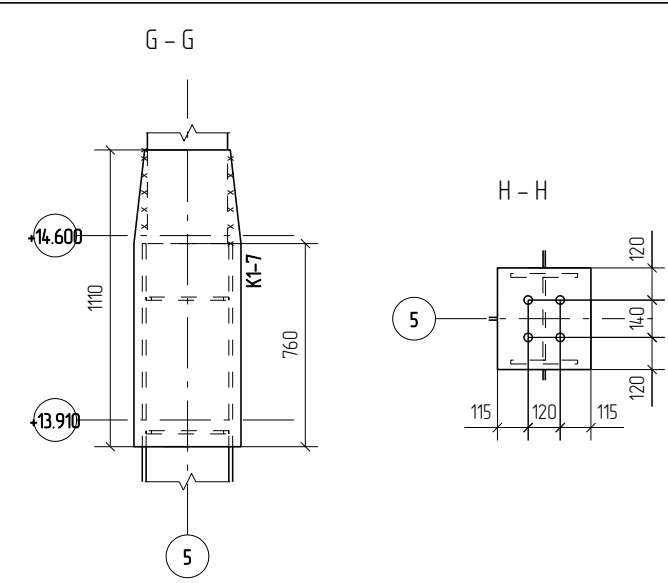
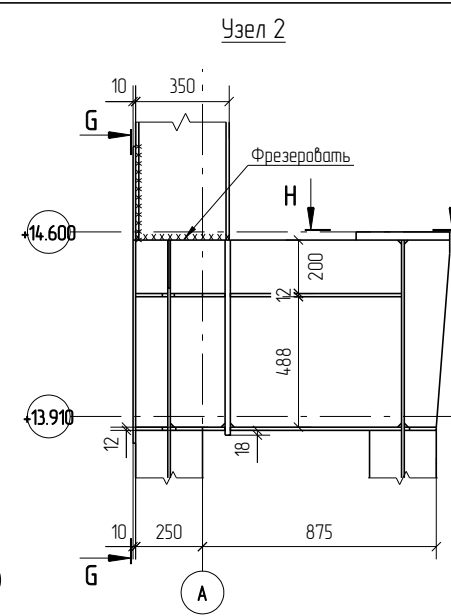
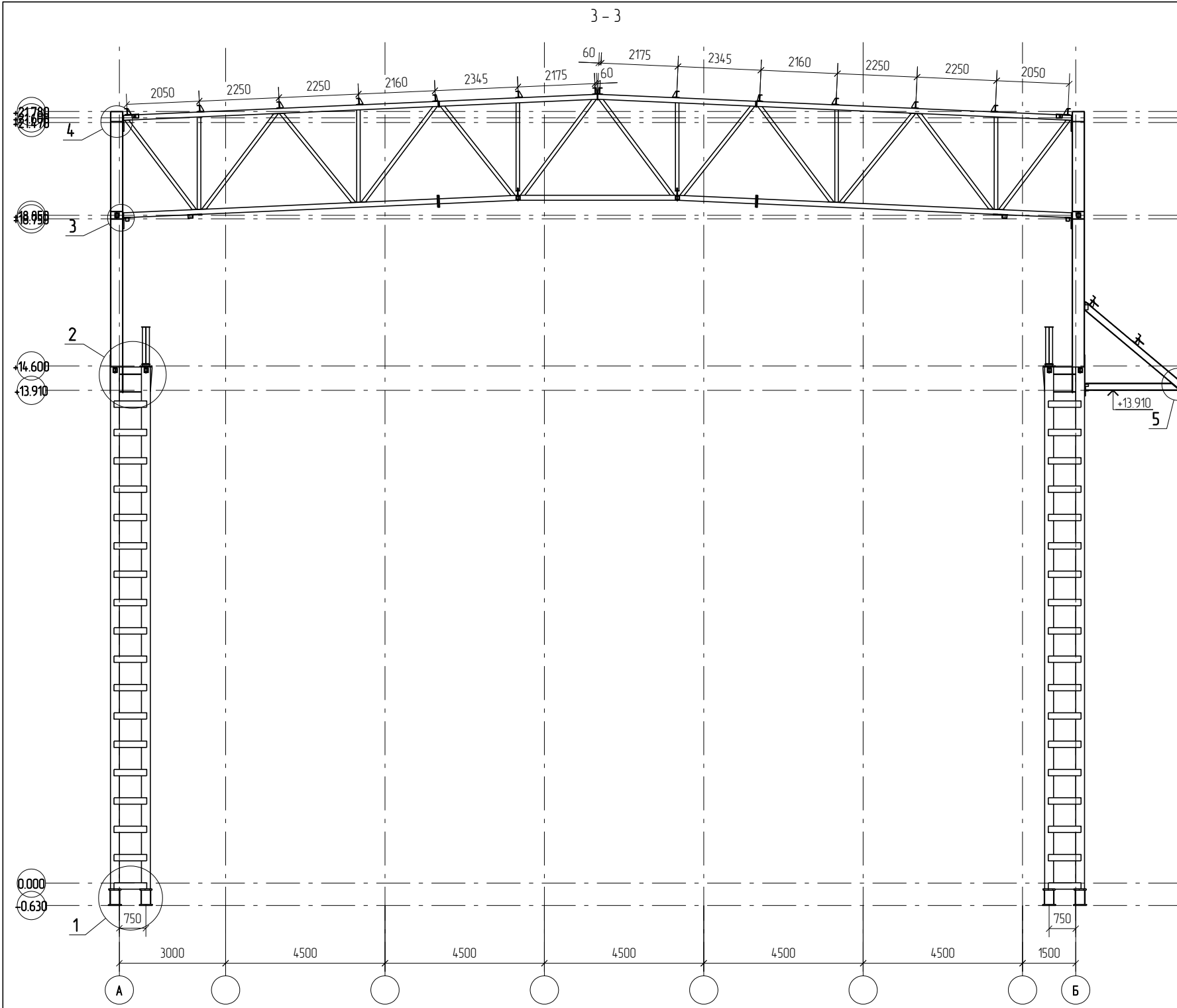
4-4



Узел 1



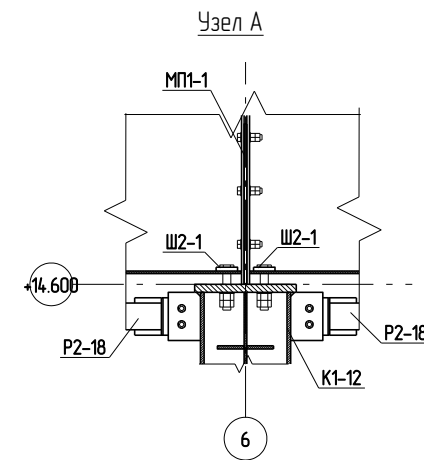
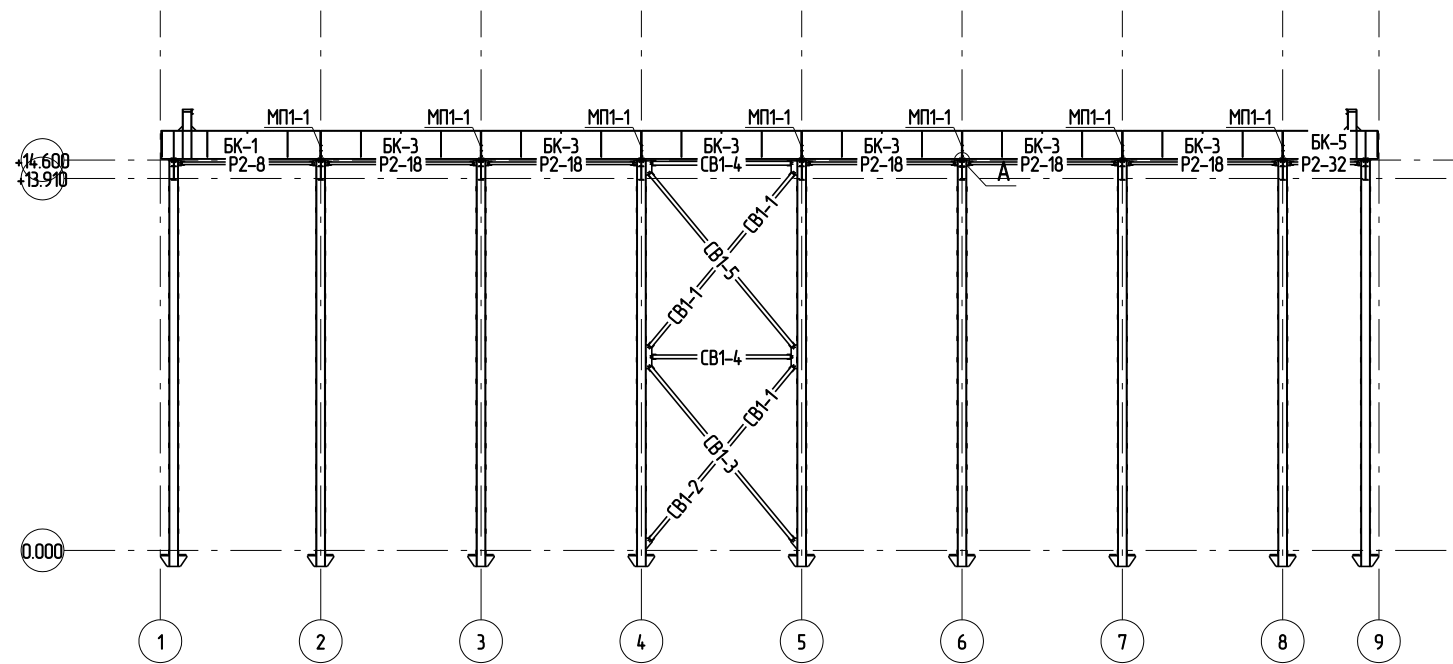
						РПМ.018-КМД				
						ПАО "Русполимет"				
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подп	Дата	Пристрой к железнодорожному депо	Стадия	Лист	Листов	
							Р	21		
Разработал Проверил						Схема расположения элементов каркаса в плане			ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"	



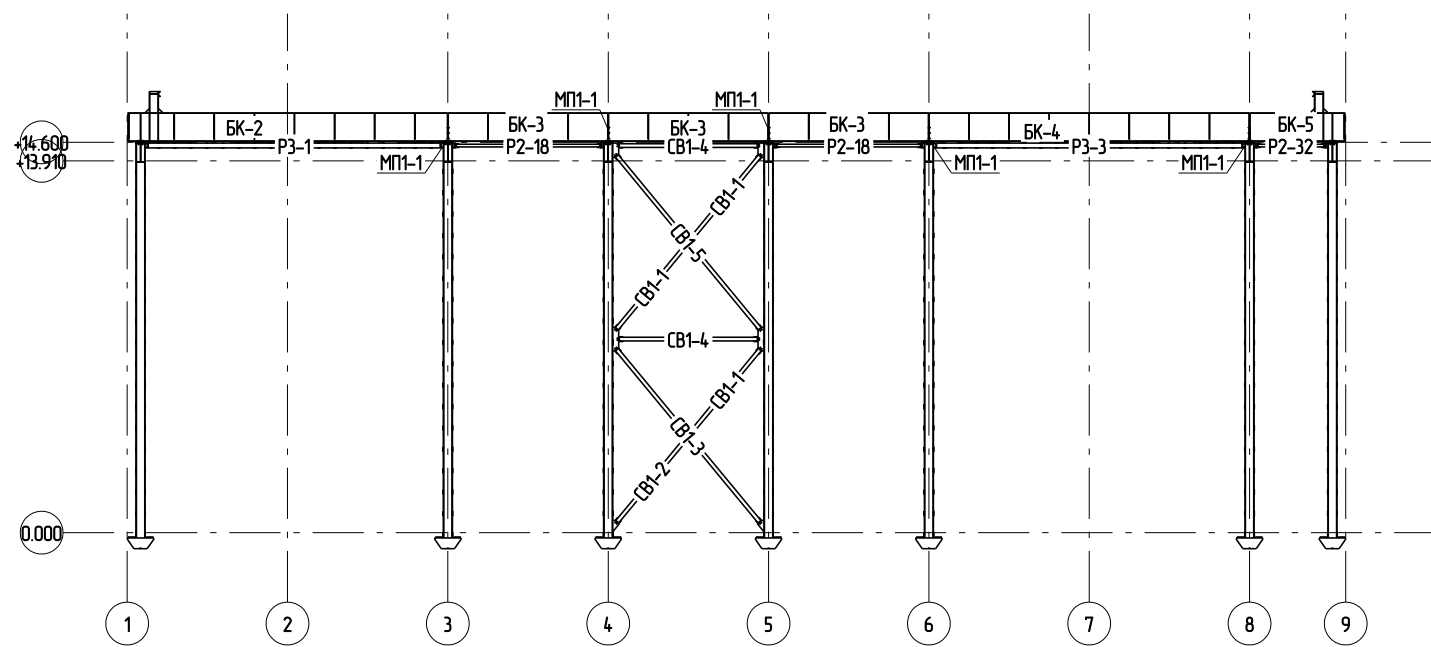
1. Чертежи КМД смотреть совместно с проектом РПМ.018-КМ.  
2. Размеры и длины болтов смотреть по ведомости метизов.

						РПМ.018-КМД			
						ПАО "Русполимет"			
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подп	Дата	Пристрой к железнодорожному депо	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Лешин С.Г.	Лисин С.					Р	2.2	
Проверил	Царев В.С.	В.С. Царев				Разрез 3-3		ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"	

5-5



6-6



1. Чертежи КМД смотреть совместно с проектом РПМ.018-КМ.
2. Размеры и длины болтов смотреть по ведомости метизов.

						РПМ.018-КМД			
						ПАО "Русполимет"			
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подп	Дата	Пристрой к железнодорожному депо	Стадия	Лист	Листов
							Р	23	
						Разрез 5-5, 6-6			
						ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"			



Схема расположения горизонтальных связей по нижним поясам ферм

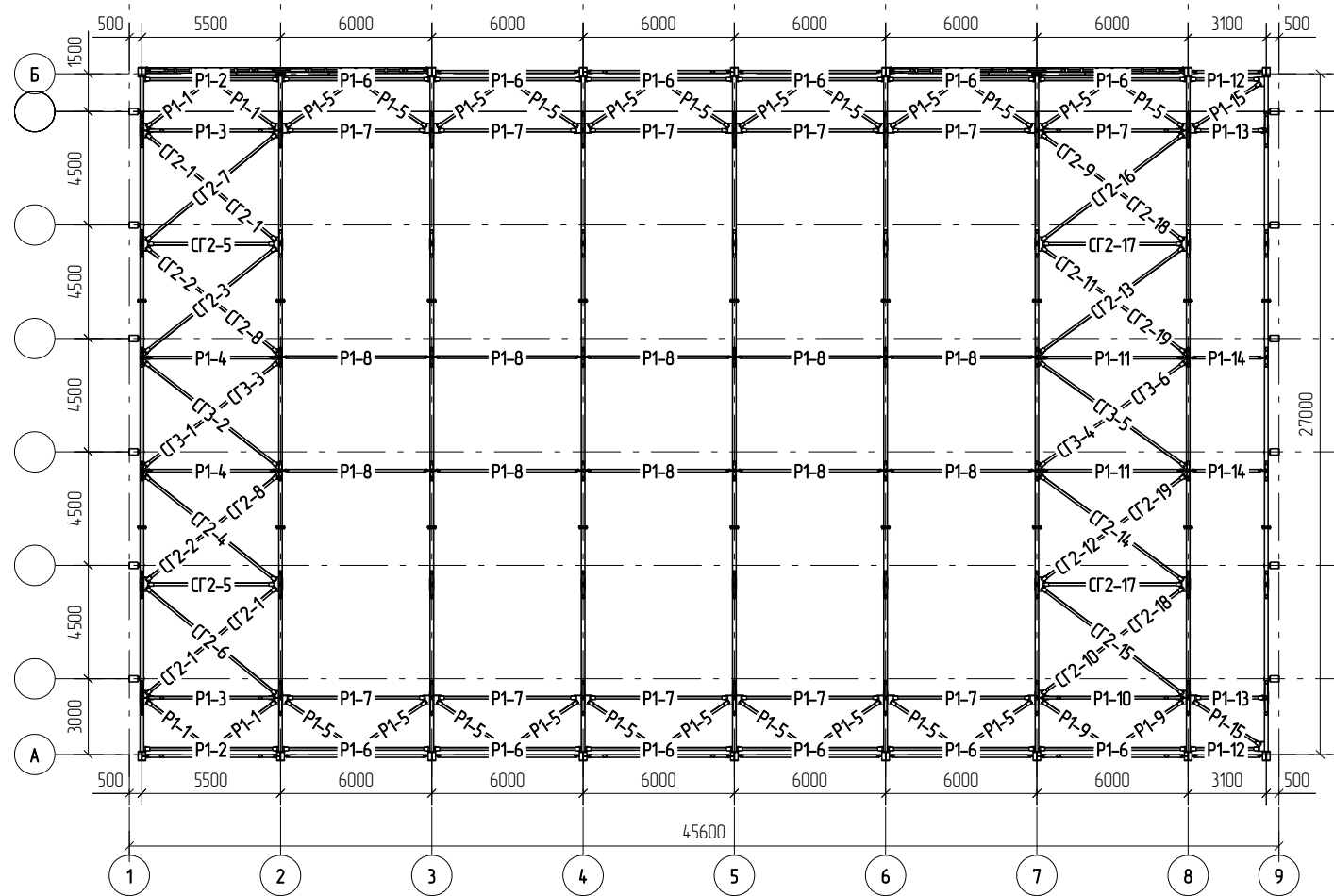


Схема расположения ферм Ф1

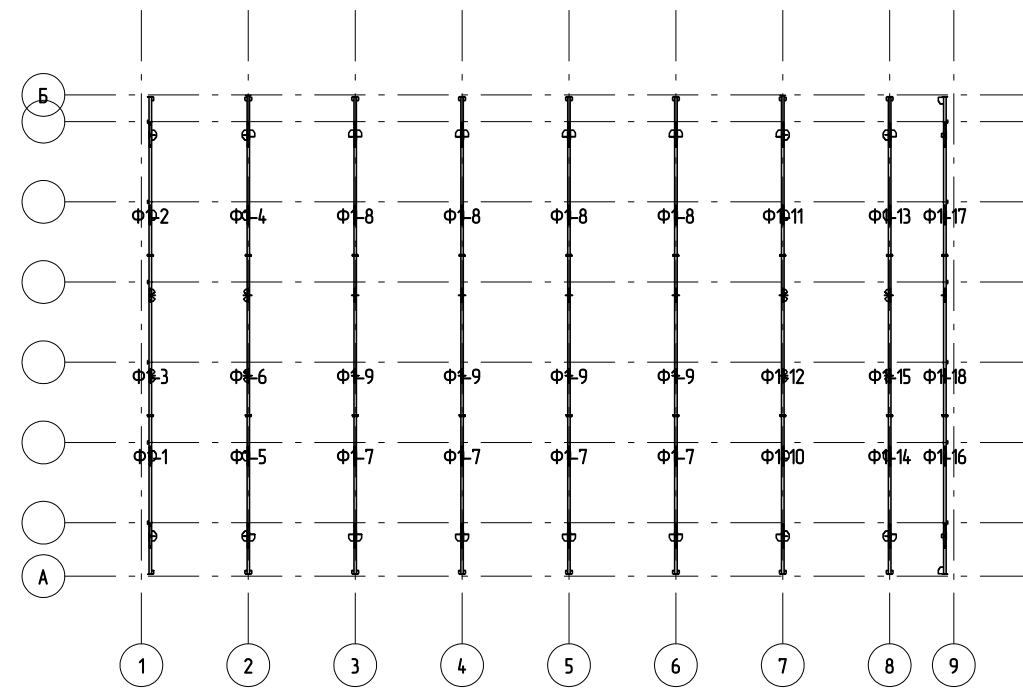
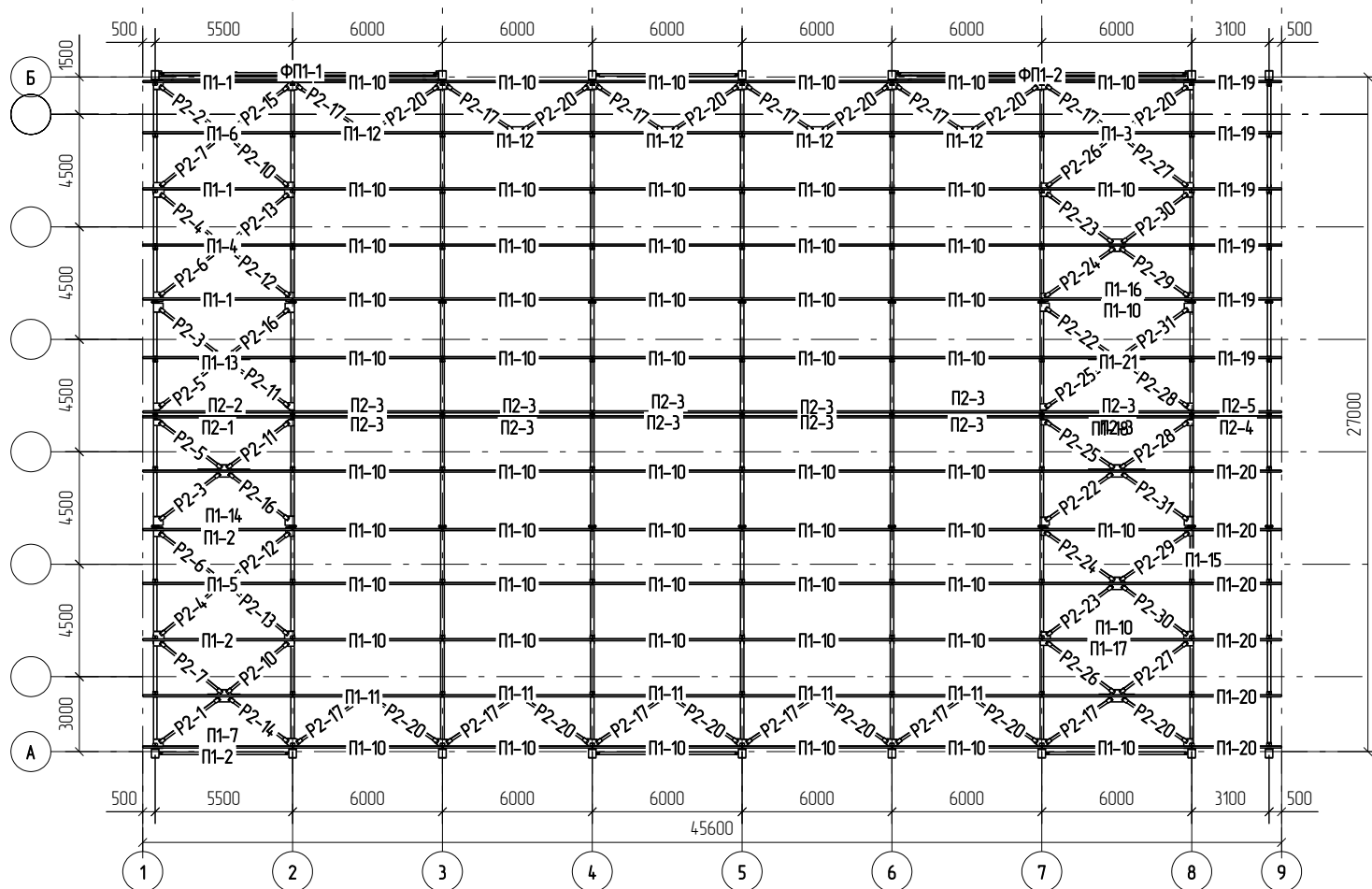


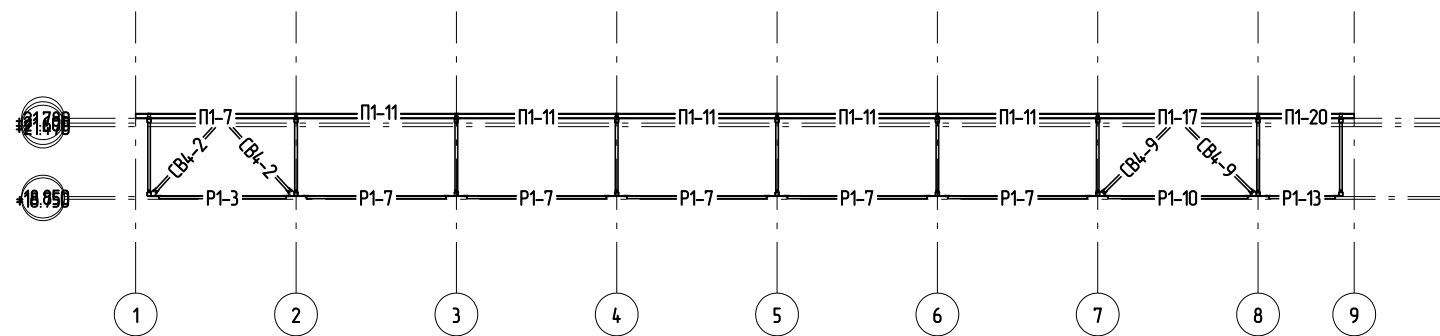
Схема расположения покрытия



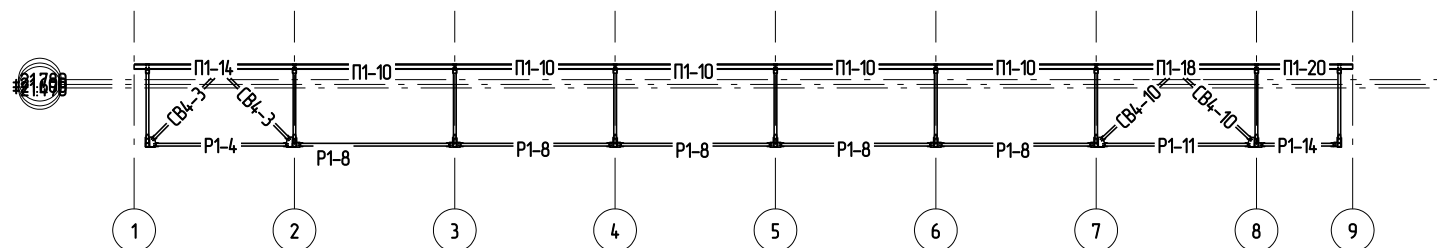
1. Чертежи КМД смотреть совместно с проектом РПМ.018-КМ.  
2. Размеры и длины болтов смотреть по ведомости метизов.

						РПМ.018-КМД		
						ПАО "Русполимет"		
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подп	Дата			
						Пристрой к железнодорожному депо		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	24	
						ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"		
						Схема расположения ферм, гор. связей и покрытия		

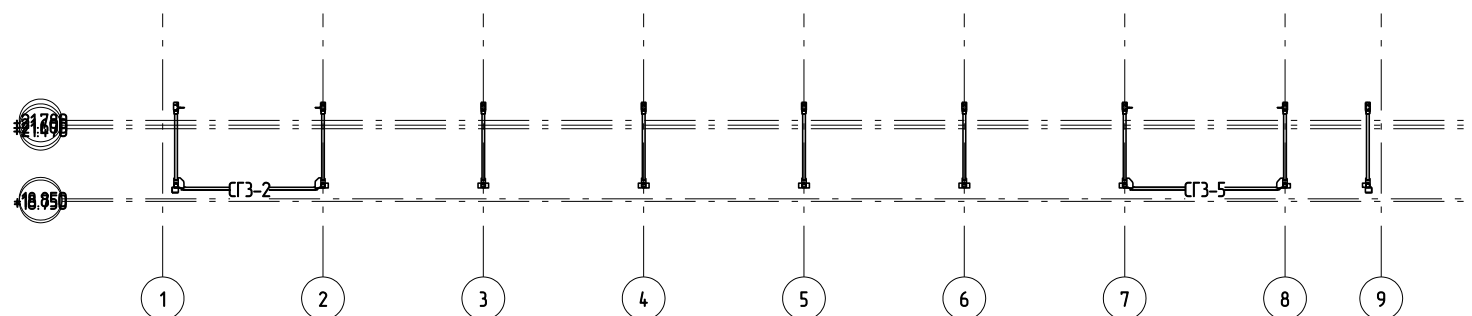
9 - 9



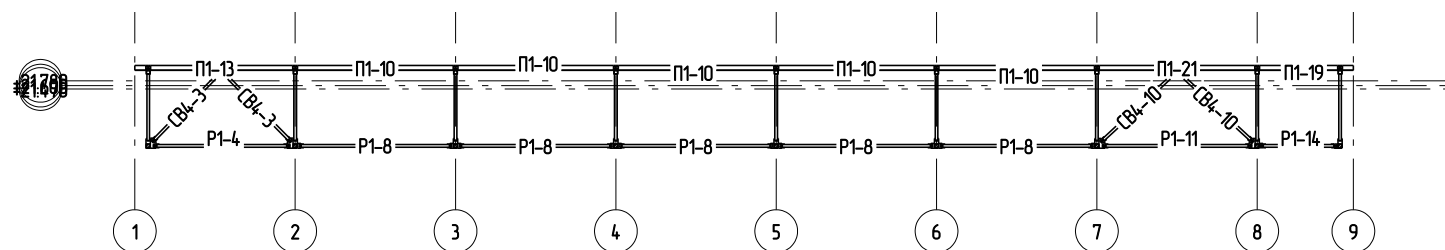
8 - 8



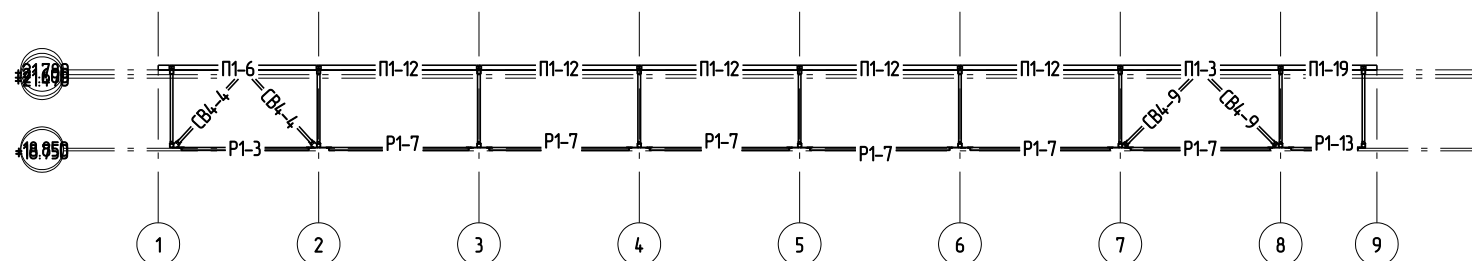
7 - 7



10 - 10



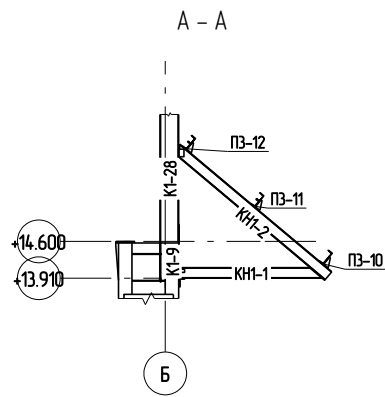
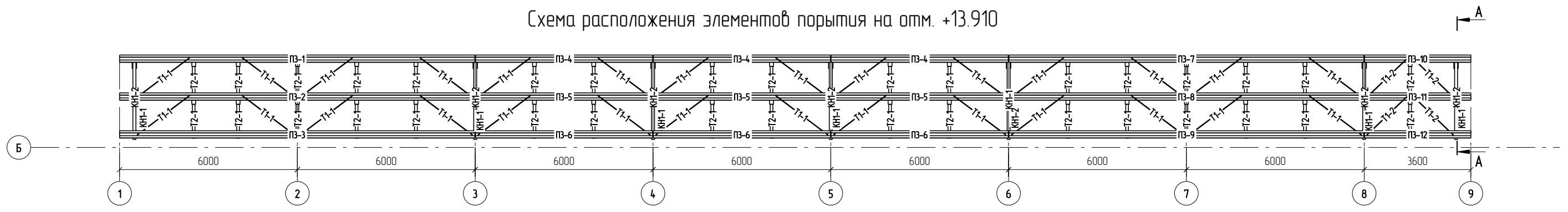
11 - 11



1. Чертежи КМД смотреть совместно с проектом РПМ.018-КМ.  
2. Размеры и длины болтов смотреть по ведомости метизов.

						РПМ.018-КМД		
						ПАО "Русполимет"		
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подп	Дата			
Разработал	Лешин С.Г.	Лисин С.				Пристрой к железнодорожному депо		
Проверил	Царев В.С.	В.С. Царев						
						Разрезы 7-7...11-11		
						ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

Схема расположения элементов покрытия на отм. +13.910



1. Чертежи КМД смотреть совместно с проектом РПМ.018-КМ.
2. Размеры и длины болтов смотреть по ведомости метизов.

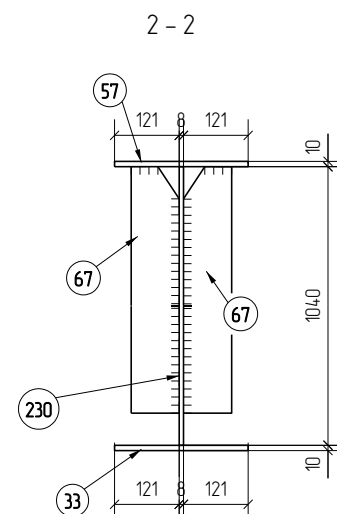
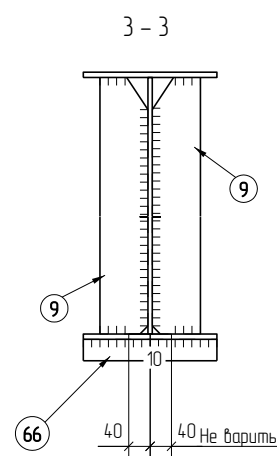
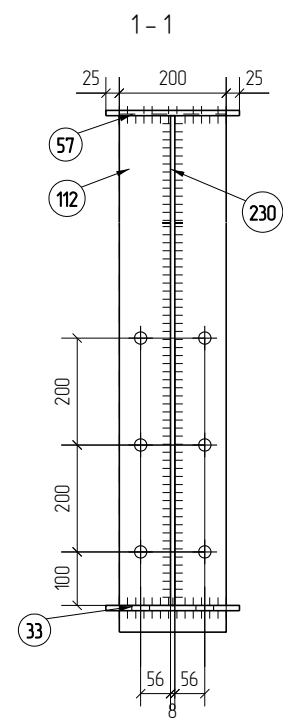
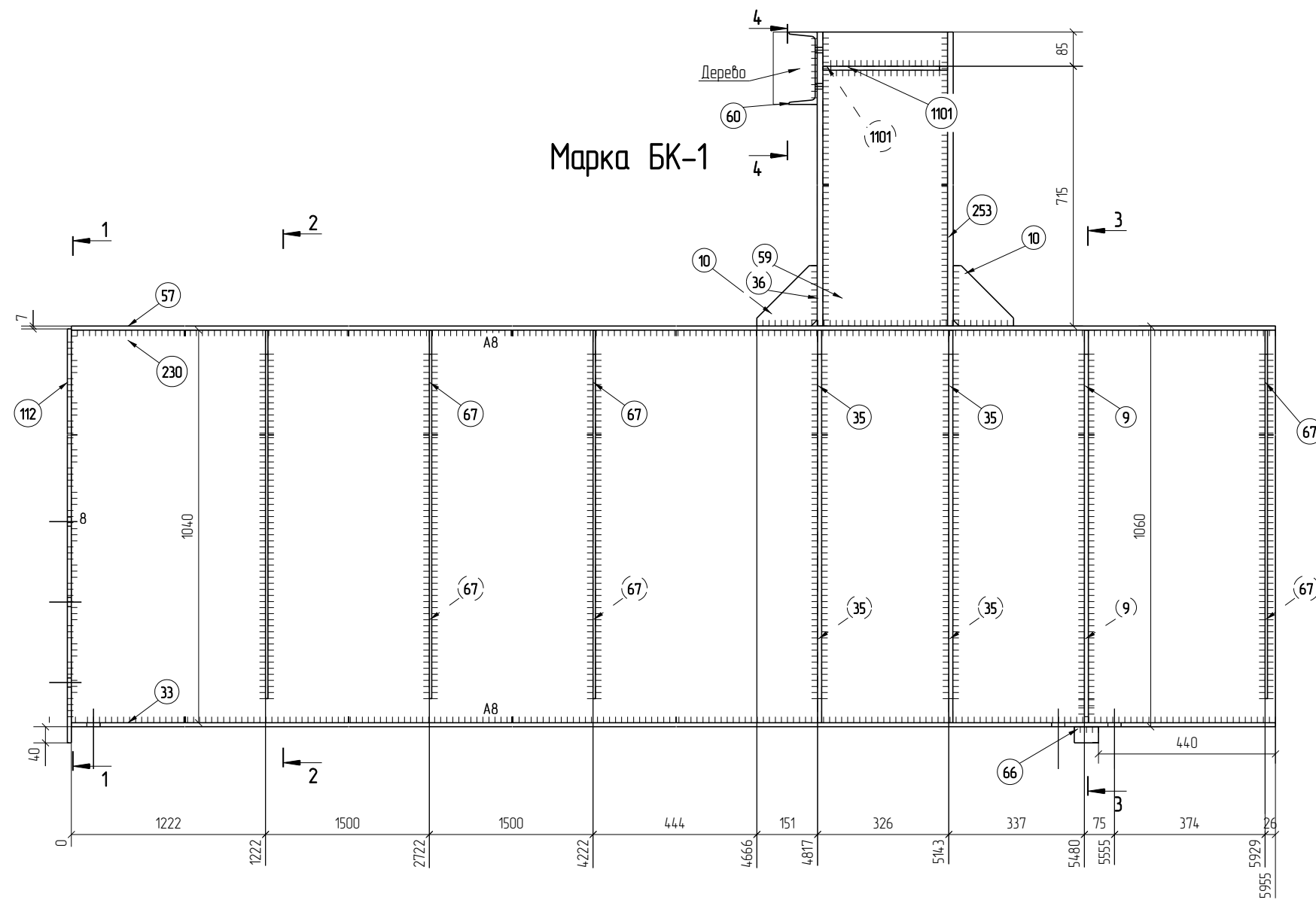
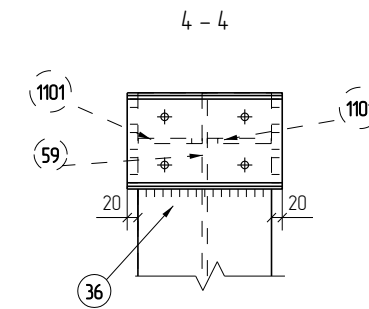
РПМ.018-КМД					
ПАО "Русполимет"					
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подп	Дата
Разработал	Лешин С.Г.	Лисин С.			
Проверил	Царев В.С.	В.С.			
Пристрой к железнодорожному депо				Стадия	Лист
				Р	26
Схема расположения элементов покрытия на отм. +13.910				ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"	

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
БК-1	230	1	8*1040	5955	388.9	388.9		C255	
	9	2	-10*90	1040	7.3	14.6		C255	
	10	2	-10*150	150	1.8	3.6		C255	
	33	1	10*250	5955	116.9	116.9		C255	
	35	4	-10*90	1040	7.3	29.2		C255	
	36	1	250*14	800	22.0	22.0		C255	
	57	1	10*250	5955	116.9	116.9		C255	
	59	1	310*10	800	19.5	19.5		C255	
	60	1	[ 18	290	4.7	4.7		C245	
	66	1	40*60	250	4.7	4.7		C345	
	67	8	-6*90	980	4.2	33.6		C255	
	112	1	200*10	1093	17.2	17.2		C255	
	253	1	250*14	800	22.0	22.0		C255	
	1101	2	PL10*120	310	2.9	5.8		C255	
	Масса нал. металла в 0кг							807.6	

Ведомость отправочных элементов

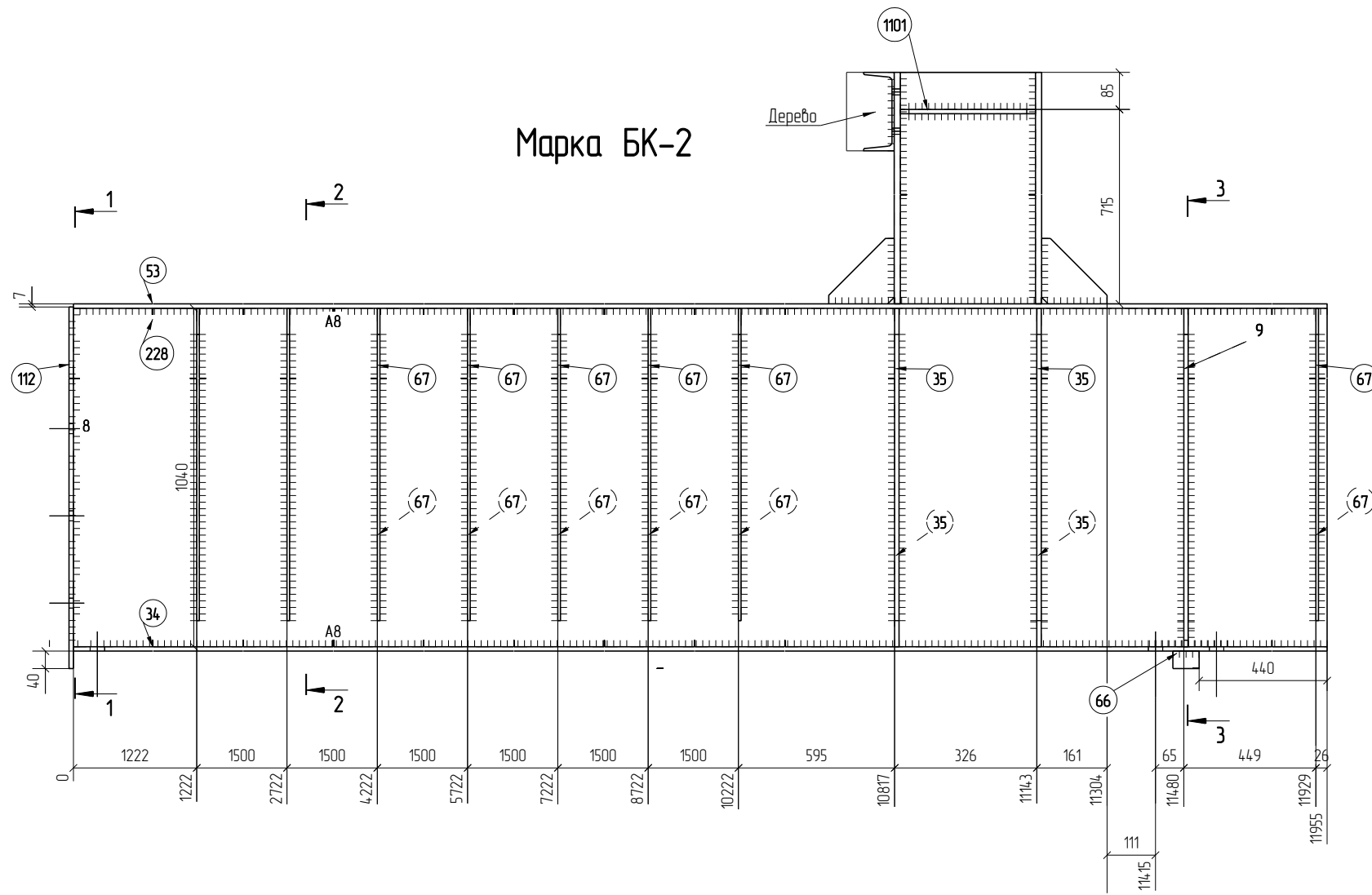
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
БК-1	1	807.6	807.6
Итого:		807.6	807.6



- Примечания:  
 1. Все катеты сварных швов h=6 мм, кроме оговоренных.  
 2. Заводские сварные швы выполнять полуволноватической сваркой в защитной смеси газов Ar-CO2 по ГОСТ 14.771-76.  
 3. Металлоконструкции изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98, таблица 38.  
 4. Все не указанные фаски 15х15.  
 5. Монтажные схемы, а также общ. примечания см. чертежи РПМ.018-КМД.  
 6. Все сварные швы II категории.  
 7. Заштрихованные области не грунтовать, не красить.

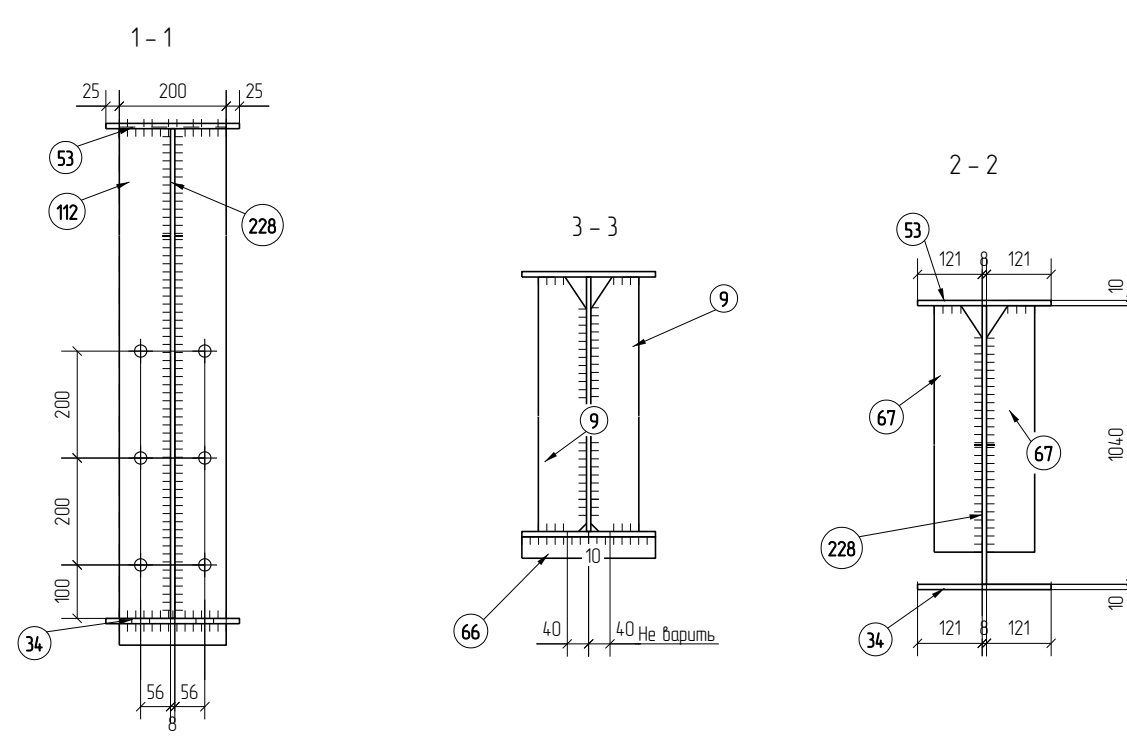
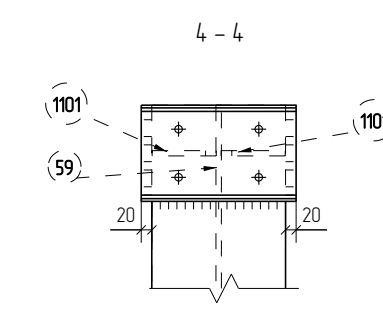
						РПМ.018-КМД		
						ПАО "Русполимет"		
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Присрой к железнодорожному депо		
Разработал	Лешин С.Г.	Лешин С.Г.				Стадия	Лист	Листов
Проверил	Царев В.С.	Царев В.С.				P	31	
						Марка БК-1		
						ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

# Марка БК-2



Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
БК-2	228	1	8*1040	11955	780.8	780.8		C255	
	9	2	-10*90	1040	7.3	14.6		C255	
	10	2	-10*150	150	1.8	3.6		C255	
	34	1	10*250	11955	234.6	234.6		C255	
	35	4	-10*90	1040	7.3	29.2		C255	
	36	1	250*14	800	22.0	22.0		C255	
	53	1	10*250	11955	234.6	234.6		C255	
	59	1	310*10	800	19.5	19.5		C255	
	60	1	[ 18	290	4.7	4.7		C245	
	66	1	40*60	250	4.7	4.7		C345	
	67	16	-6*90	980	4.2	67.2		C255	
	112	1	200*10	1093	17.2	17.2		C255	
	253	1	250*14	800	22.0	22.0		C255	
	1101	2	PL10*120	310	2.9	5.8		C255	
Масса нап. металла 14.6кг							14.75.1		

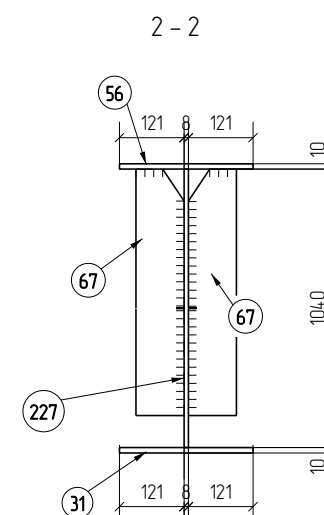
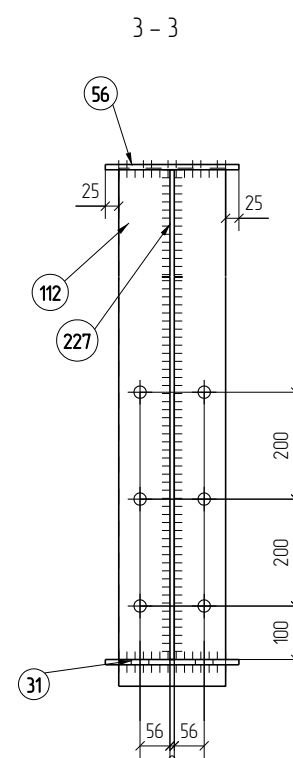
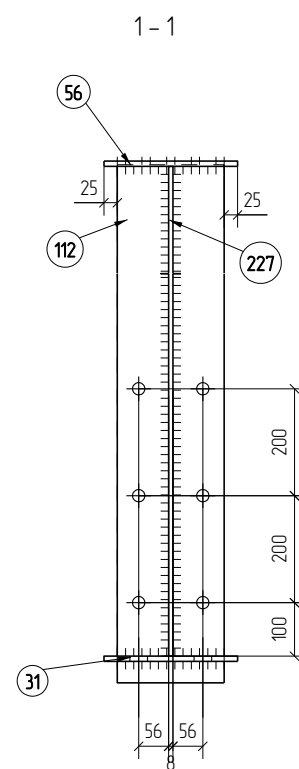
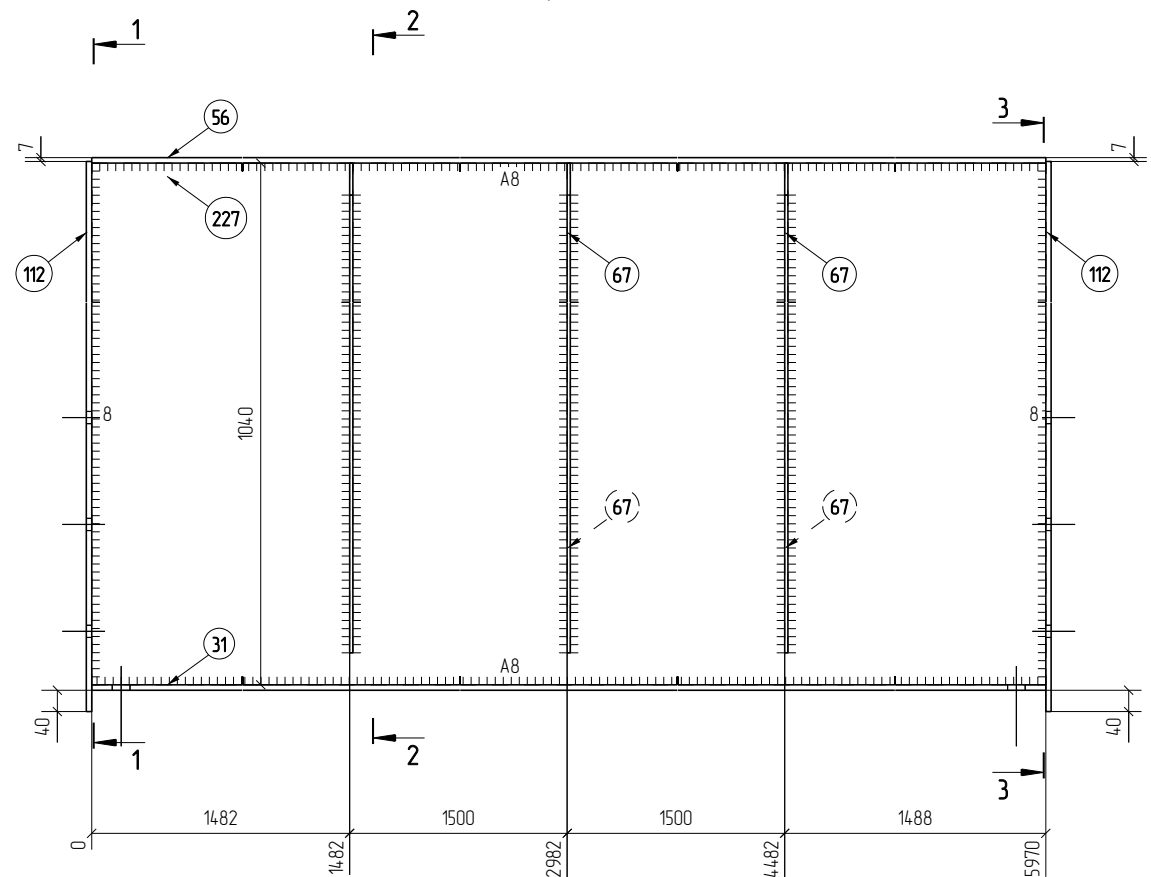
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
БК-2	1	14.75.1	14.75.1
Итого:			14.75.1



- Примечания:  
 1. Все катеты сварных швов h=6 мм, кроме оговоренных.  
 2. Задатки сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в защитной смеси газов Ar-CO2 по ГОСТ 14.771-76.  
 3. Металлоконструкции изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98, таблица 38.  
 4. Все не указанные фаски 15х15.  
 5. Монтажные схемы, а также общ. примечания см. чертежи РПМ.018-КМД.  
 6. Все сварные швы II категории.  
 7. Заштрихованные области не грунтовать, не красить.

РПМ.018-КМД					
ПАО "Русполимет"					
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Лешин С.Г.	Лешин С.Г.			
Проверил	Царев В.С.	Царев В.С.			
Пристрой к железнодорожному депо					
Марка БК-2		Стация	Лист	Листов	
		Р	3.2		
ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"					

# Марка БК-3



## Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
БК-3	227	1	8*1040	5970	389.9	389.9		С255	
	31	1	10*250	5970	117.2	117.2		С255	
	56	1	10*250	5970	117.2	117.2		С255	
	67	6	-6*90	980	4.2	25.2		С255	
	112	2	200*10	1093	17.2	34.4		С255	
Масса нал. металла 6.8кг							690.7		

## Ведомость отработанных элементов

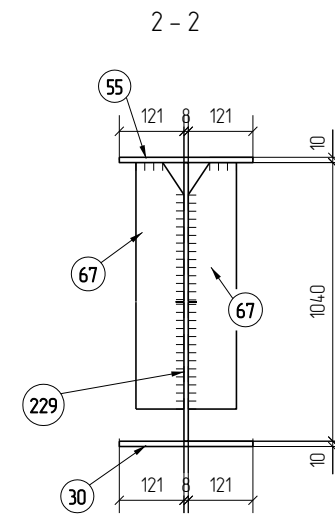
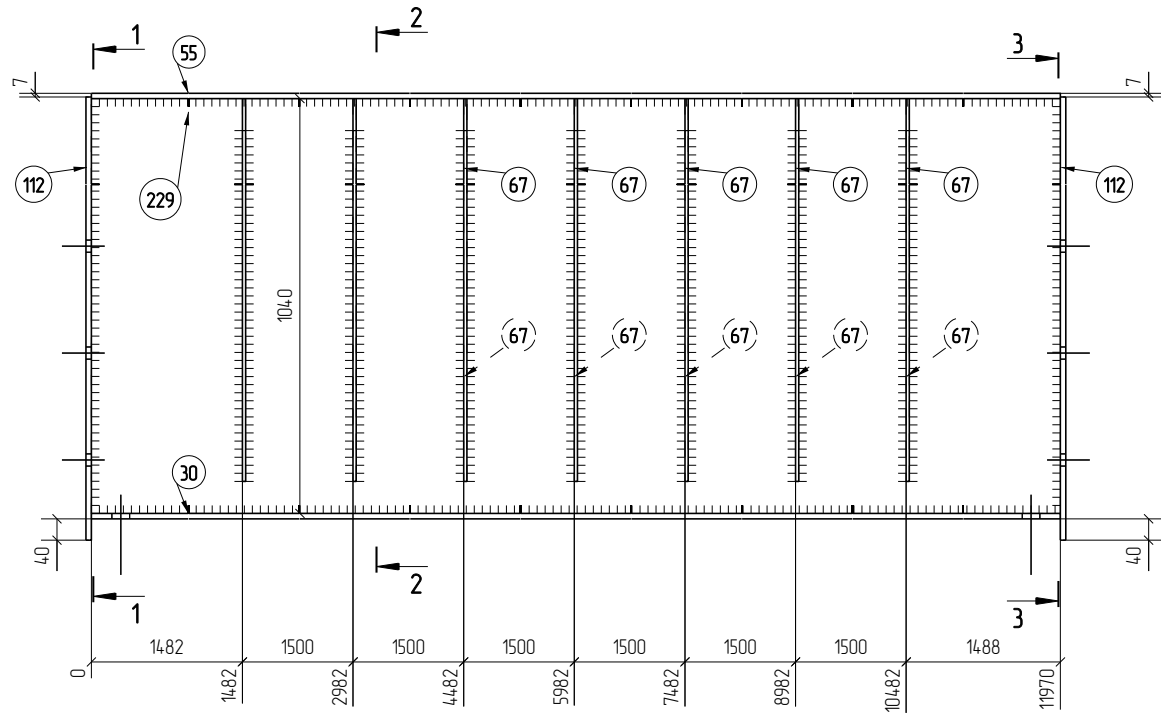
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
БК-3	9	690.7	6216.3
Итого:			6216.3

- Примечания:  
 1. Все катеты сварных швов h=6 мм, кроме оговаренных.  
 2. Заводские сварные швы выполнять полувольтовой сваркой в защитной смеси газов Ar-CO2 по ГОСТ 14771-76.  
 3. Металлоконструкции изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98, таблица 38.  
 4. Все не указанные фаски 15х15.  
 5. Монтажные схемы, а также общ. примечания см. чертежи РПМ.018-КМД.  
 6. Все сварные швы II категории.  
 7. Заштрихованные области не грунтовать, не красить.

РПМ.018-КМД					
ПАО "Русполимет"					
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Лешин С.Г.	Лешин С.Г.			
Проверил	Царев В.С.	Царев В.С.			
Пристрой к железнодорожному депо					Стация
Марка БК-3					Р
ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"					Лист
3.3					Листов



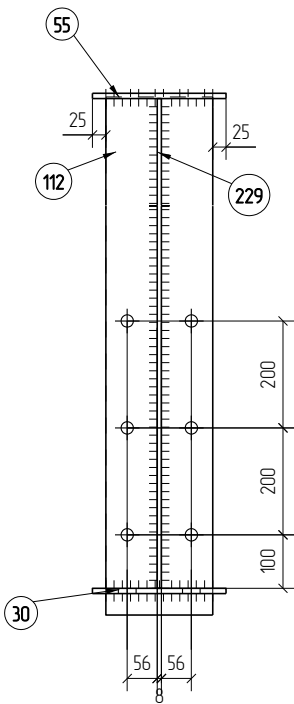
# Марка БК-4



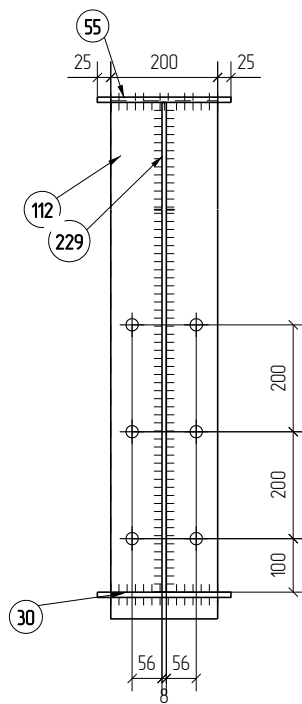
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
БК-4	229	1	8*1040	11970	781.8	781.8		С255	
	30	1	10*250	11970	234.9	234.9		С255	
	55	1	10*250	11970	234.9	234.9		С255	
	67	14	-6*90	980	4.2	58.8		С255	
	112	2	200*10	1093	17.2	34.4		С255	
Масса нап. металла 134кг							1358.2		

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
БК-4	1	1358.2	1358.2
Итого:			1358.2

1-1



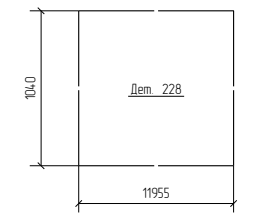
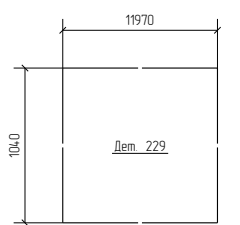
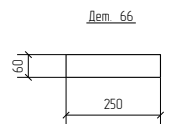
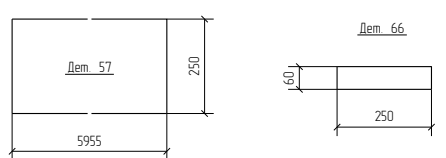
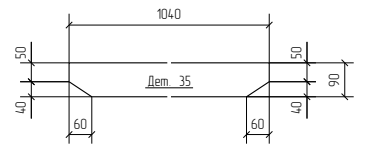
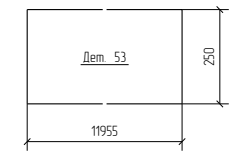
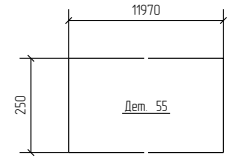
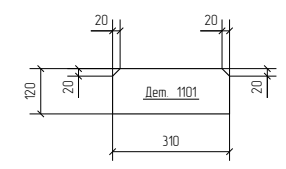
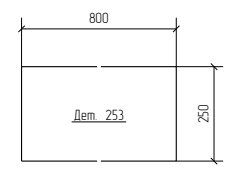
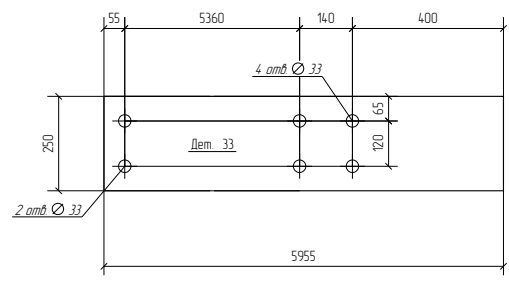
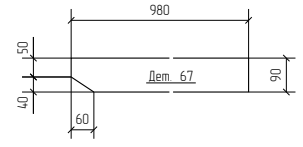
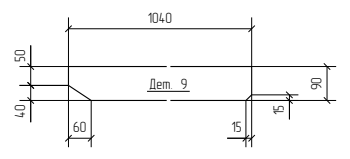
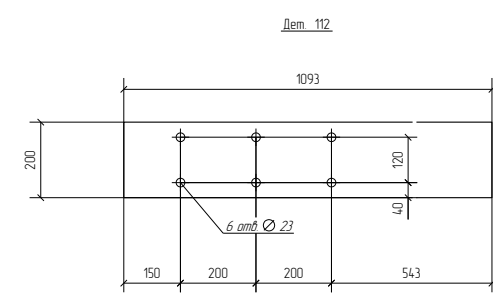
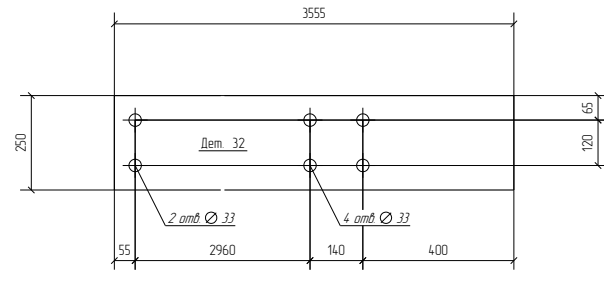
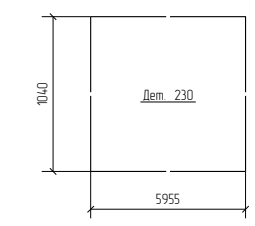
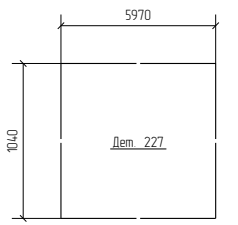
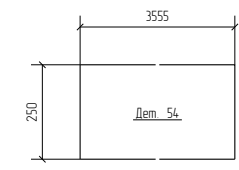
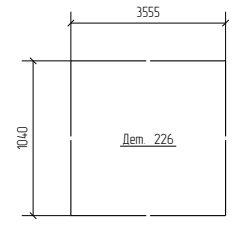
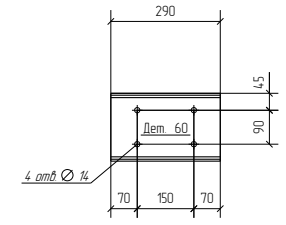
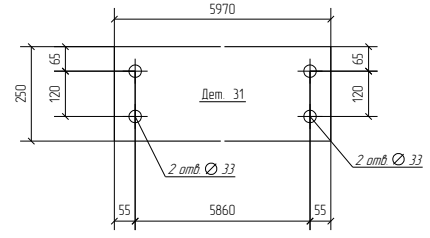
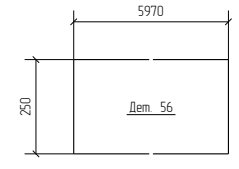
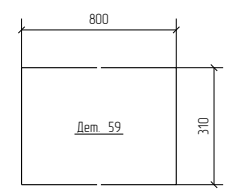
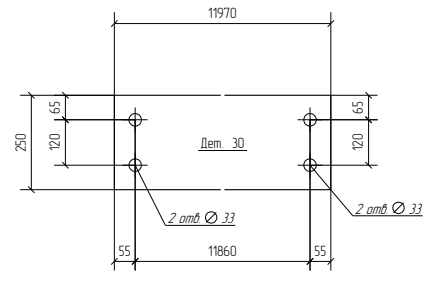
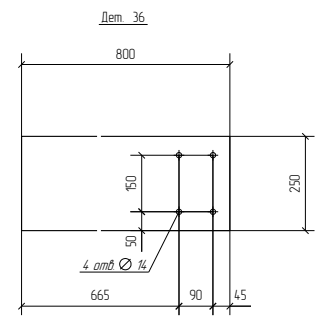
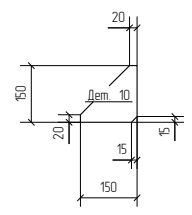
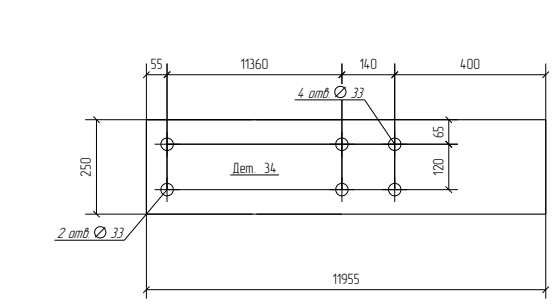
3-3



- Примечания:  
 1. Все катеты сварных швов h=6 мм, кроме оговаренных.  
 2. Заводские сварные швы выполнять полувольтовой сваркой в защитной смеси газов Ar-CO2 по ГОСТ 14771-76.  
 3. Металлоконструкции изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98, таблица 38.  
 4. Все не указанные фаски 15х15.  
 5. Монтажные схемы, а также общ. примечания см. чертежи РПМ.018-КМД.  
 6. Все сварные швы II категории.  
 7. Заштрихованные области не грунтовать, не красить.

						РПМ.018-КМД		
						ПАО "Русполимет"		
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Лешин С.Г.	Лешин С.Г.				Пристрой к железнодорожному депо		
Проверил	Царев В.С.	Царев В.С.				Стадия	Лист	Листов
						Р	34	
						Марка БК-4		
						ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

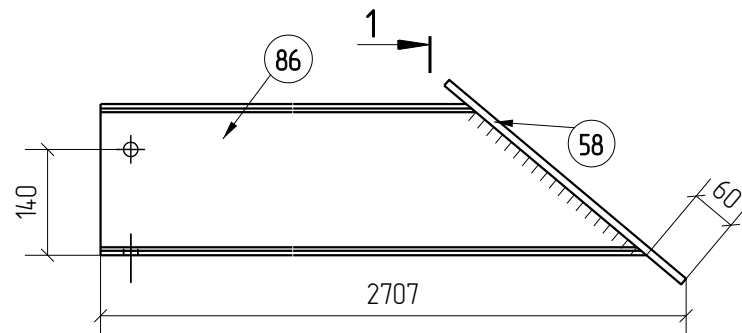




Лист №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт	Материал	Масса, кг
9	1Д9	Лист толщиной 10,0 мм	0	8	C255	7,3
10	1Д10	Лист толщиной 10,0 мм	0	8	C255	1,8
30	1Д30	Лист толщиной 10,0 мм	0	1	C255	234,9
31	1Д31	Лист толщиной 10,0 мм	0	9	C255	117,2
32	1Д32	Лист толщиной 10,0 мм	0	2	C255	69,8
33	1Д33	Лист толщиной 10,0 мм	0	1	C255	116,9
34	1Д34	Лист толщиной 10,0 мм	0	1	C255	234,6
35	1Д35	Лист толщиной 10,0 мм	0	16	C255	7,3
36	1Д36	Лист толщиной 14,0 мм	0	4	C255	22,0
53	1Д53	Лист толщиной 10,0 мм	0	1	C255	234,6
54	1Д54	Лист толщиной 10,0 мм	0	2	C255	69,8
55	1Д55	Лист толщиной 10,0 мм	0	1	C255	234,9
56	1Д56	Лист толщиной 10,0 мм	0	9	C255	117,2
57	1Д57	Лист толщиной 10,0 мм	0	1	C255	116,9
59	1Д59	Лист толщиной 10,0 мм	0	4	C255	19,5
60	1Д60	Г 18	0	4	C245	4,7
66	1Д66	Лист толщиной 4,0 мм	0	4	C345	4,7
67	1Д67	Лист толщиной 6,0 мм	0	100	C255	4,2
112	1Д112	Лист толщиной 10,0 мм	0	24	C255	17,2
226	1Д226	Лист толщиной 8,0 мм	0	2	C255	232,2
227	1Д227	Лист толщиной 8,0 мм	0	9	C255	389,9
228	1Д228	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	780,8
229	1Д229	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	781,8
230	1Д230	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	388,9
253	1Д253	Лист толщиной 14,0 мм	0	4	C255	22,0
1101	1Д1101	Лист толщиной 10,0 мм	0	8	C255	2,9

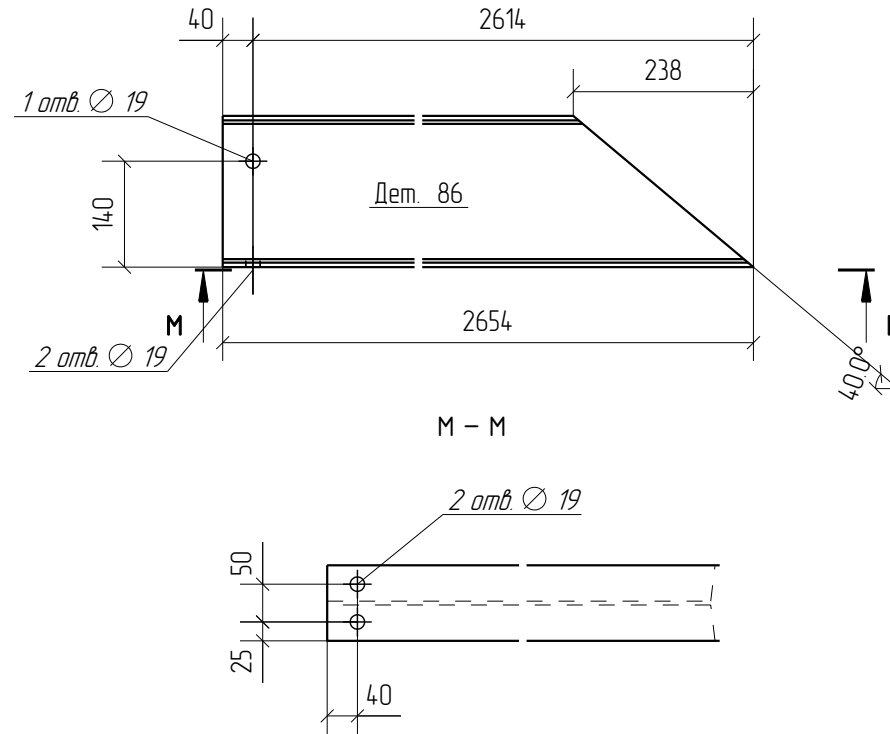
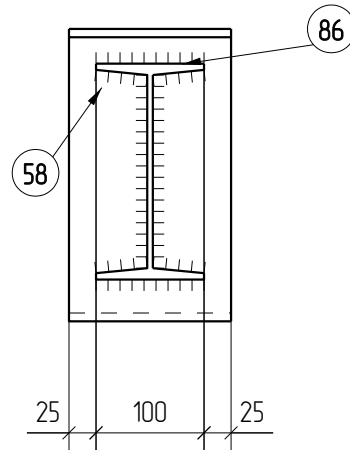
						РПМ018-КМД		
						ПАО "Русполимет"		
Изм	Колуч	Лист	№рек	Подп	Дата	Пристрй к железнодорожному депо		
Разработал	Личин С.Г.	Личин С.Г.						
Проверил	Царев В.С.	Царев В.С.				Р	36	
						Детали для БК		
						ООО ПТЦ "ЛЪЖАРИНВЕСТ"		

# Марка КН1-1

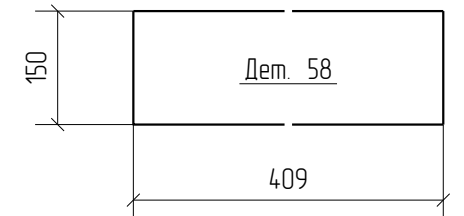
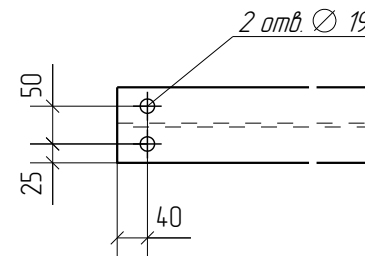


1

1-1



M - M



## Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
КН1-1	86	1	I 20	2654	55.8	55.8		С245	
	58	1	10*150	409	4.8	4.8		С255	
Масса напл. металла 0.6кг							61.2		

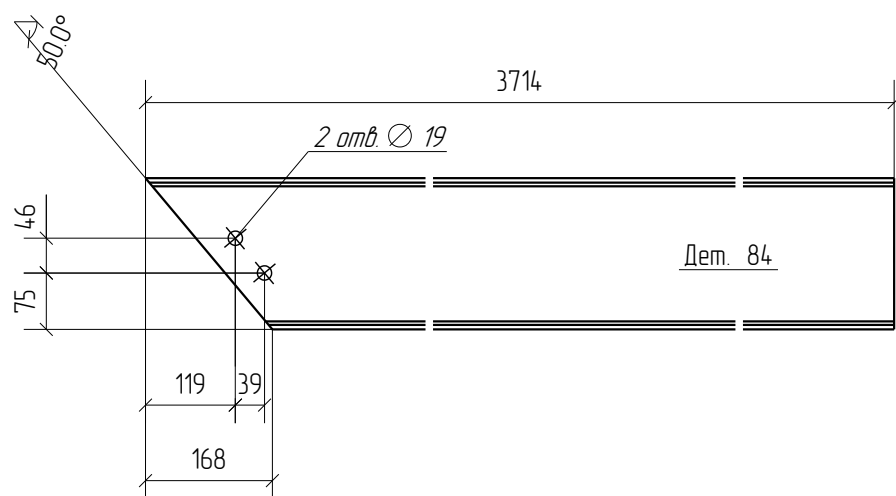
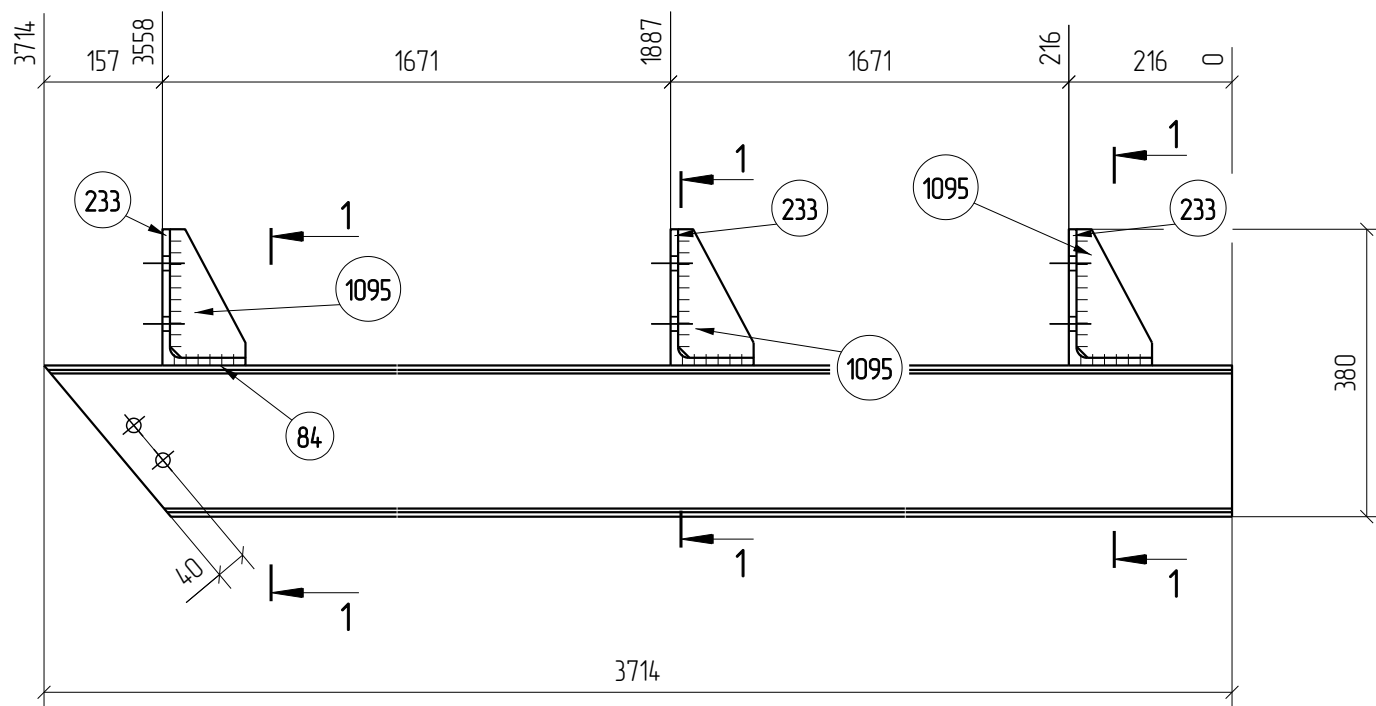
## Ведомость отработанных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
КН1-1	7	61.2	428.4
Итого:			428.4

- Примечания:
1. Все катеты сварных швов  $t=5$  мм, кроме оговоренных.
  2. Заводские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в защитной смеси газов  $Ar+CO_2$  по ГОСТ 14771-76.
  3. Металлоконструкции изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98 таблица 38.
  4. Монтажные схемы, а также общ. примечания см. чертежи РПМ.018-КМД.
  5. Все сварные швы II категории.
  6. Заштрихованные области не грунтовать, не красить.

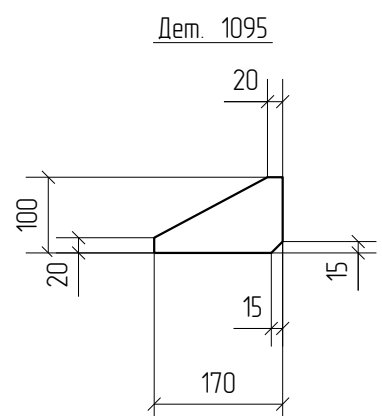
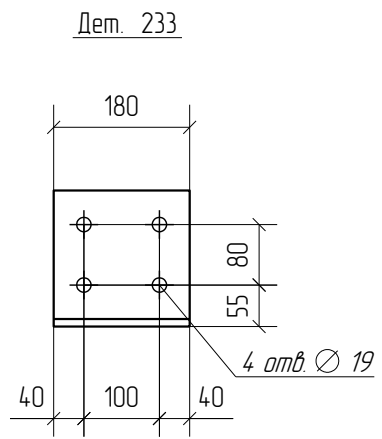
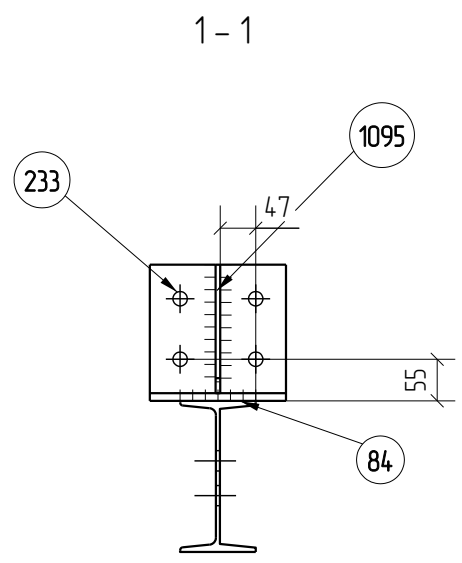
						РПМ.018-КМД			
						ПАО "Русполимет"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Лёшин С.Г.			Лёшин С.Г.		Пристрой к железнодорожному депо	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Царёв В.С.			Царёв В.С.			P	3.7	
						Марка КН1-1		ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"	

# Марка КН1-2



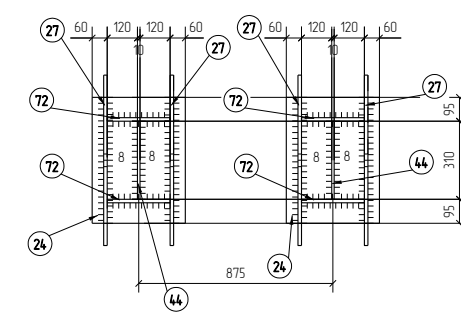
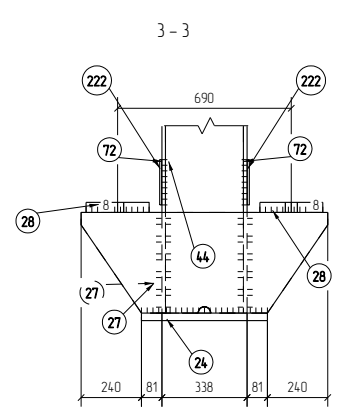
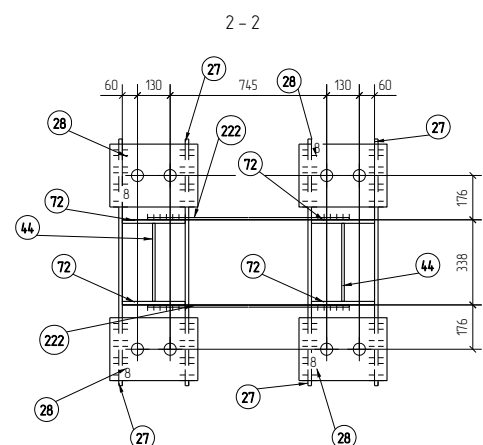
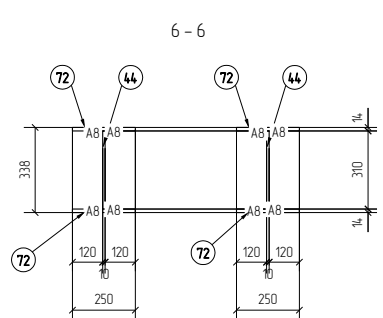
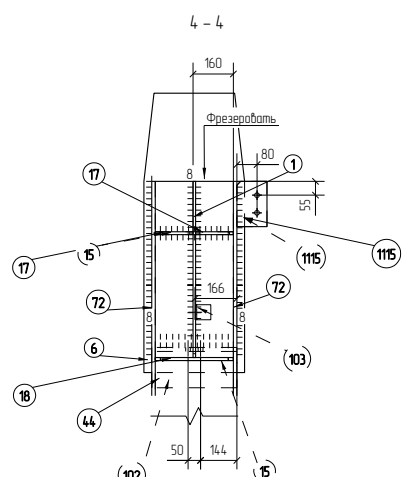
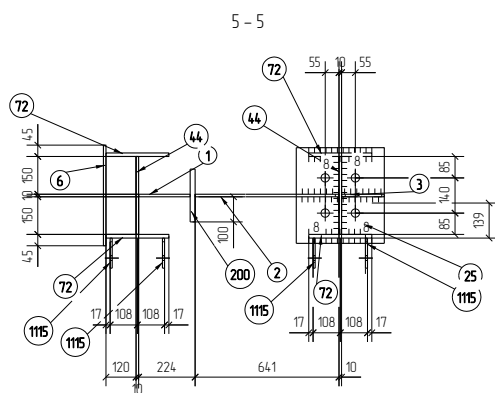
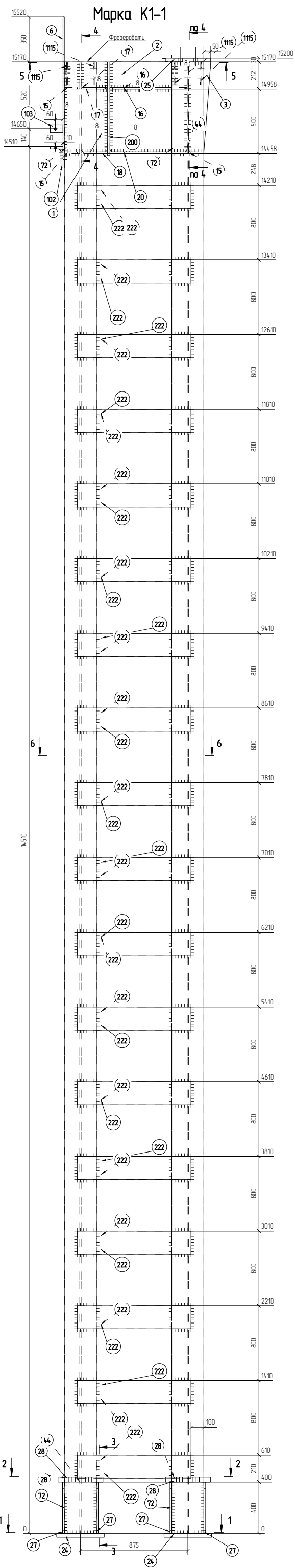
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
КН1-2	84	1	I 20	3714	78.1	78.1		С245	
	233	3	L 180X110X10	180	4.0	12.0		С245	
	1095	3	PL6*100	170	0.8	2.4		С255	
Масса нап. металла 0.9кг							93.4		

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
КН1-2	7	93.4	653.8
Итого:			653.8



- Примечания:
1. Все катеты сварных швов  $h=6$  мм, кроме оговоренных.
  2. Заводские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в защитной смеси газов Ar+CO2 по ГОСТ 14771-76.
  3. Металлоконструкции изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98, таблица 38.
  4. Все не указанные фаски 15x15.
  5. Монтажные схемы, а также общ. примечания см. чертежи РПМ.018-КМД.
  6. Все сварные швы II категории.
  7. Заштрихованные области не грунтовать, не красить.

						РПМ.018-КМД			
						ПАО "Русполимет"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Лёшин С.Г.					Пристрой к железнодорожному депо	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Царёв В.С.						P	3.8	
						Марка КН1-2			
						ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"			



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт	общ	марки		
К1-1	44	2	310*10	15170	369.2	738.4		C255	
	1	1	-10*205	700	11.2	11.2		C255	
	2	1	-10*641	700	35.2	35.2		C255	
	3	1	-10*170	700	9.3	9.3		C255	
	6	1	-10*400	1110	34.9	34.9		C255	
	15	3	-12*120	310	3.5	10.5		C255	
	16	2	-12*100	641	6.0	12.0		C255	
	17	2	-12*150	205	2.9	5.8		C255	
	18	1	-12*205	310	6.0	6.0		C255	
	20	1	210*12	641	12.7	12.7		C255	
	24	2	-30*370	500	4.36	87.2		C345	
	25	1	-30*350	380	3.13	31.3		C345	
	27	4	-14*400	980	4.31	172.4		C255	
	28	4	-40*250	350	27.5	110.0		C345	
	72	4	14*250	15170	4.16.8	1667.2		C255	
	102	1	L 160*100*16	338	10.4	10.4		C245	
	103	1	L 100X63X7	60	0.5	0.5		C245	
	200	1	210*20	730	24.1	24.1		C345	
	222	36	8*180	925	10.5	378.0		C255	
	115	4	PL8*120	180	1.4	5.6		C255	
Масса металла 3362							3396.3		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг	
		Марки	Всех
К1-1	1	3396.3	3396.3
		<b>Итого</b>	<b>3396.3</b>

- Примечания:  
 1. Все катеты сварных швов  $\sqrt{b}$  мм, кроме обозначенных.  
 2. Заданные сварные швы выполнять поваром 1-й категории в защитной среде газа Ar-CO2 по ГОСТ 14171-76.  
 3. Металлоконструкция изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98, таблица 38.  
 4. Все не указанные фаски 5x45.  
 5. Монтажные скелы, а также все ограничения см. чертежи РПМ.018-КМД.  
 6. Все сварные швы 2-й категории.  
 7. Защищаемые области не грунтовать, не красить.

РПМ.018-КМД

ПАО "Русалимет"

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Лыкин С.Г.	Лыкин С.Г.			
Проверил	Царев В.С.	Царев В.С.			

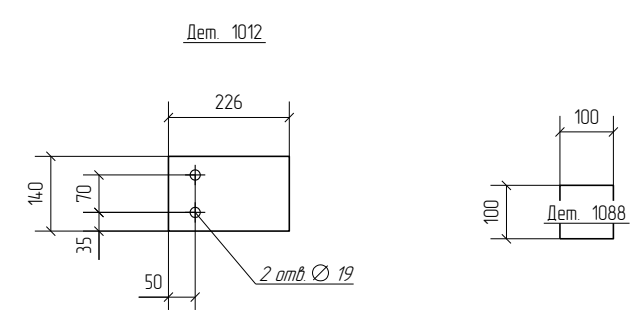
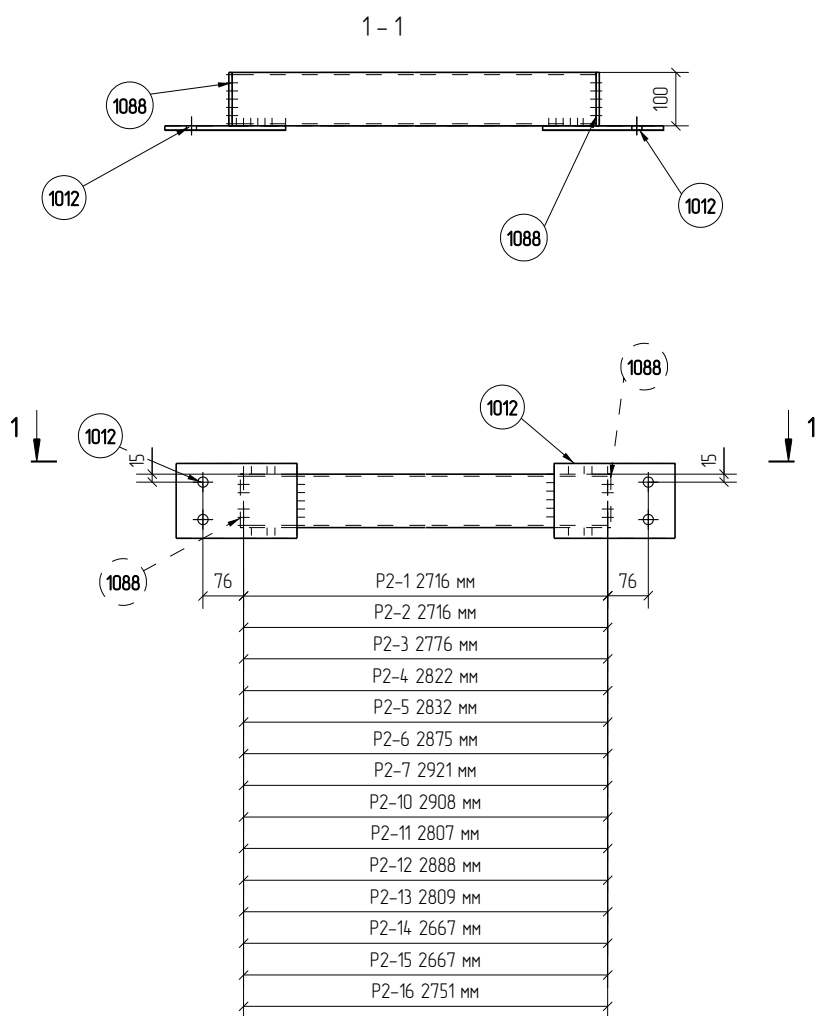
Пристрой к железнодорожному депо

Стация	Лист	Листов
Р	39	

Марка К1-1

ООО ПТЦ "ЛЯКАРИНВЕСТ"





Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
P2-1	165	1	Гнз 100X100X4	2716	319	319		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1088	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-2	165	1	Гнз 100X100X4	2716	319	319		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1089	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-3	173	1	Гнз 100X100X4	2776	326	326		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1088	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-4	169	1	Гнз 100X100X4	2822	331	331		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1088	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-5	175	1	Гнз 100X100X4	2832	332	332		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1088	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-6	171	1	Гнз 100X100X4	2875	337	337		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1088	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-7	167	1	Гнз 100X100X4	2921	34.3	34.3		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1088	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-10	166	1	Гнз 100X100X4	2908	34.1	34.1		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1088	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-11	174	1	Гнз 100X100X4	2807	32.9	32.9		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1088	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-12	170	1	Гнз 100X100X4	2888	33.9	33.9		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1088	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-13	168	1	Гнз 100X100X4	2809	33.0	33.0		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1088	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-14	164	1	Гнз 100X100X4	2667	31.3	31.3		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1088	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-15	164	1	Гнз 100X100X4	2667	31.3	31.3		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1089	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
P2-16	172	1	Гнз 100X100X4	2751	32.3	32.3		C245	
	1012	2	PL8*140.1	226	2.0	4.0		C255	
	1088	2	PL6*100.1	100	0.5	1.0		C255	
Масса нап. металла 0.4кг							534.8		

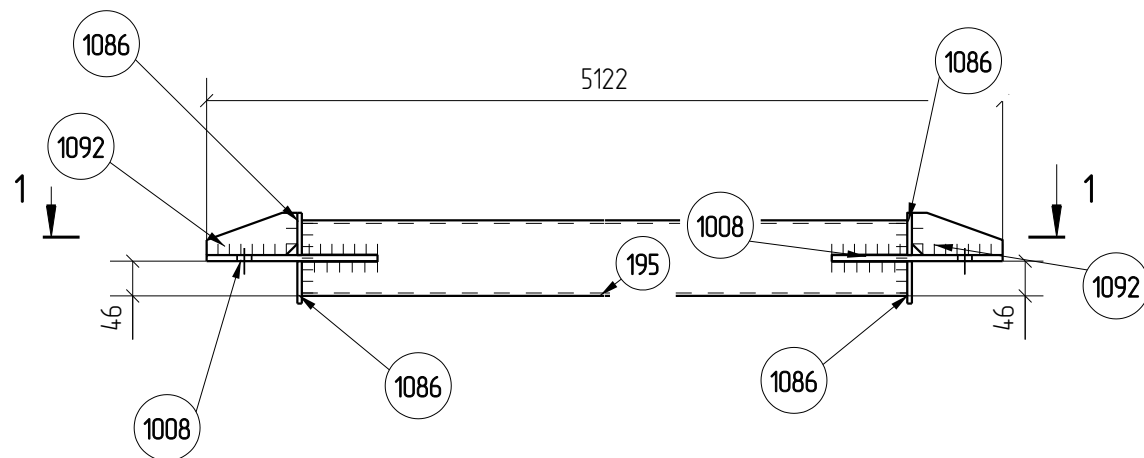
Ведомость отработочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
P2-1	1	37.3	37.3
P2-2	1	37.3	37.3
P2-3	2	38.0	76.0
P2-4	2	38.5	77.0
P2-5	2	38.6	77.2
P2-6	2	39.1	78.2
P2-7	2	39.7	79.4
P2-10	2	39.5	79.0
P2-11	2	38.3	76.6
P2-12	2	39.3	78.6
P2-13	2	38.4	76.8
P2-14	1	36.7	36.7
P2-15	1	36.7	36.7
P2-16	2	37.7	75.4
Итого:			922.2

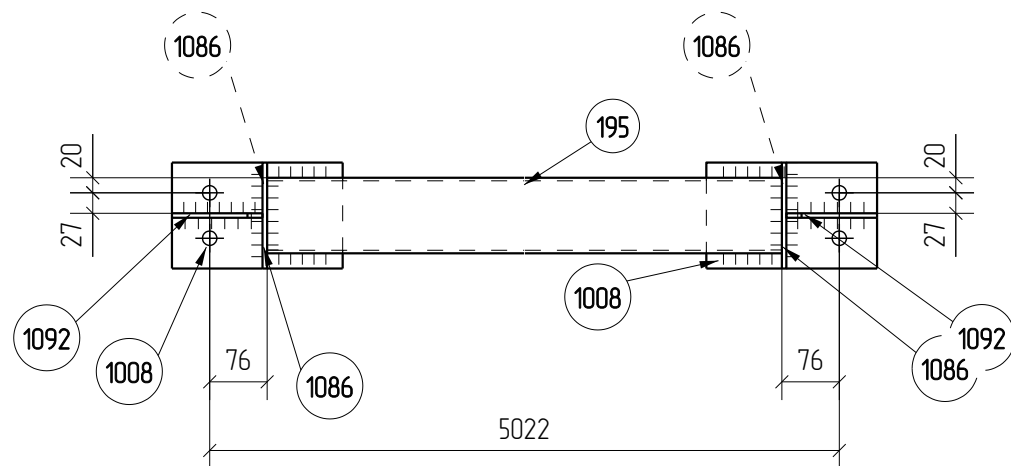
Примечания:  
1. Все катеты сварных швов h=6 мм, кроме оговоренных.  
2. Задающие сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в защитной смеси газов Ar-CO2 по ГОСТ 14.771-76.  
3. Металлоконструкции изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98 таблица 38.  
4. Все не указанные фаски 15x15.  
5. Монтажные схемы, а также общ. примечания см. чертежи РПМ.018-КМД.  
6. Все сварные швы II категории.  
7. Заштрихованные области не грунтовать, не красить.

РПМ.018-КМД					
ПАО "Русполимет"					
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подп	Дата
Разработал	Лешин С.Г.	Лисин			
Проверил	Царев В.С.	Виницкий			
Пристрой к железнодорожному делу					Стация
Марка P2-1...P2-7, P2-10...P2-16					Лист
3.75					Листов
000 ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"					

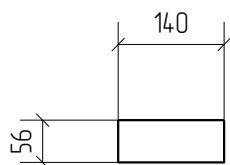
# Марка Р2-8



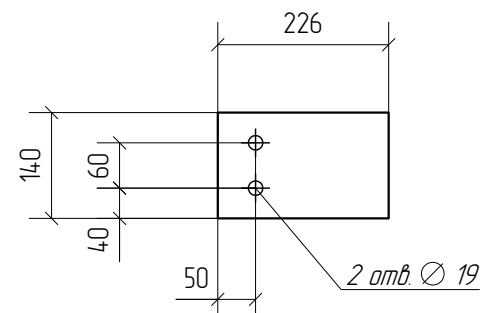
1-1



Дет. 1086



Дет. 1008

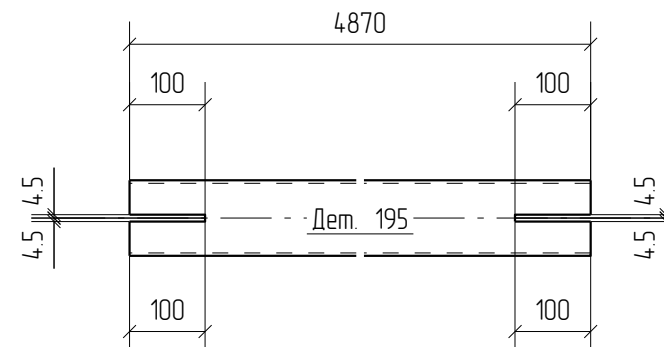


## Спецификация деталей

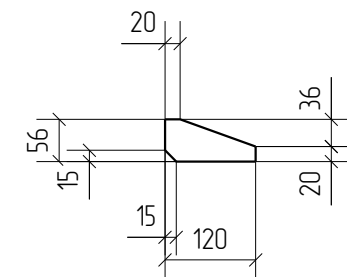
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Р2-8	195	1	Гнз 100X100X4	4870	57.2	57.2		С245	
	1008	2	PL8*140	226	2.0	4.0		С255	
	1086	4	PL6*56	140	0.4	1.6		С255	
	1092	2	PL6*56	120	0.3	0.6		С255	
Масса нап. металла 0.6кг							64.0		

## Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Р2-8	2	64.0	128.0
Итого:			128.0



Дет. 1092



- Примечания:
1. Все катеты сварных швов  $h=6$  мм, кроме оговоренных.
  2. Заводские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в защитной смеси газов Ar+CO2 по ГОСТ 14771-76.
  3. Металлоконструкции изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98, таблица 38.
  4. Все не указанные фаски 15x15.
  5. Монтажные схемы, а также общ. примечания см. чертежи РПМ.018-КМД.
  6. Все сварные швы II категории.
  7. Заштрихованные области не грунтовать, не красить.

РПМ.018-КМД

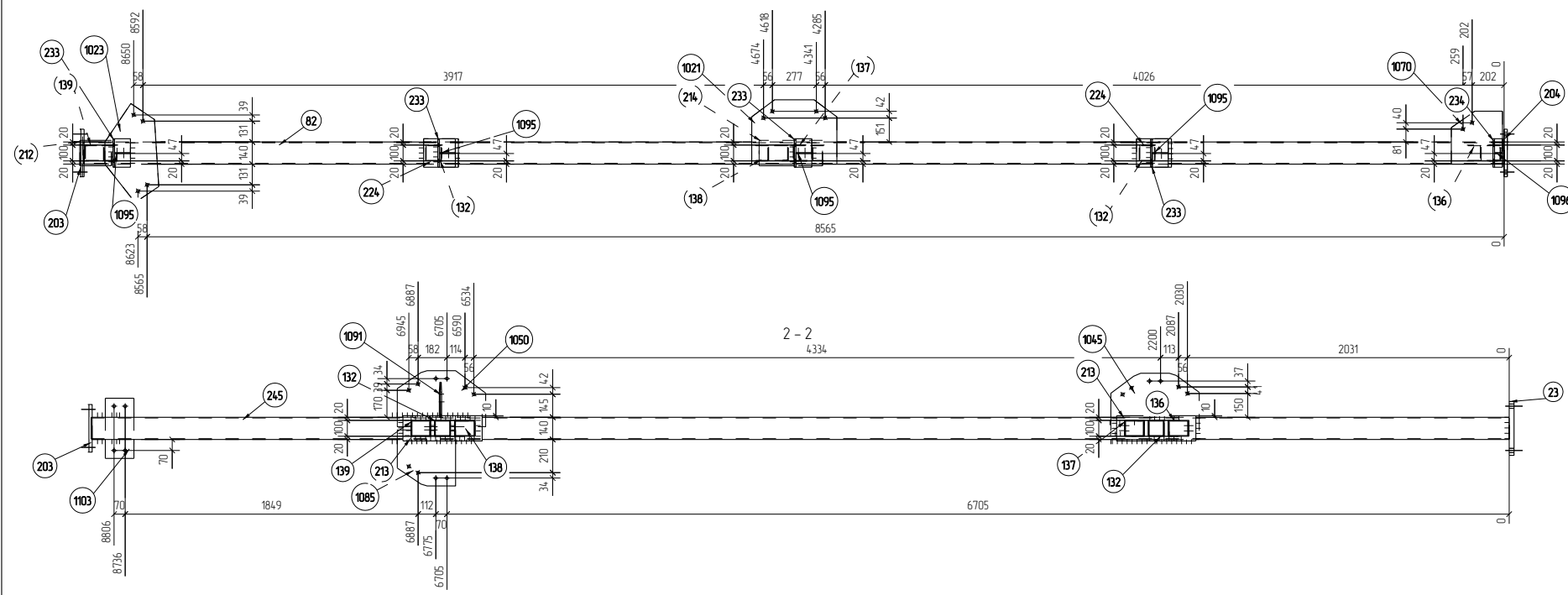
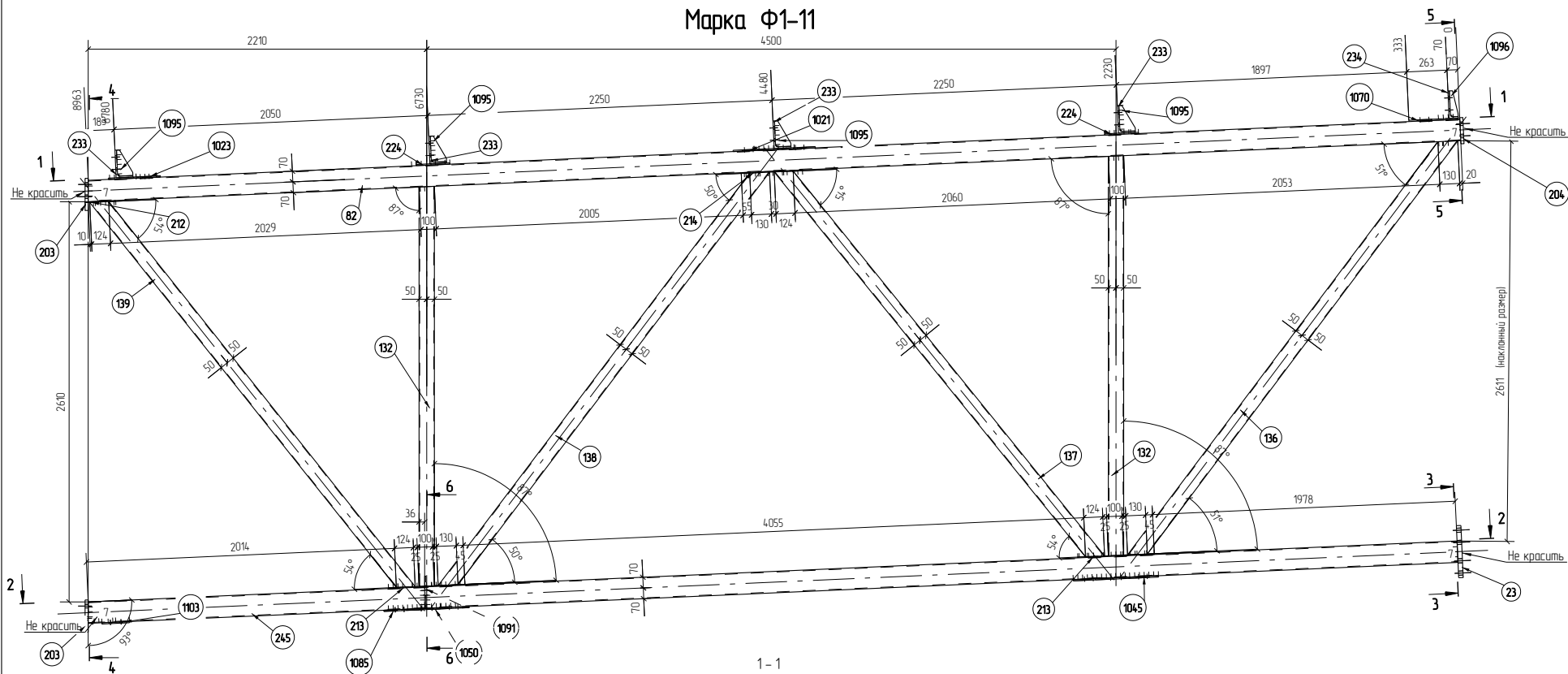
ПАО "Русполимет"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов	
Разработал						Пристрой к железнодорожному депо	Р	3.76	
Проверил									
Марка Р2-8							ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"		

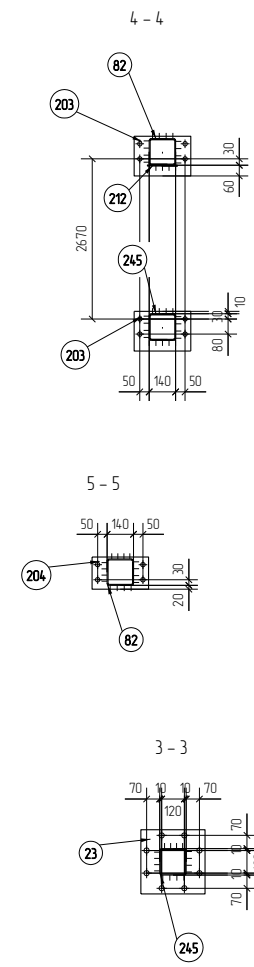
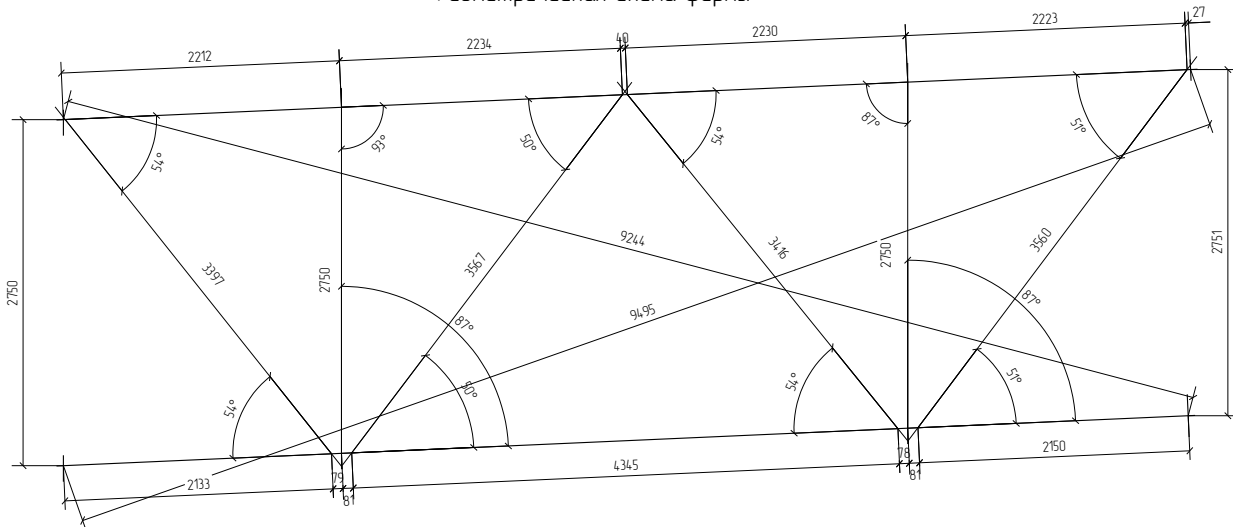




Марка Ф1-11



Геометрическая схема фермы



Марка эл-та	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт	одц		
Ф1-11	132	2	Гнз 100X100X4	2609	30.6	61.2	С245	
	23	1	340*30	340	27.2	27.2		
	82	1	Гнз 140X140X5	8969	185.6	185.6		
	136	1	Гнз 100X100X4	3454	40.5	40.5		
	137	1	Гнз 100X100X4	3303	38.8	38.8		
	138	1	Гнз 100X100X4	3455	40.5	40.5		
	139	1	Гнз 100X100X4	3284	38.5	38.5		
	203	2	300*20	210	9.9	19.8		
	204	1	300*20	170	8.0	8.0		
	212	1	160*5	200	1.3	1.3		
	213	2	160*5	500	3.1	6.2		
	214	1	160*5	400	2.5	2.5		
	224	2	180*8	220	2.5	5.0		
	233	4	L 180X110X10	180	4.0	16.0		
	234	1	L 180X110X10	180	4.0	4.0		
	245	1	Гнз 140X140X5	8951	185.2	185.2		
	1021	1	ПЛВ*406	537	13.7	13.7		
	1023	1	ПЛВ*439	503	13.9	13.9		
	1045	1	ПЛВ*418	557	14.6	14.6		
	1050	1	ПЛВ*354	558	12.4	12.4		
1070	1	ПЛВ*323	334	6.8	6.8			
1085	1	ПЛВ*354	369	8.2	8.2			
1091	1	ПЛВ*211	221	2.9	2.9			
1095	4	ПЛВ*100	170	0.8	3.2			
1096	1	ПЛВ*50	170	0.4	0.4			
1103	1	ПЛВ*180	380	4.3	4.3			

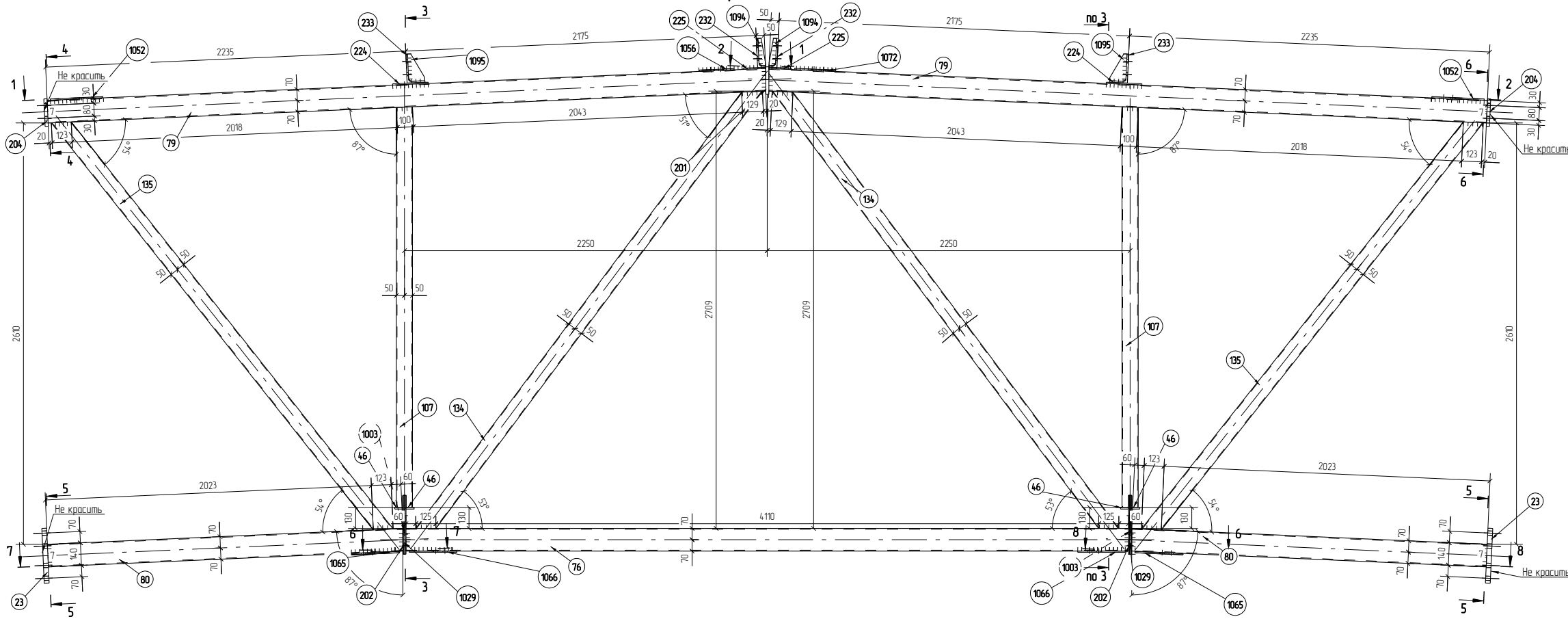
Масса нап. металла 76кг 768.3

Ведомость отработанных элементов				
Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг		Итого
		Марки	Всех	
Ф1-11	1	768.3	768.3	
		Итого	768.3	

- Примечания:  
 1. Все катеты сварки шов 1-6 мм, кромки соединений;  
 2. Задвижки сварки швы выкатить, полуавтоматической сваркой в защитной среде газом Ar-CO2 по ГОСТ 14.771-76;  
 3. Металлоконструкции изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98 таблицы 38;  
 4. Все не указанные фаски 5х15;  
 5. Металловые стелы, а также одц, примечания см. чертежи РПМ018-КМД;  
 6. Все сварные швы II категории;  
 7. Защитные обшивки не армировать, не красить.

РПМ018-КМД					
ПАО "Русполимет"					
Изм	Копуч	Лист	№рек	Подп	Дата
Разработал	Личин С.Г.	Личин			
Проверил	Царев В.С.	В.С.			
Пристр. к железнодорожному депо					
Марка Ф1-11			Станд	Лист	Листов
			Р	3.130	
ООО ПТЦ "ЯЖАРИНВЕСТ"					

Марка Ф1-12



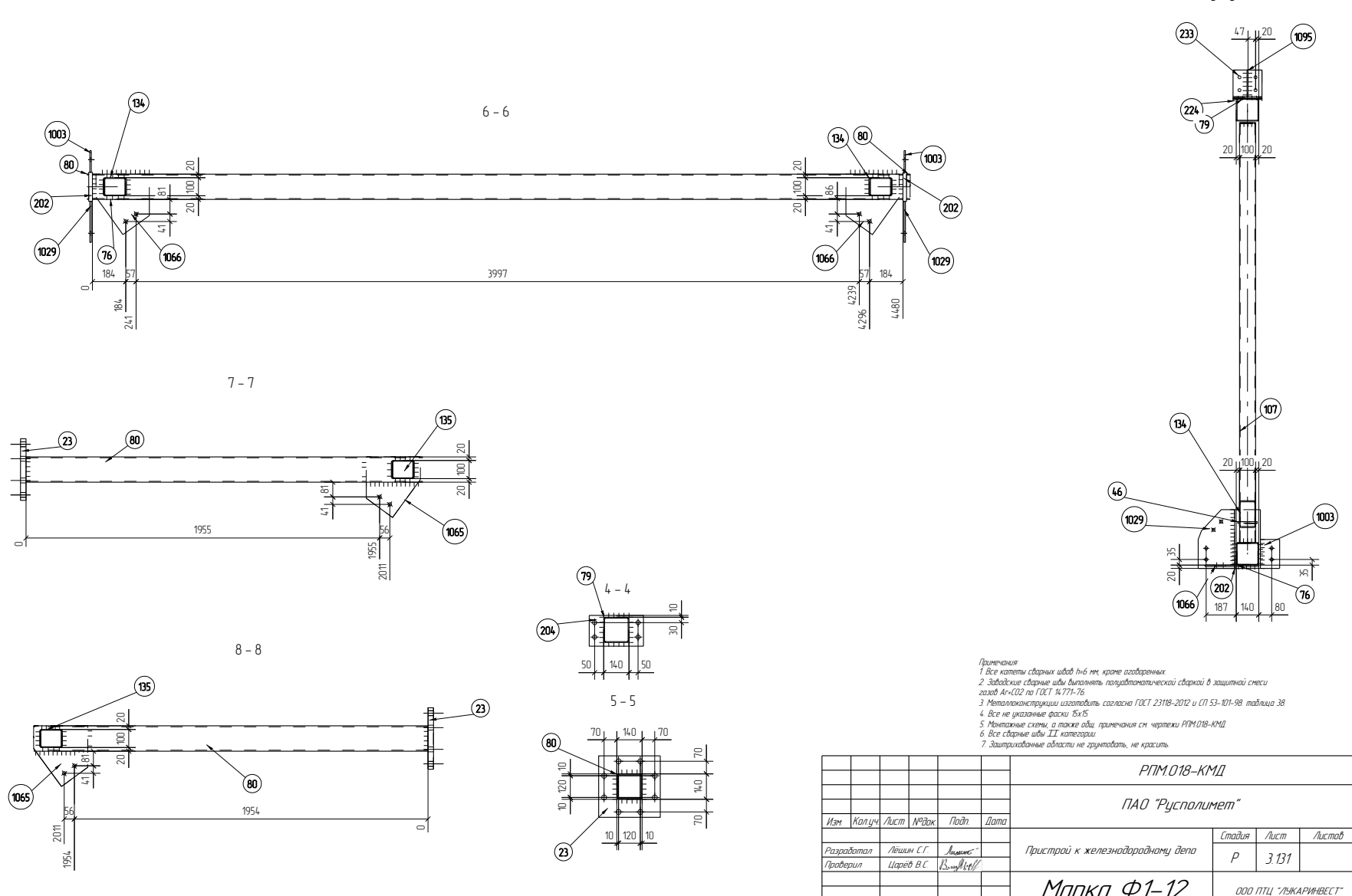
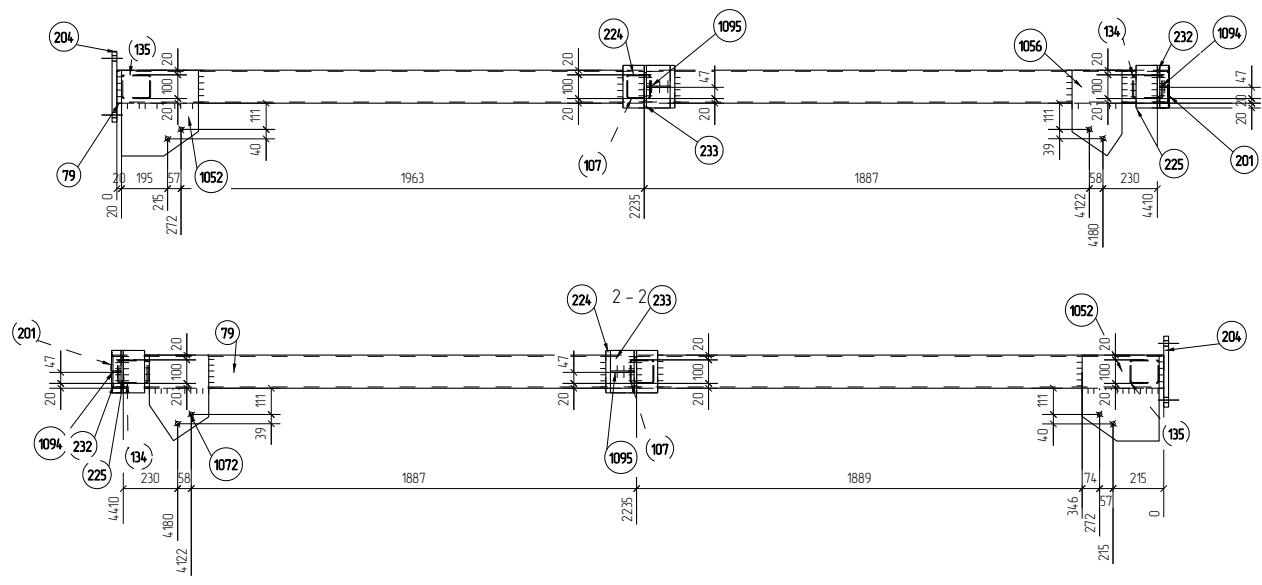
Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	одц.		
Ф1-12	107	2	Гнз 100X100X4	2482	29.1	58.2	C245	
	23	2	340*30	340	27.2	54.4	C245	
	46	4	120*10	50	0.5	2.0	C255	
	76	1	Гнз 140X140X5	4480	92.7	92.7	C255	
	79	2	Гнз 140X140X5	4460	92.3	184.6	C255	
	80	2	Гнз 140X140X5	2206	45.7	91.4	C255	
	134	2	Гнз 100X100X4	3457	40.6	81.2	C245	
	135	2	Гнз 100X100X4	3288	38.6	77.2	C245	
	201	1	160*20	170	4.3	4.3	C345	
	202	2	160*20	365	9.2	18.4	C345	
	204	2	300*20	170	8.0	16.0	C345	
	224	2	180*8	220	2.5	5.0	C255	
	225	2	180*8	140	1.6	3.2	C255	
	232	2	L 180X110X10	180	4.0	8.0	C245	
	233	2	L 180X110X10	180	4.0	8.0	C245	
	1003	2	PL8*120	180	1.4	2.8	C255	
	1029	2	PL8*227	365	5.2	10.4	C255	
	1052	2	PL8*326	364	7.5	15.0	C255	
	1056	1	PL8*327	335	6.9	6.9	C255	
	1065	2	PL8*315	362	7.2	14.4	C255	
	1066	2	PL8*314	359	7.1	14.2	C255	
	1072	1	PL8*327	358	7.3	7.3	C255	
	1094	2	PL6*40	170	0.3	0.6	C255	
	1095	2	PL6*100	170	0.8	1.6	C255	

Масса накл. металла 7.6кг 785.6

Ведомость отработанных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф1-12	1	785.6	785.6
<b>Итого:</b>			<b>785.6</b>

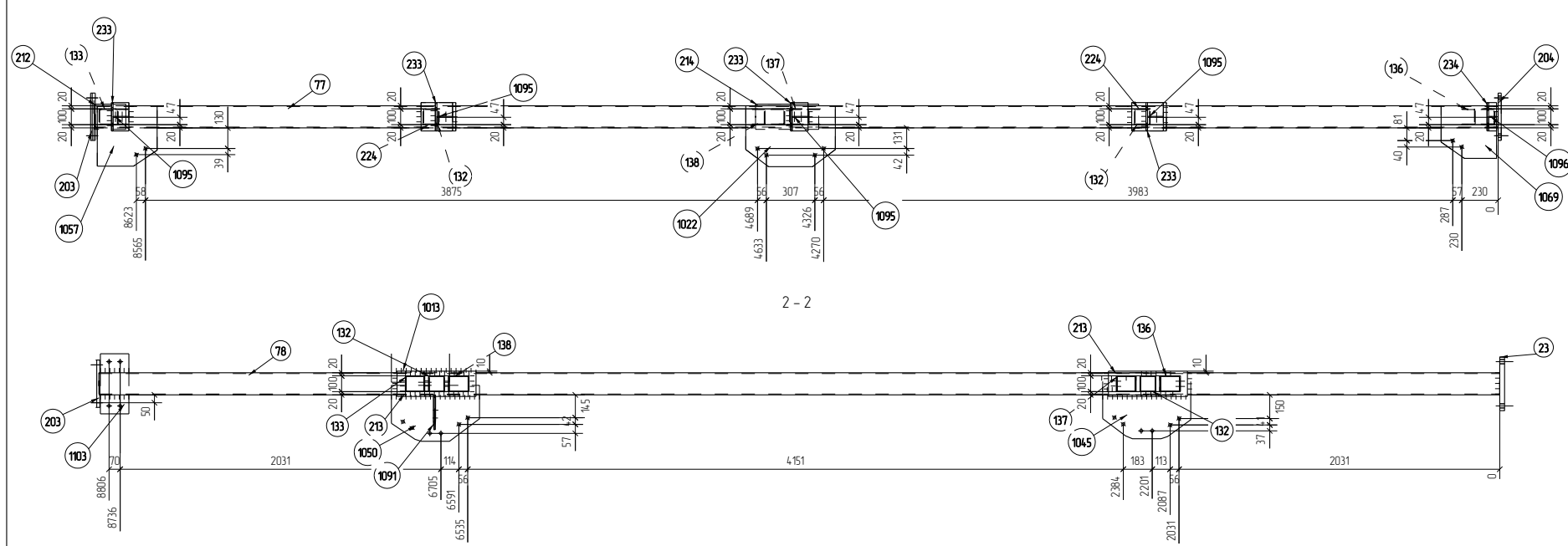
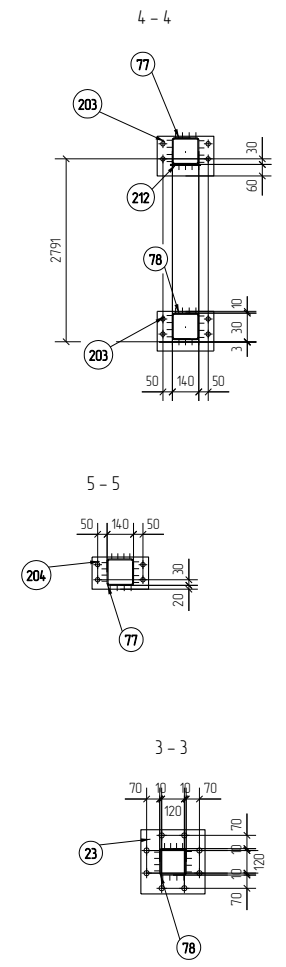
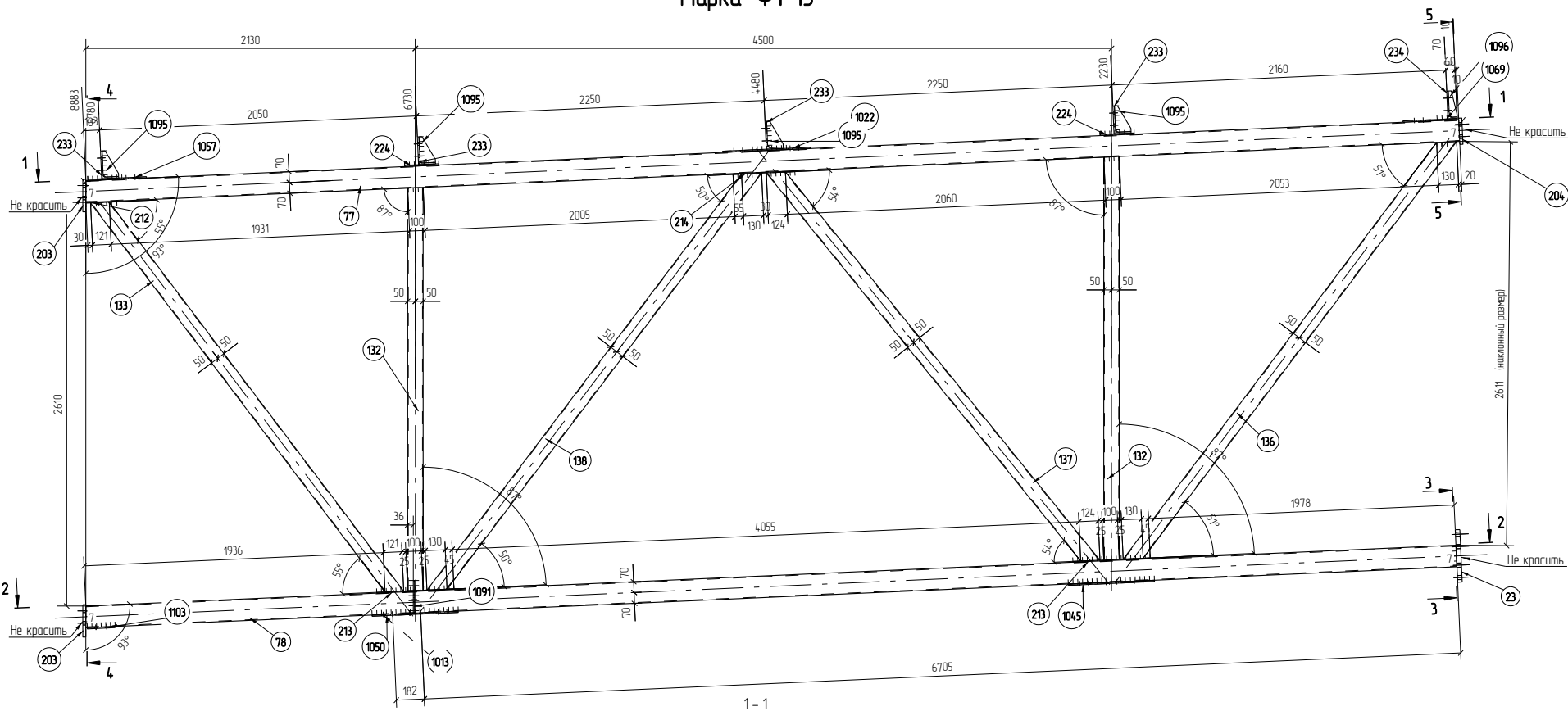


- Примечания:
1. Все катеты стальных уголков h-b не менее 1/6 от длины катета.
  2. Задвижки сварных швов выкатывать по соответствующей сваркой в защитной среде газом Ar-CO2 по ГОСТ 14171-76.
  3. Металлоконструкции изготавливать согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98 таблица 38.
  4. Все не указанные фаски 5х15.
  5. Металлоконструкции, а также швы, примечания ст. чертежи РПМ018-КМД.
  6. Все сварные швы II категории.
  7. Защищаемые области не грунтовать, не красить.

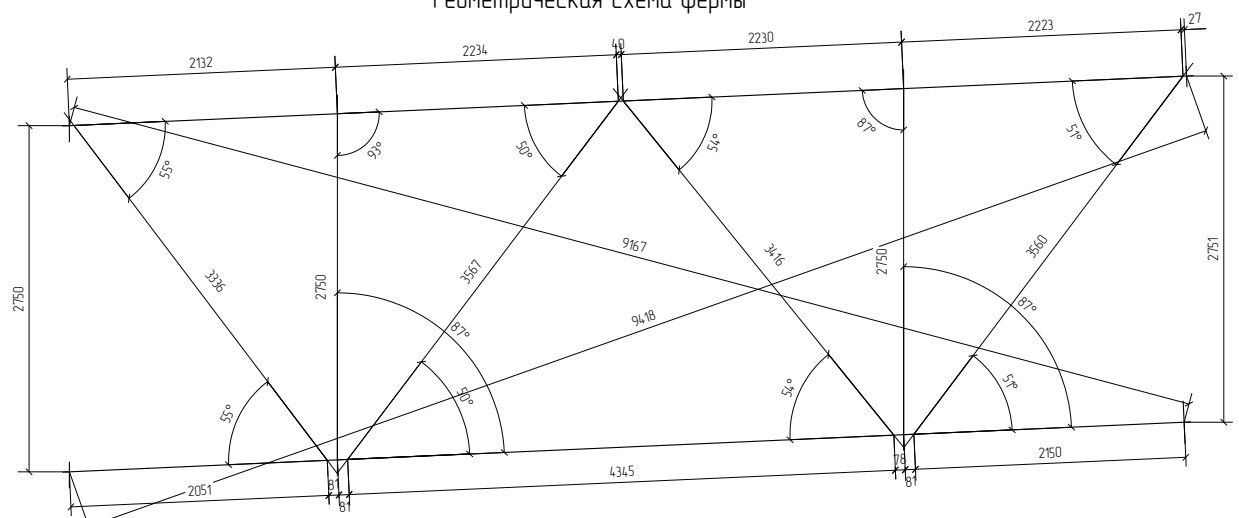
РПМ018-КМД				
ПАО "Русполимет"				
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Дата
Разработал	Личин С.Г.	Личин		
Проверил	Щапов В.С.	В.Щапов		
Пристр. к железнодорожному депо				Станд. Лист Листов
Марка Ф1-12				Р 3 131
				ООО ПТЦ "ЛЪЖАРИНВЕСТ"



Марка Ф1-13



Геометрическая схема фермы



Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	одц.		
Ф1-13	132	2	Гнз 100X100X4	2609	30.6	61.2	C245	
	23	1	340*30	340	27.2	27.2		
	77	1	Гнз 140X140X5	8889	183.9	183.9		
	78	1	Гнз 140X140X5	8871	183.6	183.6		
	133	1	Гнз 100X100X4	3223	37.8	37.8		
	136	1	Гнз 100X100X4	3454	40.5	40.5		
	137	1	Гнз 100X100X4	3303	38.8	38.8		
	138	1	Гнз 100X100X4	3455	40.5	40.5		
	203	2	300*20	210	9.9	19.8		
	204	1	300*20	170	8.0	8.0		
	212	1	160*5	200	1.3	1.3		
	213	2	160*5	500	3.1	6.2		
	214	1	160*5	400	2.5	2.5		
	224	2	180*8	220	2.5	5.0		
	233	4	L 180X180X10	180	4.0	16.0		
	234	1	L 180X180X10	180	4.0	4.0		
	1013	1	PLB*361	369	8.4	8.4		
	1022	1	PLB*386	567	13.7	13.7		
	1045	1	PLB*418	557	14.6	14.6		
	1050	1	PLB*354	558	12.4	12.4		
1057	1	PLB*379	382	9.1	9.1			
1069	1	PLB*334	351	7.4	7.4			
1091	1	PLB*211	221	2.9	2.9			
1095	4	PL6*100	170	0.8	3.2			
1096	1	PL6*50	170	0.4	0.4			
1103	1	PLB*180	380	4.3	4.3			

Масса нетто металла 75кг 760.2

Ведомость отработанных элементов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Итого
		Марки	Всех	
Ф1-13	1	760.2	760.2	
				760.2

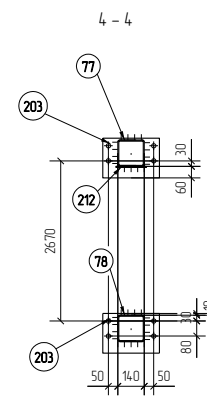
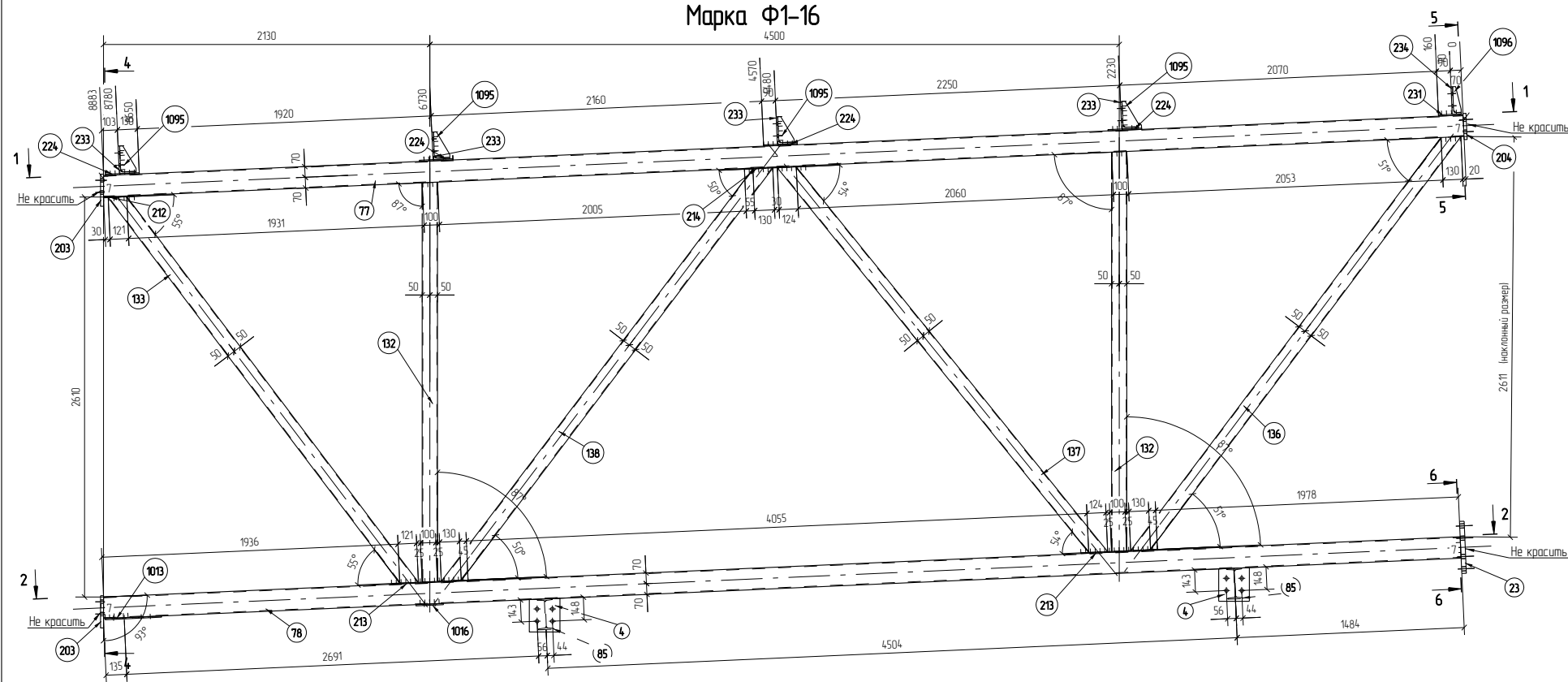
- Примечания:  
 1. Все катеты стержней и шов 1х6 мм, кромки соединений;  
 2. Задвижки сварные швы выкатить, полувальцовочной сваркой в защитной среде газом Ar-CO2 по ГОСТ 14177-76;  
 3. Металлоконструкции изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98 таблицы 38;  
 4. Все не указанные фаски 5х15;  
 5. Металловые швы, а также швы, примечания см. чертежи РПМ018-КМД;  
 6. Все сварные швы II категории;  
 7. Защитные области не армировать, не красить.

РПМ018-КМД				
ПАО "Русполимет"				
Изм.	Копуч.	Лист	№рек.	Дата
Разработал	Личин С.Г.	Личин		
Проверил	Царев В.С.	В.С.		
Пристрой к железнодорожному депо			Стандия	Лист
Марка Ф1-13			Р	3.132
ООО ПТЦ "ЛЪЖАРИНВЕСТ"				



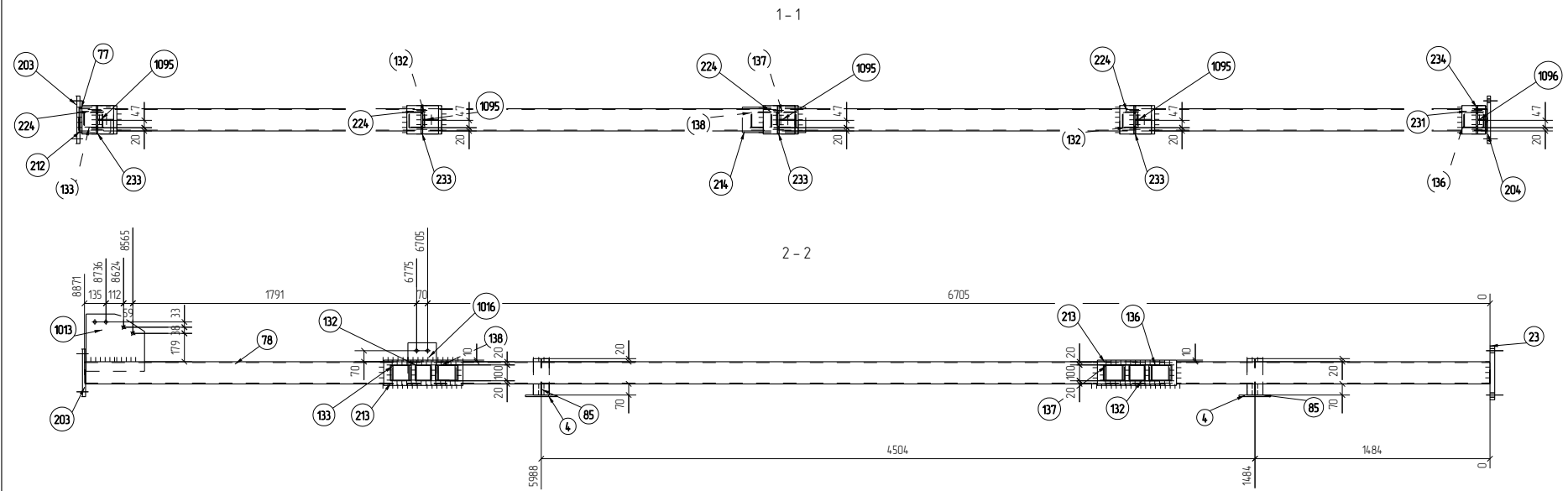


Марка Ф1-16

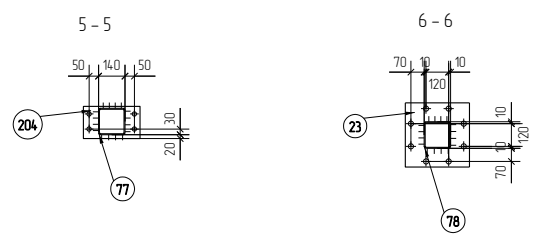
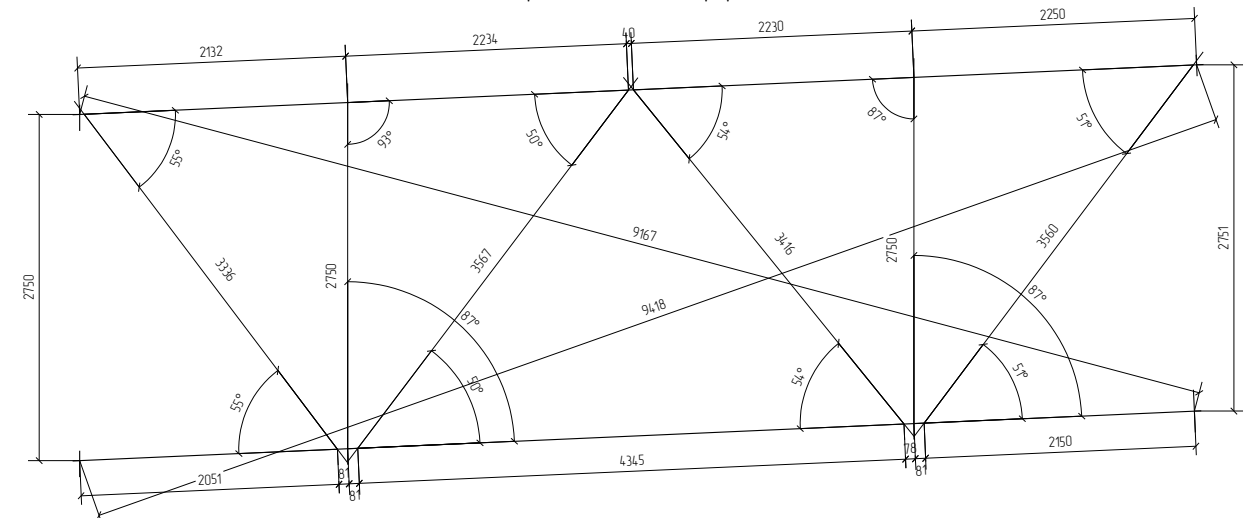


Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.		марки		
					одц.	шт.			
Ф1-16	132	2	Гнз 100X100X4	2609	30.6	61.2		C245	
	4	2	-10*200	220	3.4	6.8		C255	
	23	1	340*30	340	27.2	27.2		C345	
	77	1	Гнз 140X140X5	8889	183.9	183.9		C255	
	78	1	Гнз 140X140X5	8871	183.6	183.6		C255	
	85	2	Г 20	230	4.8	9.6		C245	
	133	1	Гнз 100X100X4	3223	37.8	37.8		C245	
	136	1	Гнз 100X100X4	3454	40.5	40.5		C245	
	137	1	Гнз 100X100X4	3303	38.8	38.8		C245	
	138	1	Гнз 100X100X4	3455	40.5	40.5		C245	
	203	2	300*20	210	9.9	19.8		C345	
	204	1	300*20	170	8.0	8.0		C345	
	212	1	160*5	200	1.3	1.3		C255	
	213	2	160*5	500	3.1	6.2		C255	
	214	1	160*5	400	2.5	2.5		C255	
	224	4	180*8	220	2.5	10.0		C255	
	231	1	180*8	150	1.7	1.7		C255	
	233	4	L 180X100X10	180	4.0	16.0		C245	
	234	1	L 180X100X10	180	4.0	4.0		C245	
	1013	1	PL8*361	369	8.4	8.4		C255	
	1016	1	PL8*180	260	2.9	2.9		C255	
	1095	4	PL6*100	170	0.8	3.2		C255	
	1096	1	PL6*50	170	0.4	0.4		C255	
Масса накл. детали 7 кг								7214	

Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф1-16	1	7214	7214
Итого		7214	7214

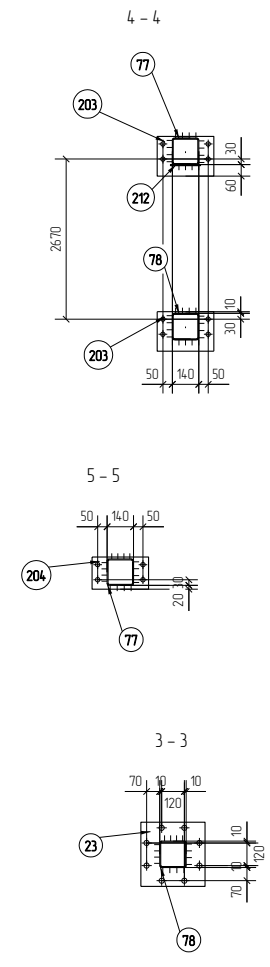
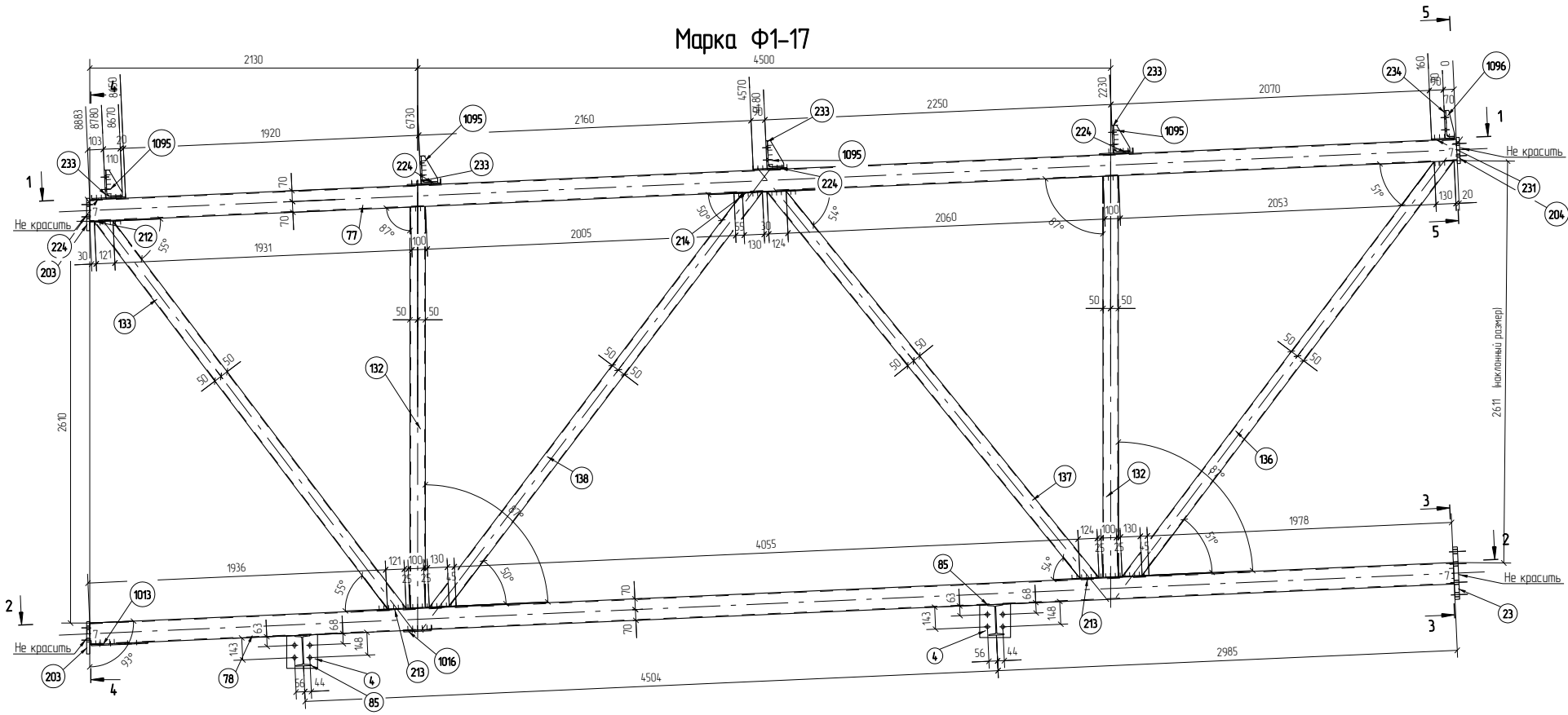


Геометрическая схема фермы



- Примечания:  
 1. Все катеты сварных швов h=6 мм, кроме соединений;  
 2. Задвижки сварные швы выполняются полуволнообразной сваркой в защитной среде газом Ar-CO2 по ГОСТ 14171-76;  
 3. Металлоконструкции изготавливать согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98 таблицы 38;  
 4. Все не указанные фаски 5х15;  
 5. Металловые стелы, а также швы, примечания см. чертежи РПМ018-КМД;  
 6. Все сварные швы II категории;  
 7. Защищаемые области не грунтовать, не красить.

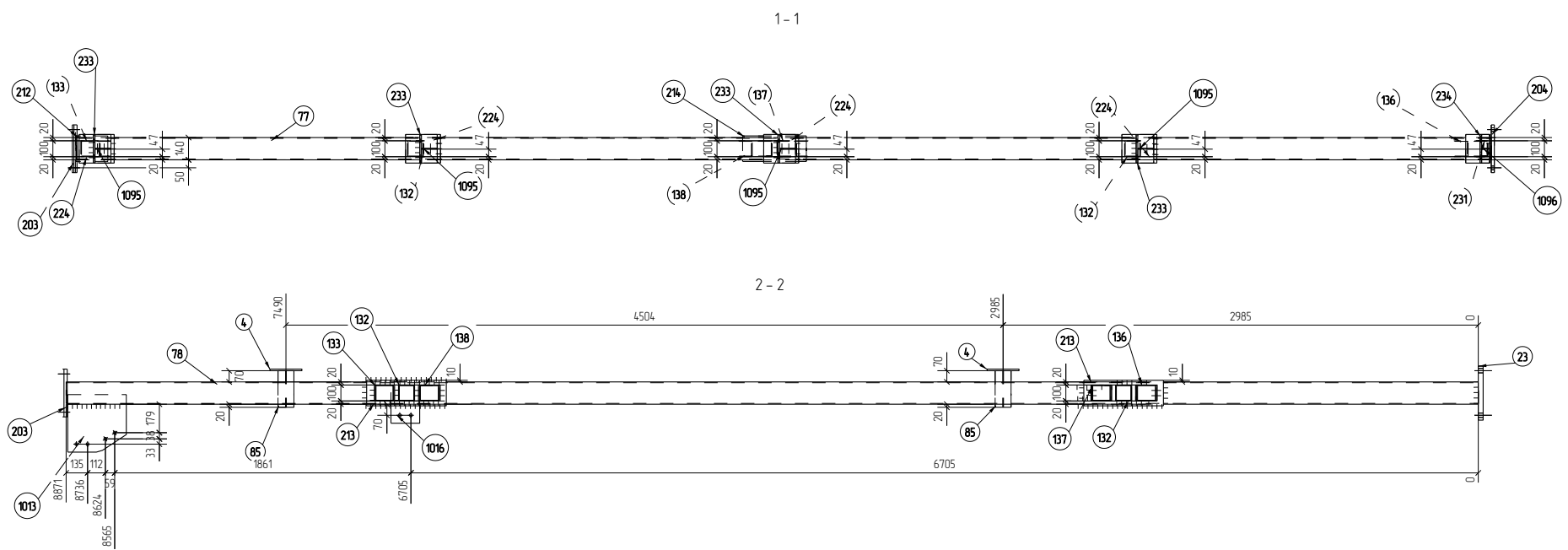
РПМ018-КМД					
ПАО "Русполимет"					
Изм.	Копуч.	Лист	№рек.	Подп.	Дата
Разработал	Личин С.Г.	Личин			
Проверил	Щарев В.С.	В.Щарев			
Пристрой к железнодорожному депо					Станд. Лист Листов
Марка Ф1-16					Р 3.135
					ООО ПТЦ "ЛЪЖАРИНВЕСТ"



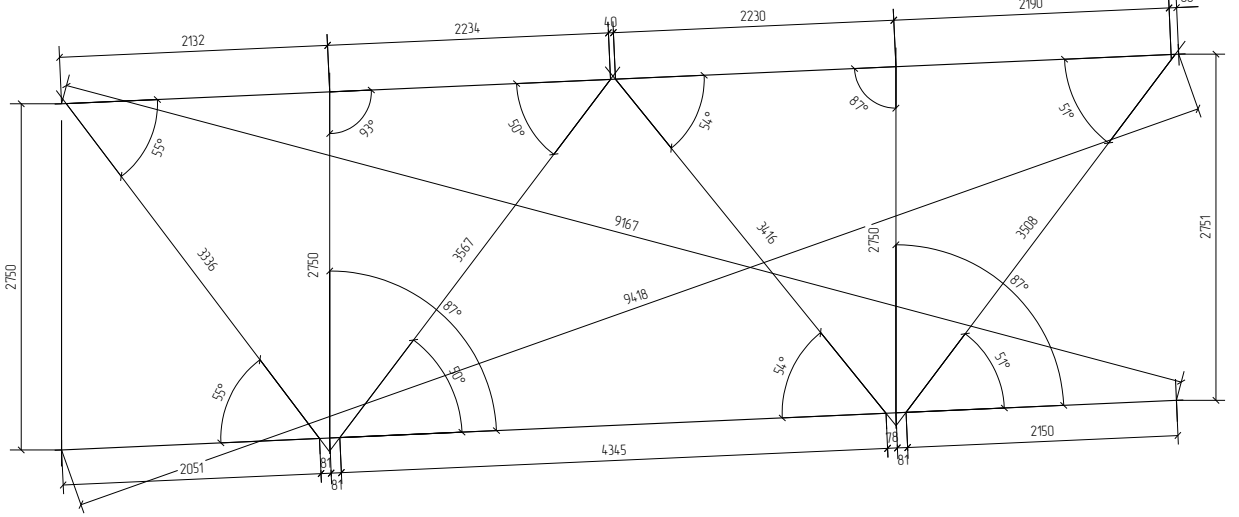
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание	
					шт.	одц.			
Ф1-17	132	2	Гнз 100Х100Х4	2609	30.6	61.2	С245		
	4	2	—10*200	220	3.4	6.8		С255	
	23	1	340*30	340	27.2	27.2		С345	
	77	1	Гнз 140Х140Х5	8889	183.9	183.9		С255	
	78	1	Гнз 140Х140Х5	8871	183.6	183.6		С255	
	85	2	Г 20	230	4.8	9.6		С245	
	133	1	Гнз 100Х100Х4	3223	37.8	37.8		С245	
	136	1	Гнз 100Х100Х4	3454	40.5	40.5		С245	
	137	1	Гнз 100Х100Х4	3303	38.8	38.8		С245	
	138	1	Гнз 100Х100Х4	3455	40.5	40.5		С245	
	203	2	300*20	210	9.9	19.8		С345	
	204	1	300*20	170	8.0	8.0		С345	
	212	1	160*5	200	1.3	1.3		С255	
	213	2	160*5	500	3.1	6.2		С255	
	214	1	160*5	400	2.5	2.5		С255	
	224	4	180*8	220	2.5	10.0		С255	
	231	1	180*8	150	1.7	1.7		С255	
	233	4	L 180Х180Х10	180	4.0	16.0		С245	
234	1	L 180Х180Х10	180	4.0	4.0	С245			
1013	1	PL8*361	369	8.4	8.4	С255			
1016	1	PL8*180	260	2.9	2.9	С255			
1095	4	PL6*100	170	0.8	3.2	С255			
1096	1	PL6*50	170	0.4	0.4	С255			

Масса накл. металла 7 кг

Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф1-17	1	7214	7214
Итого			7214



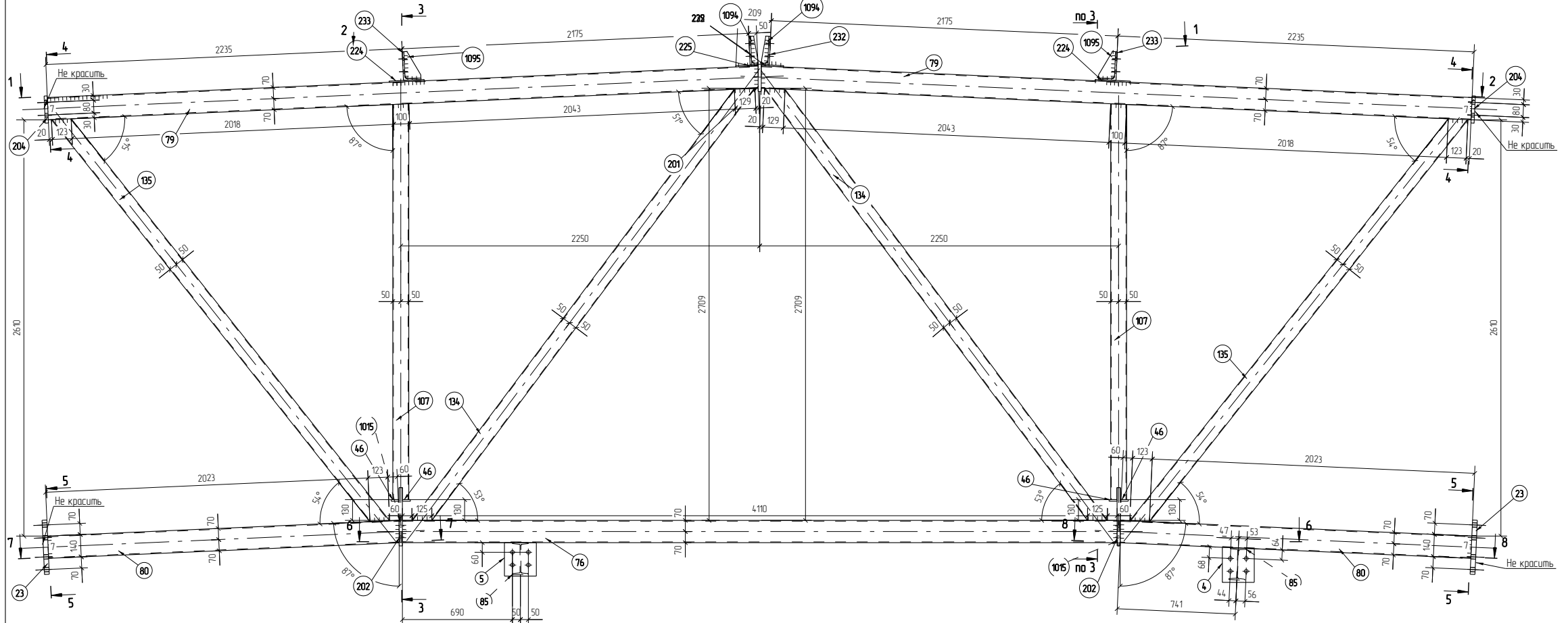
Геометрическая схема фермы



- Примечания:  
 1. Все катеты сварки швов h=6 мм, кроме соединений;  
 2. Задвижки сварки швы выполнять полуавтоматической сваркой в защитной среде газом Ar-CO2 по ГОСТ 14171-76;  
 3. Металлоконструкции изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98 таблицы 38;  
 4. Все не указанные фаски Бх15;  
 5. Металлоэлементы, а также швы, применения см. чертежи РПМ018-КМД;  
 6. Все сварные швы II категории;  
 7. Защитные области не грунтовать, не красить.

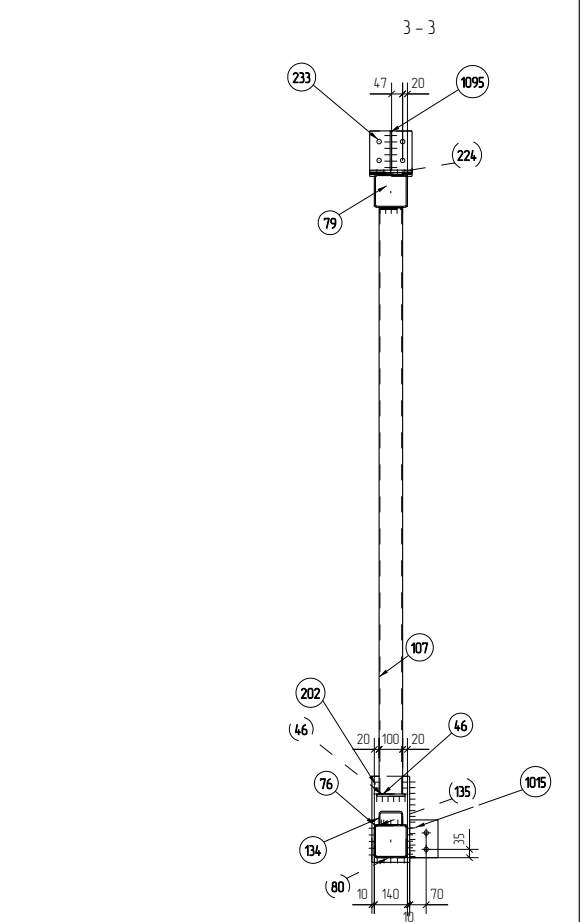
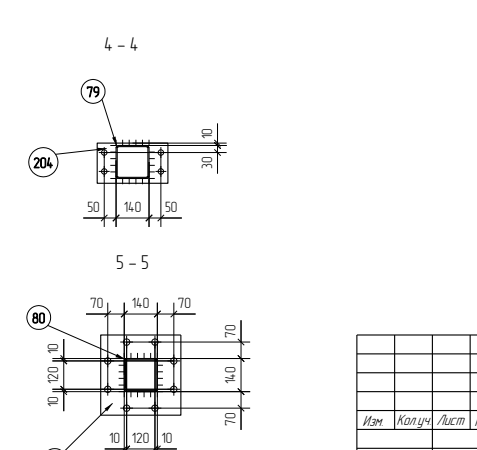
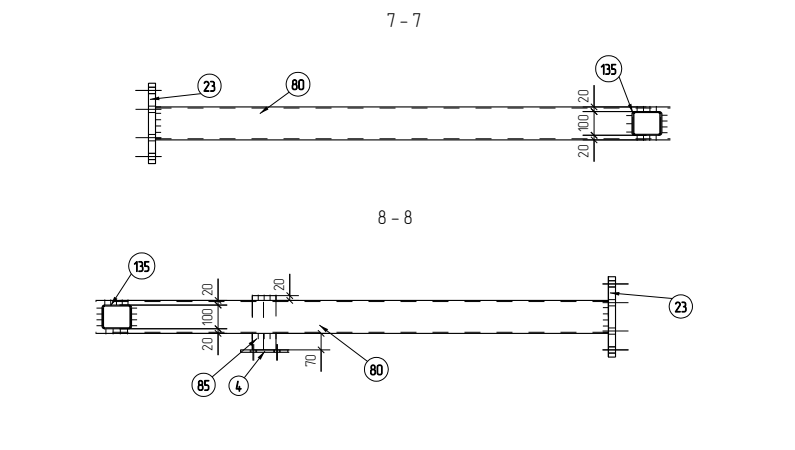
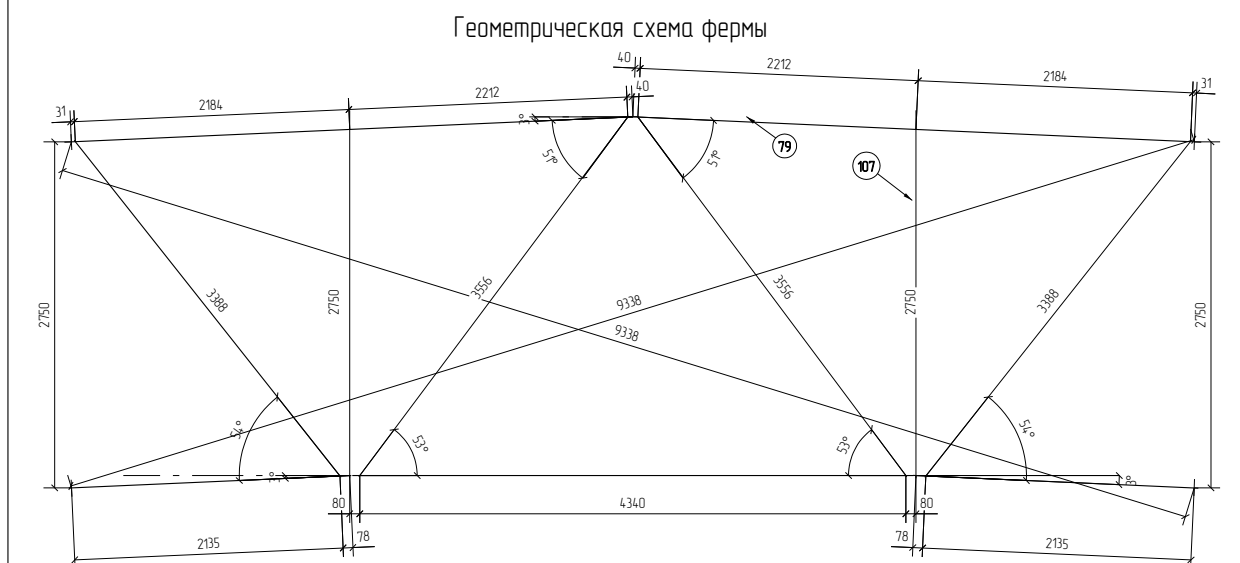
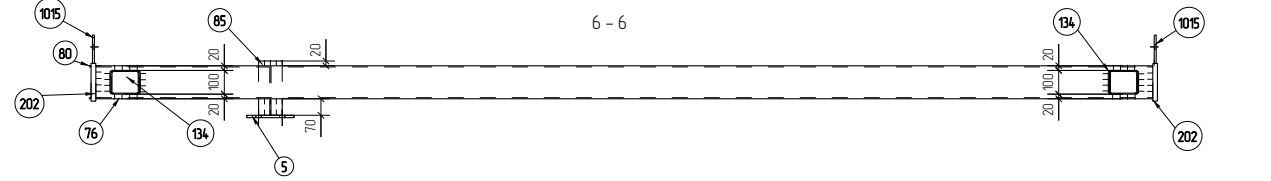
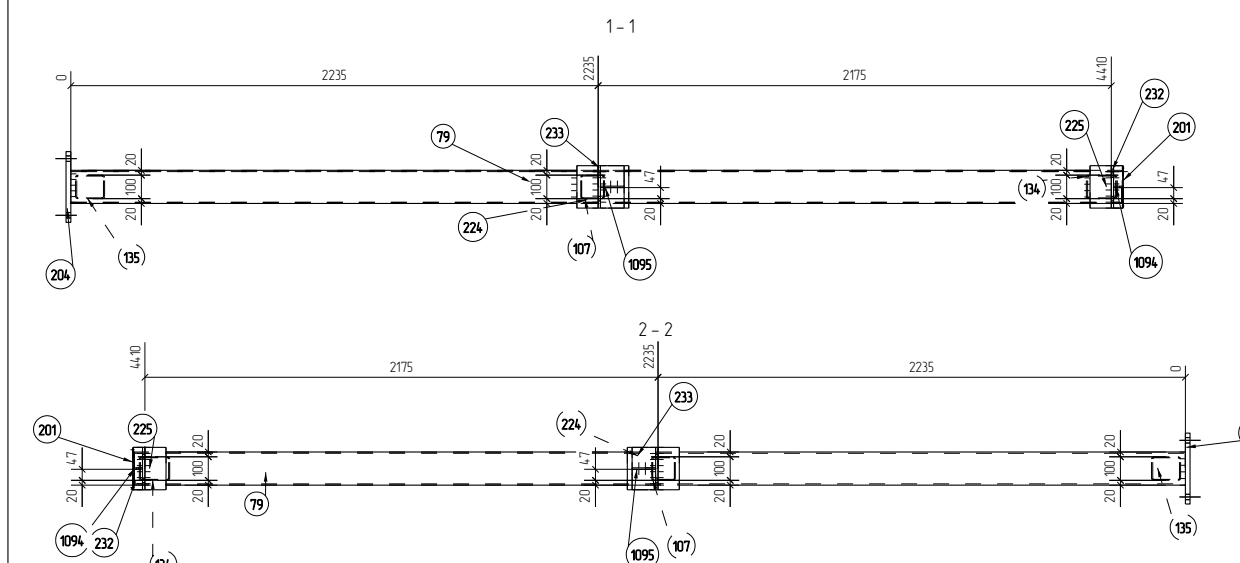
РПМ018-КМД				
ПАО "Русполимет"				
Изм.	Копуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Личин С.Г.	Личин		
Проверил	Щаев В.С.	В.Щаев		
Пристр. к железнодорожному депо			Станд.	Лист
Марка Ф1-17			Р	3.136
			ООО ПТЦ "УЖАРИНВЕСТ"	

Марка Ф1-18



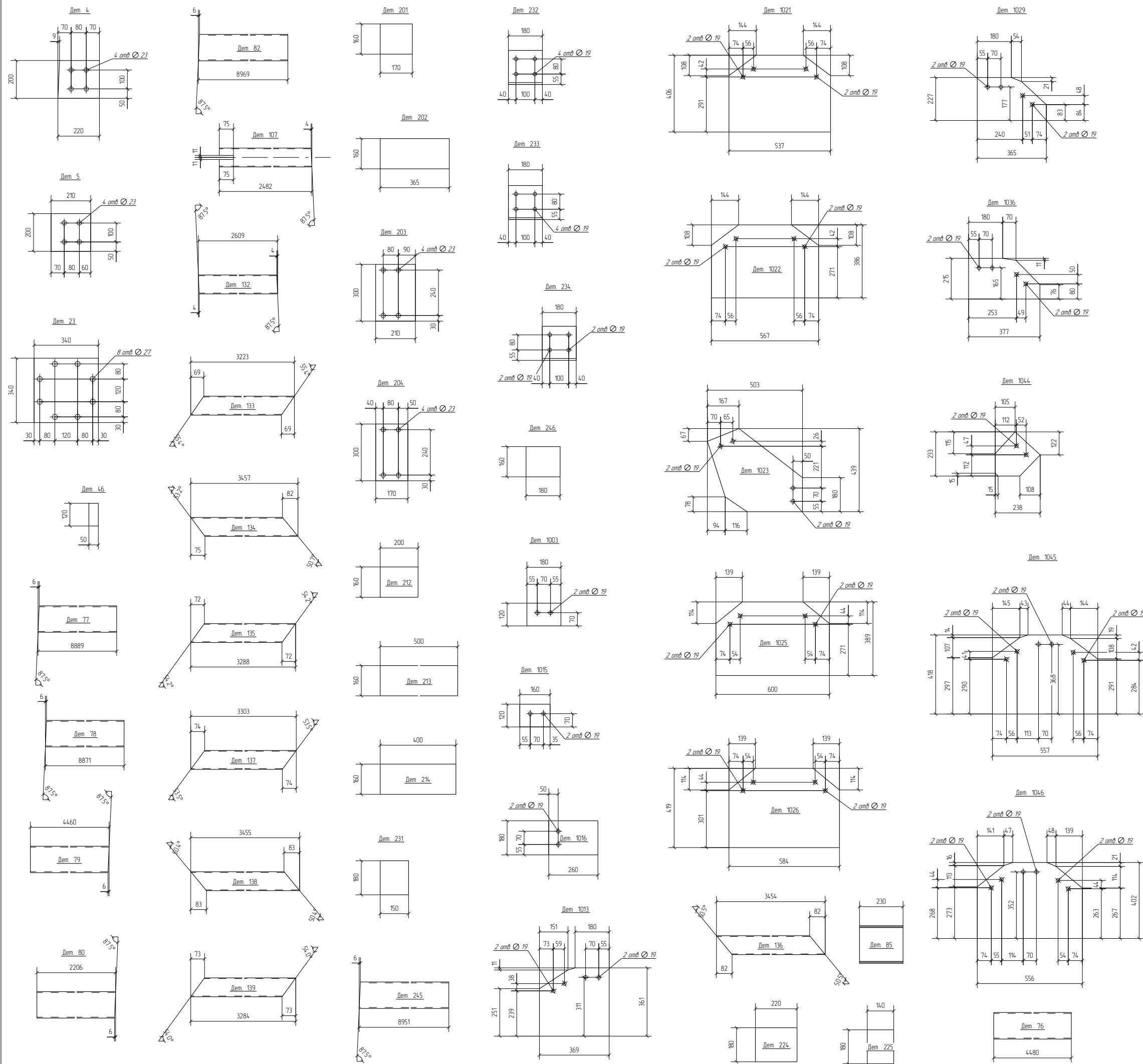
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	одц.		
Ф1-18	107	2	Гнз 100X100X4	2482	29.1	58.2	С245	
	4	1	-10*200	220	3.4	3.4		
	5	1	-10*200	210	3.3	3.3		
	23	2	340*30	340	27.2	54.4		
	46	4	120*10	50	0.5	2.0		
	76	1	Гнз 140X140X5	4480	92.7	92.7		
	79	2	Гнз 140X140X5	4460	92.3	184.6		
	80	2	Гнз 140X140X5	2206	45.7	91.4		
	85	2	I 20	230	4.8	9.6		
	134	2	Гнз 100X100X4	3457	40.6	81.2		
	135	2	Гнз 100X100X4	3288	38.6	77.2		
	201	1	160*20	170	4.3	4.3		
	202	2	160*20	365	9.2	18.4		
	204	2	300*20	170	8.0	16.0		
	224	2	180*8	220	2.5	5.0		
	225	2	180*8	140	1.6	3.2		
	232	2	L 180X100X10	180	4.0	8.0		
233	2	L 180X100X10	180	4.0	8.0			
1015	2	PL8*120	160	1.2	2.4			
1094	2	PL6*40	170	0.3	0.6			
1095	2	PL6*100	170	0.8	1.6			
Масса нетто металла 7.3кз							732.8	

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф1-18	1	732.8	732.8
<b>Итого:</b>		<b>732.8</b>	<b>732.8</b>

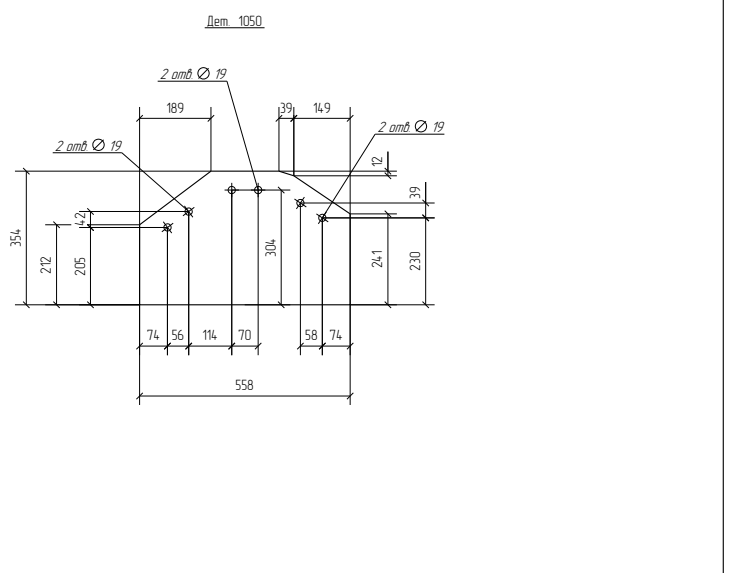


- Примечания:  
 1. Все катеты сварных швов h=6 мм, кроме соединений;  
 2. Задвижка сварных швов выполняется по стандартной схеме в защитной среде газов Ar+CO2 по ГОСТ 14.771-76;  
 3. Металлоконструкция изготавливается согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98 таблицы 38;  
 4. Все не указанные фаски Бх15;  
 5. Металлические стелы, а также швы, применения ст. черной РМ018-КМД;  
 6. Все сварные швы II категории;  
 7. Защитные области не грунтовать, не красить.

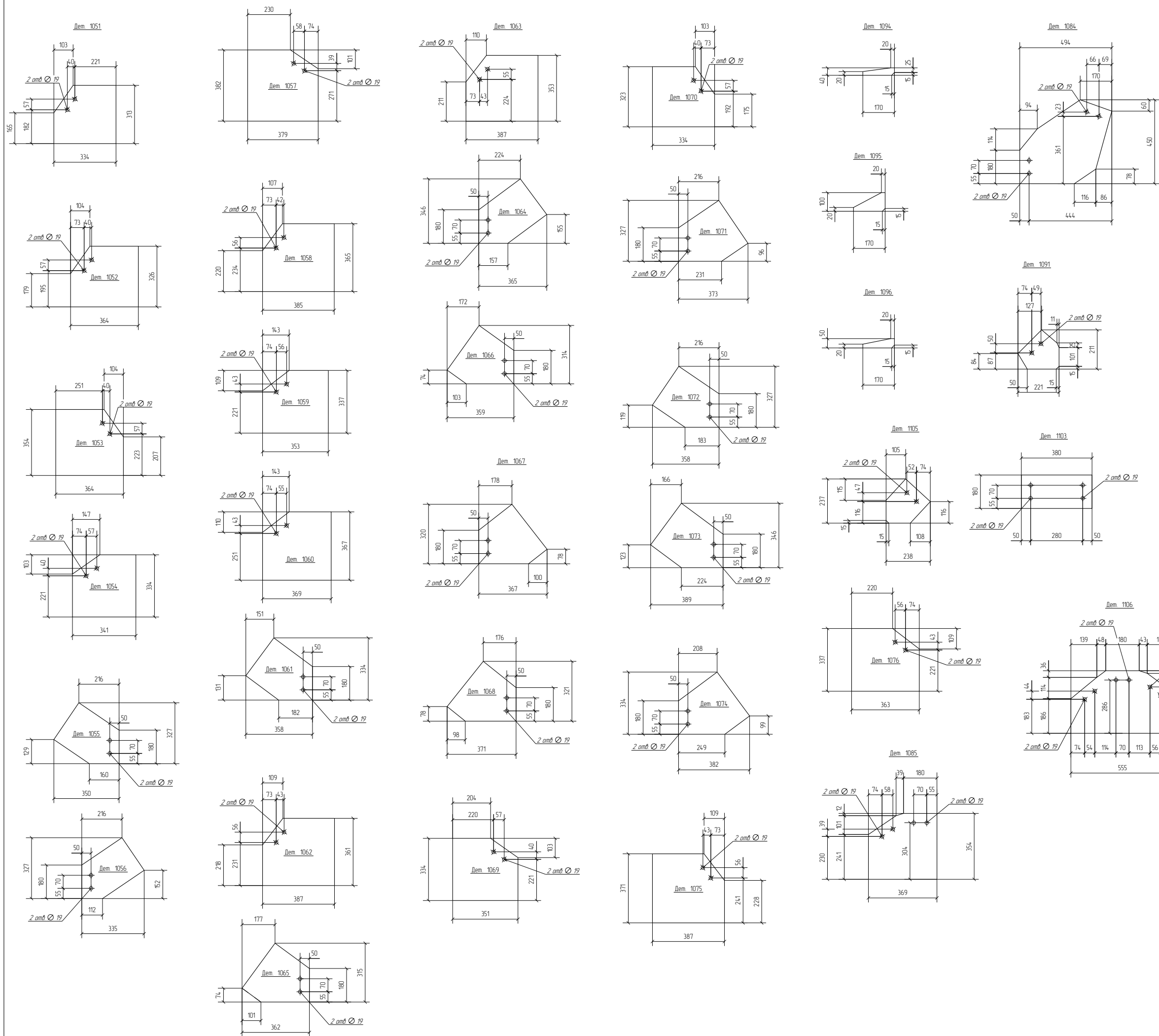
РПМ018-КМД				
ПАО "Русполимет"				
Изм.	Копуч.	Лист	№рек.	Дата
Разработал	Личин С.Г.	Личин		
Проверил	Щерб В.С.	В.Щерб		
Пристр. к железнодорожному депо			Станд.	Лист
Марка Ф1-18			Р	3.137
			ООО ПТЦ "ЛЪЖАРИНВЕСТ"	



Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт	Материал	Масса, кг
4	104	Лист толщиной 10,0 мм	0	10	C255	3,4
5	105	Лист толщиной 10,0 мм	0	2	C255	3,3
23	1023	Лист толщиной 30,0 мм	0	36	C345	27,2
46	1046	Лист толщиной 10,0 мм	0	36	C255	0,5
76	1076	Гнз 140X14,0X5	4	9	C255	92,7
77	1077	Гнз 140X14,0X5	9	16	C255	183,9
78	1078	Гнз 140X14,0X5	9	16	C255	183,6
79	1079	Гнз 140X14,0X5	4	18	C255	92,3
80	1080	Гнз 140X14,0X5	2	18	C255	45,7
82	1082	Гнз 140X14,0X5	9	2	C255	185,6
85	1085	I 20	0	12	C245	4,8
107	10107	Гнз 100X100X4	2	18	C245	29,1
132	10132	Гнз 100X100X4	3	36	C245	30,6
133	10133	Гнз 100X100X4	3	16	C245	37,8
134	10134	Гнз 100X100X4	3	18	C245	40,6
135	10135	Гнз 100X100X4	3	18	C245	38,6
136	10136	Гнз 100X100X4	3	18	C245	40,5
137	10137	Гнз 100X100X4	3	18	C245	38,8
138	10138	Гнз 100X100X4	3	18	C245	40,5
139	10139	Гнз 100X100X4	3	2	C245	38,5
201	10201	Лист толщиной 20,0 мм	0	9	C345	4,3
202	10202	Лист толщиной 20,0 мм	0	18	C345	9,2
203	10203	Лист толщиной 20,0 мм	0	36	C345	9,9
204	10204	Лист толщиной 20,0 мм	0	36	C345	8,0
212	10212	Лист толщиной 5,0 мм	0	17	C255	1,3
213	10213	Лист толщиной 5,0 мм	0	36	C255	3,1
214	10214	Лист толщиной 5,0 мм	0	18	C255	2,5
224	10224	Лист толщиной 8,0 мм	0	66	C255	2,5
225	10225	Лист толщиной 8,0 мм	0	18	C255	1,6
231	10231	Лист толщиной 8,0 мм	0	10	C255	1,7
232	10232	L 180X100X10	0	18	C245	4,0
233	10233	L 180X100X10	0	111	C245	4,0
234	10234	L 180X100X10	0	18	C245	4,0
245	10245	Гнз 140X14,0X5	9	2	C255	185,2
246	10246	Лист толщиной 5,0 мм	0	1	C255	1,1
1003	101003	Лист толщиной 8,0 мм	0	20	C255	1,4
1013	101013	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	8,4
1015	101015	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	1,2
1016	101016	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	2,9
1021	101021	Лист толщиной 8,0 мм	0	2	C255	13,7
1022	101022	Лист толщиной 8,0 мм	0	2	C255	13,7
1023	101023	Лист толщиной 8,0 мм	0	10	C255	13,9
1025	101025	Лист толщиной 8,0 мм	0	2	C255	14,7
1026	101026	Лист толщиной 8,0 мм	0	2	C255	15,4
1029	101029	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	5,2
1036	101036	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	5,1
1044	101044	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	3,5
1045	101045	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	14,6
1046	101046	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	14,0
1050	101050	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	12,4



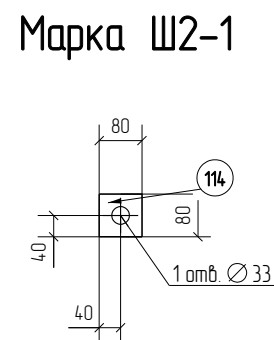
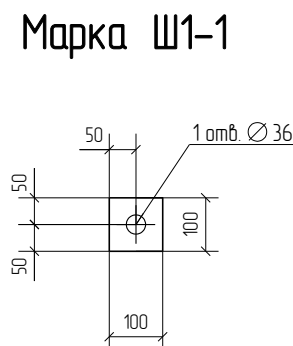
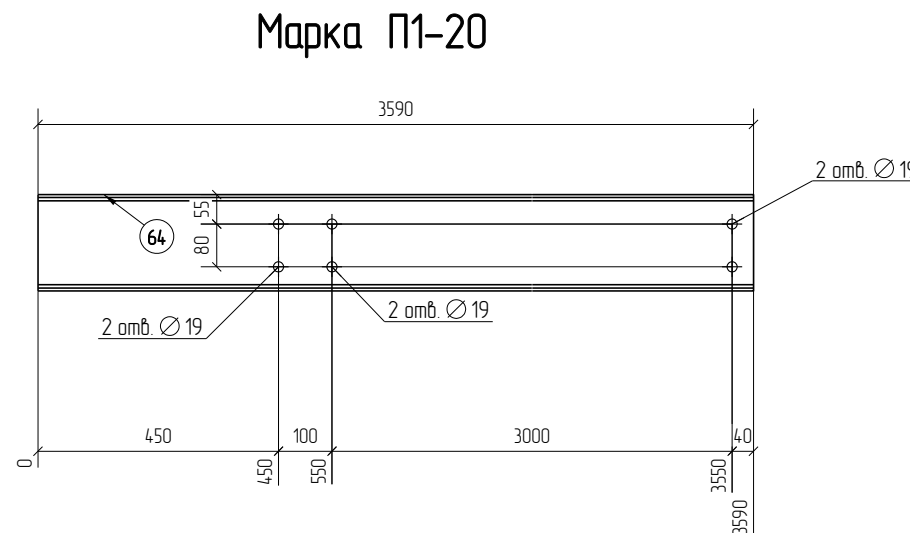
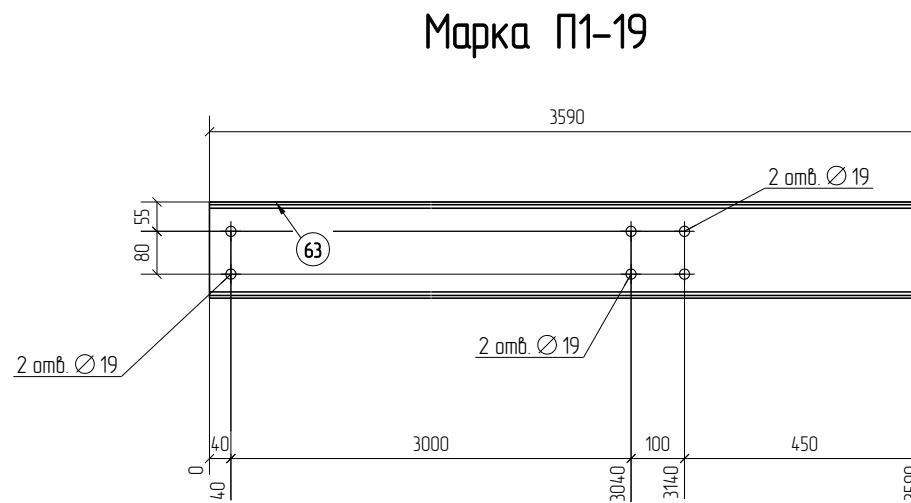
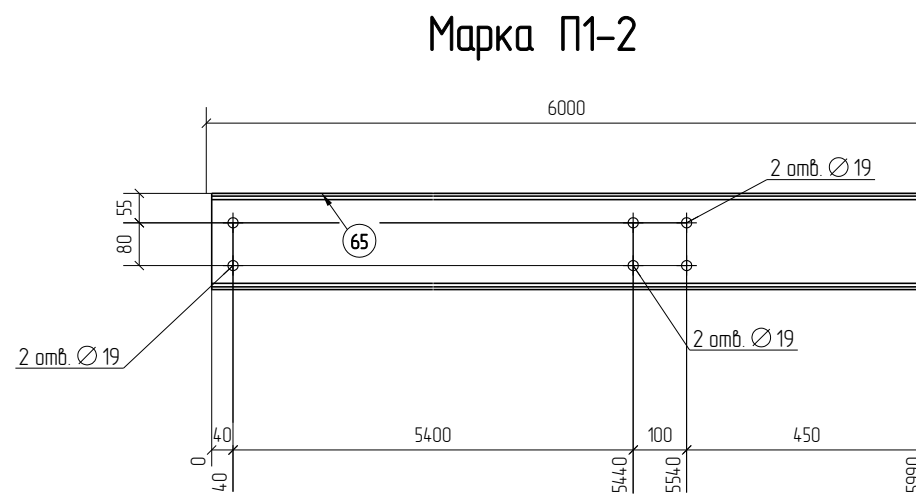
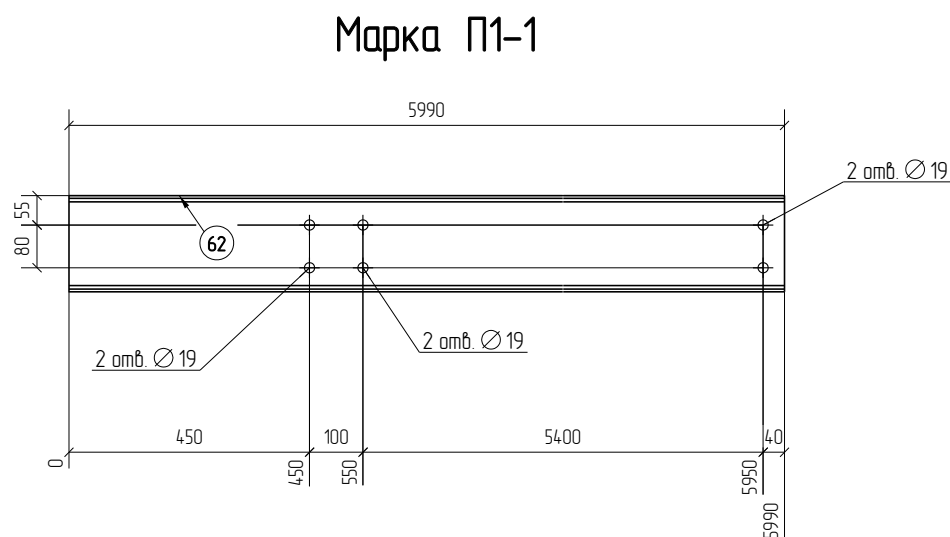
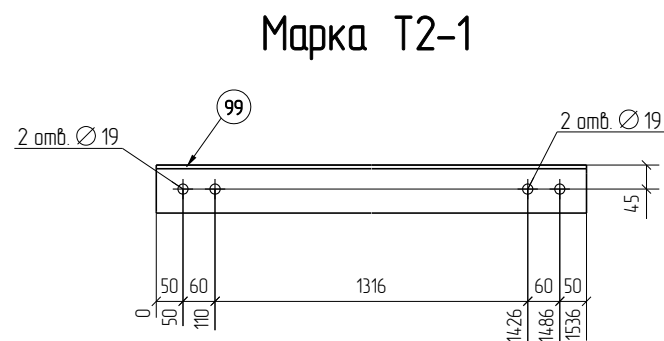
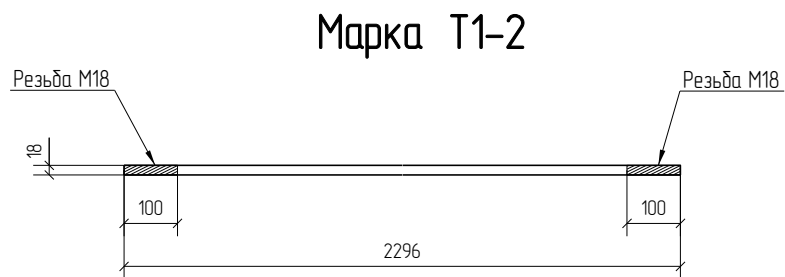
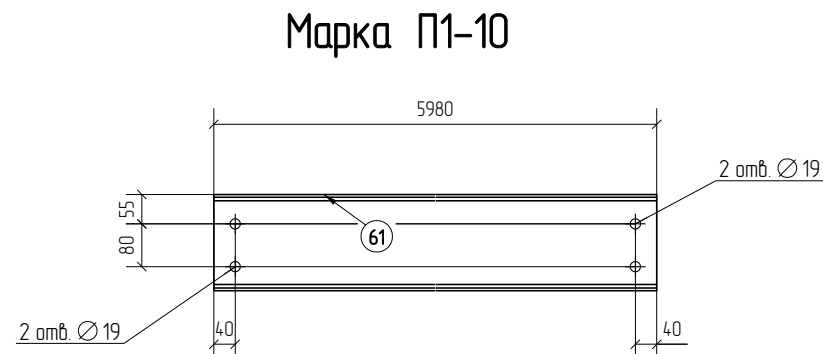
РПМ018-КМД					
ПАО "Русполитет"					
Изм	Колуч	Лист	№рзж	Подп	Дата
Разработал	Личин С.Г.	Личин			
Проверил	Царев В.С.	В.С.			
Пристр. к железнодорожному депо					Станд. Лист Листов
Детали для Ф1 (часть 1)					Р 3.138
					ООО ПТЦ "УГАРИНВЕСТ"



Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт	Материал	Масса, кг
1051	1Д1051	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	6,6
1052	1Д1052	Лист толщиной 8,0 мм	0	2	C255	7,5
1053	1Д1053	Лист толщиной 8,0 мм	0	2	C255	8,1
1054	1Д1054	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	7,1
1055	1Д1055	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	7,2
1056	1Д1056	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	6,9
1057	1Д1057	Лист толщиной 8,0 мм	0	2	C255	9,1
1058	1Д1058	Лист толщиной 8,0 мм	0	2	C255	8,8
1059	1Д1059	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	7,5
1060	1Д1060	Лист толщиной 8,0 мм	0	2	C255	8,5
1061	1Д1061	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	7,5
1062	1Д1062	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	8,8
1063	1Д1063	Лист толщиной 8,0 мм	0	2	C255	8,6
1064	1Д1064	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	7,9
1065	1Д1065	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	7,2
1066	1Д1066	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	7,1
1067	1Д1067	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	7,4
1068	1Д1068	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	7,5
1069	1Д1069	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	7,4
1070	1Д1070	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	6,8
1071	1Д1071	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	7,7
1072	1Д1072	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	7,3
1073	1Д1073	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	8,5
1074	1Д1074	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	8,0
1075	1Д1075	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	9,0
1076	1Д1076	Лист толщиной 8,0 мм	0	1	C255	7,7
1084	1Д1084	Лист толщиной 8,0 мм	0	2	C255	14,0
1085	1Д1085	Лист толщиной 8,0 мм	0	20	C255	8,2
1091	1Д1091	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	2,9
1094	1Д1094	Лист толщиной 6,0 мм	0	18	C255	0,3
1095	1Д1095	Лист толщиной 6,0 мм	0	111	C255	0,8
1096	1Д1096	Лист толщиной 6,0 мм	0	18	C255	0,4
1103	1Д1103	Лист толщиной 8,0 мм	0	14	C255	4,3
1105	1Д1105	Лист толщиной 8,0 мм	0	3	C255	3,5
1106	1Д1106	Лист толщиной 8,0 мм	0	4	C255	11,7

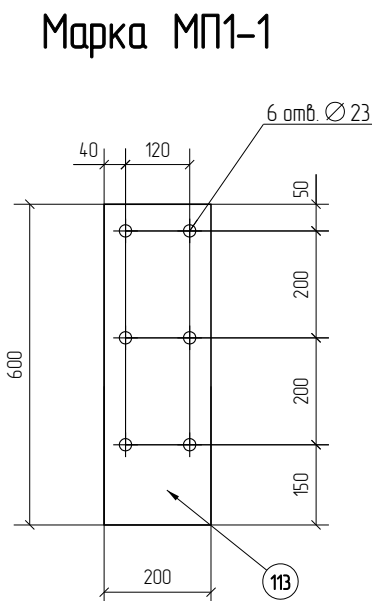
РПМ 018-КМД					
ПАО "Русполимет"					
Изм	Колуч	Лист	№рек	Подп	Дата
Разработал	Личин С.Г.	Личин			
Проверил	Царев В.С.	В.С.Царев			
Пристр. к железнодорожному депо					Станд
Детали для Ф1 (часть 2)					Лист
					Листов
					Р
					3.139
					ООО ПТЦ "УГАРИНВЕСТ"





Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт	общ.	марки		
МП1-1	113	1	200*10	600	9.4	9.4		С255	
П1-1	62	1	[ 18	5990	97.3	97.3		С245	
П1-2	65	1	[ 18	5990	97.3	97.3		С245	
П1-10	61	1	[ 18	5980	97.2	97.2		С245	
П1-19	63	1	[ 18	3590	58.3	58.3		С245	
П1-20	64	1	[ 18	3590	58.3	58.3		С245	
Т1-1	101	1	Ø18	2565	4.6	4.6		С245	
Т1-2	100	1	Ø18	2296	4.1	4.1		С245	
Т2-1	99	1	L 90X7	1536	14.8	14.8		С245	
Ш1-1	0	1	-20*100	100	16	16		С345	
Ш2-1	114	1	-14*80	80	0.7	0.7		С255	
							443.6		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МП1-1	12	9.4	112.8
П1-1	3	97.3	291.9
П1-2	3	97.3	291.9
П1-10	56	97.2	5443.2
П1-19	6	58.3	349.8
П1-20	6	58.3	349.8
Т1-1	28	4.6	128.8
Т1-2	4	4.1	16.4
Т2-1	34	14.8	503.2
Ш1-1	48	16	76.8
Ш2-1	64	0.7	44.8
		Итого:	7609.4



- Примечания:  
 1. Все катеты сварных швов h=6 мм, кроме оговоренных.  
 2. Заводские сварные швы выполнять полувольтамперной сваркой в защитной смеси газов Ar-CO2 по ГОСТ 14.771-76.  
 3. Металлоконструкции изготовить согласно ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98, таблица 38.  
 4. Все не указанные фаски 15х15.  
 5. Монтажные схемы, а также общ. примечания см. чертежи РПМ.018-КМД.  
 6. Все сварные швы II категории.  
 7. Заштрихованные области не грунтуются, не красить.

РПМ.018-КМД					
ПАО "Русполимет"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Лешин С.Г.	Лисин			
Проверил	Царев В.С.	В.С.			
Пристрой к железнодорожному депо					Стация
Марка МП1-1, П1-1, П1-2, П1-10, П1-19, П1-20, Т1-1, Т1-2, Т2-1, Ш1-1, Ш2-1					Лист
					Листов
					Р
					3.139
					ООО ПТЦ "ЛУКАРИНВЕСТ"